



Giori Ricambi srl nasce nel gennaio 2001, ma conta oltre 30 anni di esperienza tecnica nel settore macchine movimento terra. La nostra azienda è specializzata parte nella lavorazione e parte nella commercializzazione di parti usura, ricambi carro, filtri etc....

Collaboriamo sin dalla nostra nascita con i migliori marchi presenti sul mercato nazionale ed internazionale. Siamo concessionari autorizzati **ESCO**® collaboriamo apertamente con aziende qualificate nazionali.

Siamo distributori autorizzati del marchio  **Donaldson** per quanto riguarda i sistemi di filtrazione motore/filtri (aria, olio, gasolio, idraulico, acqua adblue) ed  **EMILIANA SERBATOI** per serbatoi ed apparecchiature per lo stoccaggio, trasporto e gestione carburanti e liquidi in genere. L'esperienza maturata nel corso degli anni ci ha permesso di sviluppare una nostra linea  **Professional Tools** di utensili di ricambio in Carburo di Tungsteno cementato per scavi di fondazione, estrazione mineraria, trenching, fresatura stradale e stabilizzazione delle terre.

La vasta gamma dei nostri prodotti ci permette quindi di fornire ricambi per i più importanti marchi *Cat, Hitachi, Doosan, Case, Volvo, Komatsu, Liebherr, Jcb, Wirgen, Bomag, Veermer, Tesmec* Disponiamo di un ampio magazzino in grado di fronteggiare prontamente ogni richiesta, effettuiamo spedizioni rapide su tutto il territorio nazionale ed internazionale, Giori oramai è diventato sinonimo di qualità, serietà ed elevata competenza tecnica. I nostri collaboratori sono quotidianamente a contatto con l'utilizzatore finale sia esso cava o impresa e questo ci permette di trovare in comune accordo le soluzioni migliori ai problemi di usura che si presentano nei cantieri e negli impianti. Il nostro parco mezzi sempre aggiornato ci consente di poter garantire un servizio rapido ed efficiente direttamente in cantiere. La nostra officina è in grado di effettuare qualsiasi lavoro di ripristino danno strutturale/usura riportato dalle vostre attrezzature. Siamo orgogliosi di offrirvi produttività ed efficienza.

Giori Ricambi srl

Qualità
al vostro
servizio

**Presente da 30 anni
sul mercato nazionale e internazionale**

INDICE

pag. 1 / 30	SISTEMA DI DENTI - ESCO ULTRALOK	ESCO®
pag. 31 / 54	SISTEMA DI DENTI - ESCO SUPER V	ESCO®
pag. 55 / 65	SISTEMA DI DENTI - ESCO MINING SV2	ESCO®
pag. 66 / 74	CAPSULE SISTEMA CAT - ESCO MAX DRP	ESCO®
pag. 75 / 79	CAPSULE SISTEMA "J" CAT	
pag. 80 / 82	PORTACAPSULA SISTEMA CAT	
pag. 83 / 84	DENTI A GAMBO	
pag. 85 / 94	DENTI A FORCELLA / CAPSULE FISSAGGIO VERTICALE	
pag. 95 / 99	SILVER	
pag. 100 / 104	RIPPER	
pag. 105	PERNI - BOCCOLE	
pag. 106	SOTTOCARRO - CINGOLI GOMMA	
pag. 107 / 113	PROTEZIONI USURA	ESCO® 
pag. 114 / 115	BENNE	
pag. 116 / 123	PROFILI D'ACCIAIO	
pag. 124 / 126	OFFICINA RIPARAZIONI	
pag. 127 / 137	SOTTOLAME	
pag. 138 / 142	DONALDSON	
pag. 143	EMILIANA SERBATOI	
pag. 144 / 183	PUNTE MARTELLONI	
pag. 184	RICAMBI SPAZZATRICI STRADALI	
pag. 185 / 189	PICCHI	
pag. 190 / 193	NOTE	



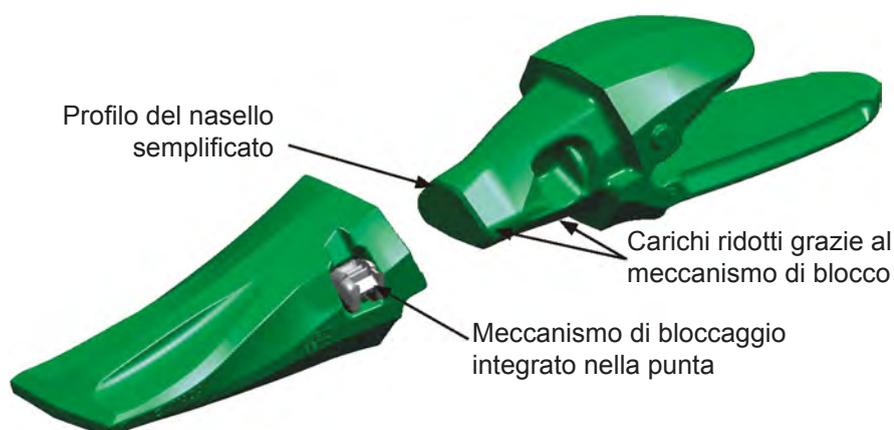
Sistema Esco Ultralok™



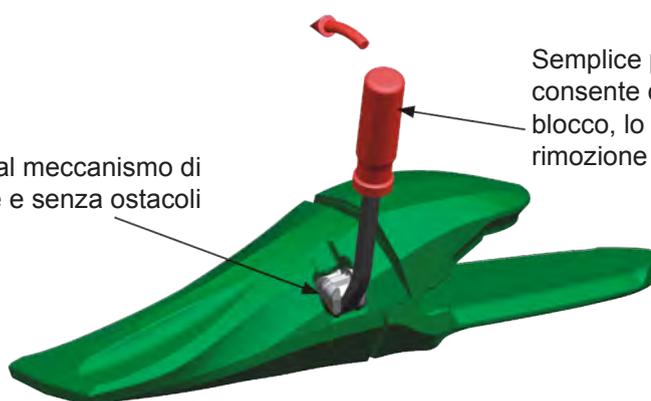
Sistema di denti - Esco Ultralok™

Per applicazioni di costruzione e aggregati

Il sistema di denti Ultralok è un sistema innovativo e conveniente che risponde alla necessità dei clienti per qualsiasi impiego della macchina. Il rivoluzionario dispositivo di blocco integrato consente che il sistema Ultralok sia costituito da due pezzi, diversamente dai tradizionali sistemi di denti del passato, composti da tre pezzi. Il sistema di denti Ultralok è effettivamente un sistema che non richiede l'uso del martello. Ne risulta una maggiore sicurezza, una riduzione dell'inventario e una sostituzione sul campo semplificata.



Accesso al meccanismo di blocco facile e senza ostacoli



Sistema di denti - Esco UltralokTM

VANTAGGI E CARATTERISTICHE

■ Prestazioni di scavo migliorate

- **Miglior penetrazione rispetto alla concorrenza grazie a:**
 - Naselli di altezza ridotta
 - Transizione scorrevole della punta nell'adattatore
 - Esclusiva forma triangolare del nasello
 - Forme semplificate delle punte completamente nuove

■ Utilizzo semplificato

- **Meccanismo di blocco integrato nella punta**
 - Riduzione della quantità di oggetti da custodire nell'inventario del cliente
 - Non è possibile afferrare un meccanismo di blocco di grandezza errata
 - Il meccanismo di blocco non può essere smarrito sul campo
- **Il sistema è gestito con un semplice strumento: un palanchino**
 - Blocca la punta nell'adattatore
 - Sblocca la punta dell'adattatore
 - Aiuta a rimuovere la punta
- **Comodo accesso al meccanismo di bloccaggio per l'addetto**

■ Maggiore sicurezza

- **Sistema che non richiede l'uso del martello**
 - Non è necessario un martello per bloccare la punta nell'adattatore
 - Non è necessario un martello per sbloccare la punta dell'adattatore
 - Non è necessario un martello per facilitare la rimozione della punta dell'adattatore
- **Il fatto che non sia necessario utilizzare un martello riduce il rischio di infortuni**

■ Ciclo di vita superiore

- **Quantità di metallo da usura mediamente superiore del 14,8% rispetto ai sistemi della concorrenza**
- **Maggiore durezza e resistenza dell'acciaio legato rispetto ai sistemi della concorrenza**
- **La penetrazione migliorata agevola un ciclo di vita superiore**

■ Maggiore affidabilità

- **Cavi piatti di collegamento con stabilità superiore del 10% rispetto al competitore più vicino**
- **Carico ridotto del dispositivo di bloccaggio**
- **Materiali di bloccaggio e processi di assemblaggio testati**
- **La posizione del meccanismo di bloccaggio consente un'usura ridotta**

■ Costo della manodopera ridotto

- **Un ciclo di vita migliorato risulta in ricambi meno frequenti**
- **Dispositivo di blocco integrato**
 - Il dispositivo di blocco integrato a prova di errore riduce il rischio di errori durante il ricambio
 - Installazione semplificata grazie al numero ridotto di pezzi da maneggiare



Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

■ Capsule per tutte le applicazioni



S - La **S** è una punta standard, una scelta eccellente per escavatori e caricatori gommati per applicazioni generiche. Progettata in modo da usarsi mantenendo l'affilatura per garantire una penetrazione ottimale e dotata di scanalatura centrale per una maggior solidità.



C - La **C** è una punta a scalpello usata principalmente sugli escavatori. Progettata per garantire penetrazione ottimale e metallo da usura nelle applicazioni pesanti. La scanalatura estremamente resistente e la particolare conformazione a forma di goccia della parte inferiore aiuteranno a mantenere la punta affilata nel corso del ciclo di vita.



P - La **P** è una punta a piccone pensata per materiali estremamente duri e progettata principalmente per l'uso sugli escavatori, nonostante possa essere utilizzata su caricatori gommati. Le scanalature superiori e inferiori garantiscono resistenza e assicurano che la punta rimanga affilata.



T - La **T** è una punta a doppio piccone per prestazioni ottimali in materiali di difficile penetrazione. La particolare configurazione riduce al minimo il rischio che le rocce restino incuneate tra i rebbi; inoltre, è progettata per l'utilizzo in posizioni angolari assieme a punte di tipo P per sgomberare i lati delle benne. Il dente d'angolo può essere spostato per massimizzare il ciclo di vita.



F - La **F** è una punta svasata per usi generici e applicazioni continuative: una scelta eccellente per l'utilizzo sul fondo delle fosse e per scavi delle fondamenta.



H - La **H** è una punta pesante per applicazioni estremamente abrasive ed è stata progettata principalmente per escavatori. Una lega resistente all'usura garantisce una maggior durata della punta. La scanalatura estremamente resistente e la particolare conformazione a forma di goccia della parte inferiore aiuteranno a mantenere la punta affilata a mano a mano che viene consumata.



AP - La **AP** è una punta escavazione ultra-resistente per caricatori gommati con metallo da usura per applicazioni altamente abrasive. Il design smussato della punta assicura un profilo ottimale, e la scanalatura superiore centrale aiuta a mantenere l'affilatura. Una capsula antiusura integrata sulla sezione inferiore garantisce un ciclo di vita esteso.



A - La punta **A** è stata progettata per un'usura ottimale su caricatori gommati operanti in applicazioni di abrasione estreme. La punta smussata e il riquadro di intelaiatura superiore assicurano un carico eccellente sulle benne. La capsula antiusura che corre lungo tutto il bordo inferiore garantisce un ciclo di vita della massima durata e assicura che la superficie di percorrimto sia pianeggiante per evitare danni ai pneumatici.



R - La **R** è una punta roccia, questa capsula corta è ideale per lavori in roccia a forte impatto, o in tutte le applicazioni in cui gli impatti violenti causano la rottura di capsule più lunghe. Alternativa al profilo S.



K - La **K** è una punta S allungata indicata soprattutto per applicazione dove serve entrare in profondità nel terreno (benne draga - bonifiche terreni agricoli).

Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

APPLICAZIONI DEL SISTEMA - ULTRALOK

Il sistema di denti Ultralok è disponibile per una serie di segmenti del mercato delle costruzioni.

■ Mercato costruzioni servizi di pubblica utilità



- Per caricatori, escavatori e altre macchine compatte di pubblica utilità.
- Le grandezze U20, U25 offrono adattatori e forme di punte adatte a tutte le applicazioni.

Grandezze	U20	U25
Escavatori	6-10 Ton	10-15 Ton
Caricatori	1,5 m ³	2,3 m ³

■ Mercato costruzioni



- Per caricatori gommati ed escavatori di media portata.
- La grandezza U30, U35, U40 offrono una delle più ampie gamme di punte e di adattatori per applicazioni di servizio, da scopi generici a servizi estremi.
- Ampia gamma di adattatori per gran parte delle applicazioni di caricatori gommati ed escavatori.

Grandezze	U30	U35	U40
Escavatori	15-20 Ton	20-28 Ton	25-30 Ton
Caricatori	3,4 m ³	4,6 m ³	5,3 m ³

■ Mercato costruzioni pesanti



- Per grandi caricatori gommati, escavatori e escavatori a cucchiaia.
- La grandezza U45, U55, U60 offrono una gamma completa di adattatori e punte.
- Progettati e costruiti per l'utilizzo nelle condizioni più difficili, dai lavori per oleodotti in terreni rocciosi a impegnative applicazioni in cava.

Grandezze	U45	U55	U60
Escavatori	30-40 Ton	40-60 Ton	60-75 Ton
Caricatori	6,1 m ³	6,8 m ³	9,1 m ³

Sistema di denti - Esco UltralokTM

INSTALLAZIONE E RIMOZIONE DEI DENTI ESCO ULTRALOK

Il sistema di denti Ultralok è stato progettato per consentire la sostituzione rapida e facile dei denti all'interno dello stabilimento. È sufficiente seguire queste istruzioni passo passo per rimuovere i vecchi denti, ispezionare il nasello e installare i nuovi denti. In caso di domande, contattare il rappresentante ESCO.



Passaggio 1: pulire la cavità del meccanismo di blocco da eventuali particelle di materiale nella sezione superiore e inferiore del meccanismo.



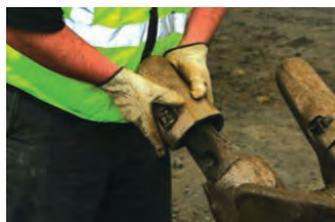
Passaggio 2: inserire il palanchino nel lato superiore del meccanismo di blocco e ruotarlo verso l'alto e verso la sezione centrale della punta. Pulire le particelle di materiale dalla seconda scanalatura del meccanismo di blocco appena esposto.



Passaggio 3: inserire il palanchino nella seconda scanalatura e premerlo nuovamente in direzione della sezione centrale della punta finché tutte e tre le scanalature non sono visibili. **Il meccanismo di blocco resterà attaccato alla punta.**



Passaggio 4: in alcune applicazioni, le particelle accumulate potrebbero impedire la rimozione della punta. Usare il palanchino sul retro della punta per liberarla dalle particelle.



Passaggio 5: Una volta allentata la punta sul nasello, estrarla facendola scorrere.



Passaggio 6: pulire il nasello da particelle e sporco. Dopo la pulizia, ispezionarlo per verificare che non sia eccessivamente usurato o danneggiato. Se necessario, ripararlo utilizzando la saldatrice o sostituire l'adattatore per assicurare prestazioni ottimali.



Passaggio 7: installare la nuova punta sul nasello. Assicurarsi che il meccanismo di blocco sia aperto prima di procedere all'installazione.

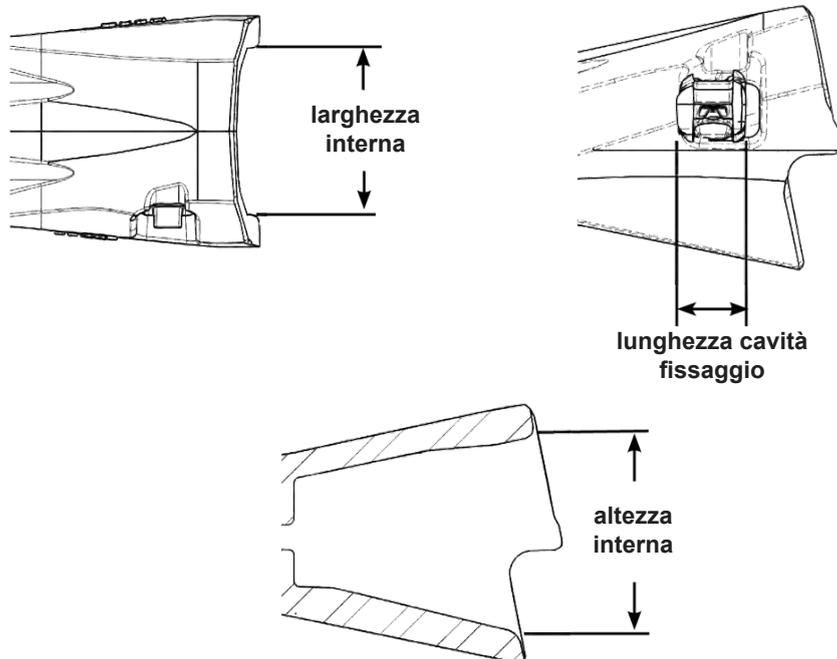


Passaggio 8: inserire il palanchino nella sezione inferiore del meccanismo di blocco e nella sezione laterale della punta. Spingere il palanchino in direzione della sezione centrale della punta finché il meccanismo di blocco non scatta in posizione. Un clic distinto indica che il blocco è scattato correttamente.



Passaggio 9: in posizione completamente chiusa, la superficie della serratura risulterà incavata rispetto alla superficie della punta.

Tabella identificazione taglia - UltralokTM

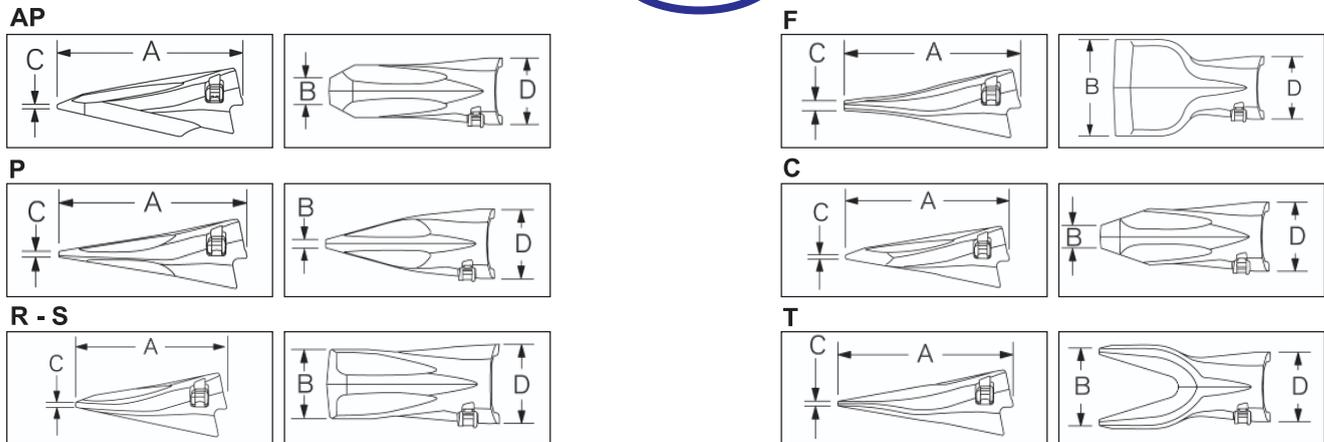


Taglia nasello	Largh. interna mm.	Altezza interna mm.	Lungh. cavità fissaggio mm.
U20	56	53	21
U25	67	63	21
U30	76	72	26
U35	86	81	29
U40	96	91	32
U45	107	101	36
U55	122	117	40
U60	140	130	49



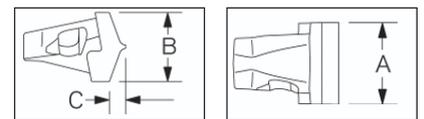
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U20

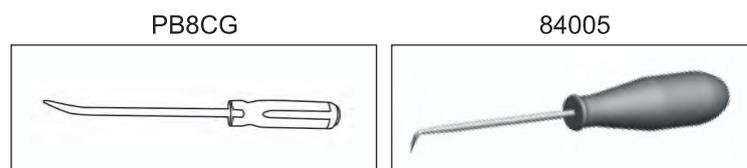
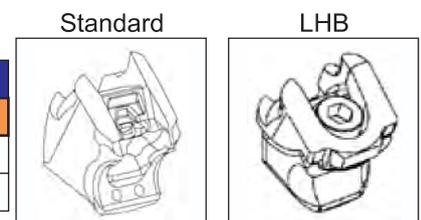


CAPSULA						
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U20AP	Abrasiono Penetrazione	200	35	5	78	2.7
U20F	Svasata	176	114	11	78	2.4
U20P	Piccone	202	10	7	78	1.7
U20C	Scalpello	191	27	10	78	2.0
U20S	Standard	176	69	7	78	2.0
U20T	Doppio piccone	202	93	7	78	2.1
U20CHB	Scalpello	191	27	10	78	2.0
U20SHB	Standard	176	69	7	78	2.0
U20R	Roccia	160	52	4	78	1.5

NASELLO A SALDARE					
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U20	Nasello saldare	75	72	18	1,6



FISSAGGIO			
Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U20-25L-BOX	Fissaggio Ultralok	20.08	0.03
U20-25LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	20.08	0.05

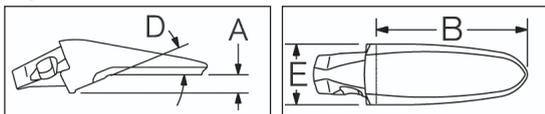


UTENSILE DI FISSAGGIO		
Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB8CG	Utensile fissaggio	0.14
84005	Utensile fissaggio	0.05

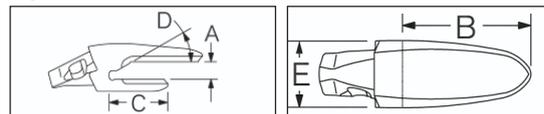
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U20

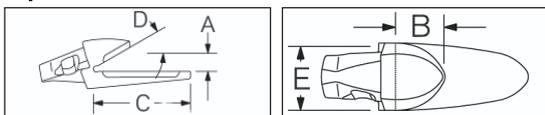
Tipo 1



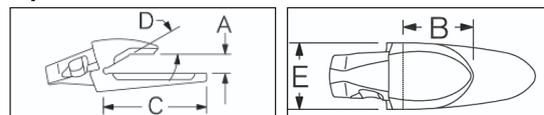
Tipo 4



Tipo 7



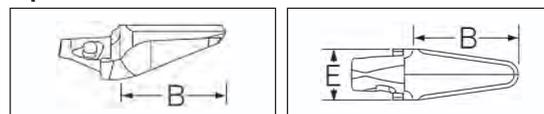
Tipo 8



Tipo 51



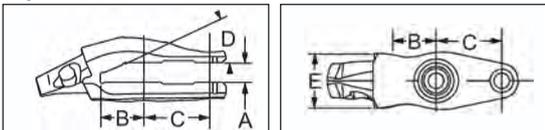
Tipo 52



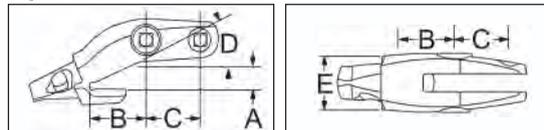
PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc. Tipo
Escavatore									
5854-U20	8	25	79	165	30	75	10	3.8	Escavatore
833-U20	7	25	42	130	30	75	10	3.2	Escavatore
Pala gommata									
8802-U20	1	20/25	175	N/A	25	75	15	5.1	Pala
3877-U20	4	30	153	76	30	75	15	3,9	Pala
Vari									
3895-U20	51	N/A	105	113	0	75	30 or 10	3.7	Trivella Benna Mordente
3898-U20	52	N/A	123	N/A	0	75	9	3,7	Trivella Benna Mordente

Tipo 16



Tipo 23



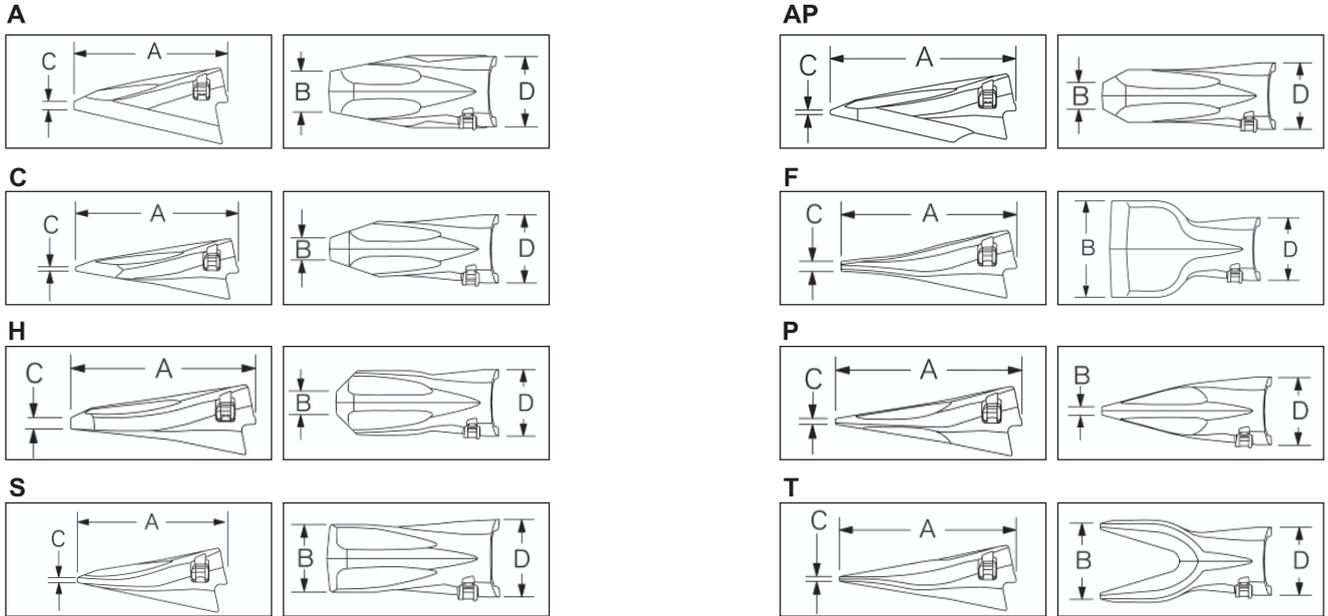
PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.
5739-U20	16	22	53	95	25	83	15	6.75
5795-U20	23	22	100	100	25	89	15	9.5
8716-U20	16	32	64	89	27	85	15	6.5
8707L-U20	23	32	64	89	27	104	15	7.6
8707R-U20	23	32	64	89	27	104	15	7.6

Vite QST 3/4x45

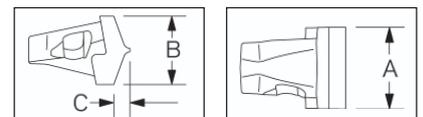
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U25



CAPSULA						
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U25A	Abrasione	219	55	13	93	5.8
U25AP	Abrasione Penetrazione	242	52	16	93	4.8
U25C	Scalpello	229	31	10	93	3.4
U25F	Svasata	210	127	12	93	4.1
U25H	Pesante	227	32	14	93	4.1
U25P	Piccone	224	12	6	93	2.9
U25S	Standard	211	82	8	93	3.4
U25T	Doppio piccone	224	112	8	93	3.3
U25CHB	Scalpello	229	31	10	93	3.4
U25SHB	Standard	211	82	8	93	3.4

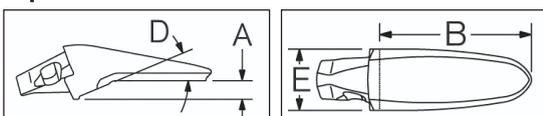
NASELLO A SALDARE					
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U25	Nasello saldare	90	86	21	2.7



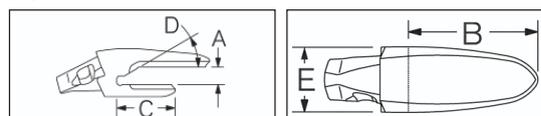
Sistema di denti - Esco UltralokTM

U25

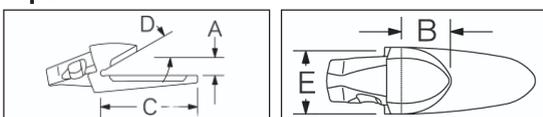
Tipo 1



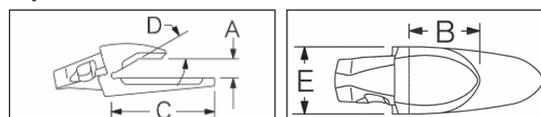
Tipo 4



Tipo 7



Tipo 8



Tipo 51



Tipo 52



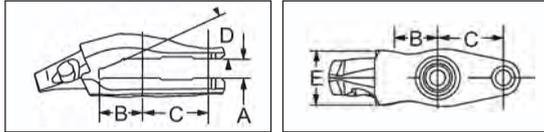
PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc. Tipo
Escavatore									
3870-U25	7	30	53	113	30	90	10	4.8	Escavatore
5854-U25	8	25	95	190	30	90	10	6.3	Escavatore
5849-U25	8	30	95	190	30	90	10	6.2	Escavatore
Pala gommata									
8803-U25	1	30/35	199	N/A	25	90	15	7.6	Pala
3808-U25	4	35	178	89	30	90	15	6.0	Pala
Vari									
3895-U25	51	N/A	136	144	0	90	30 or 10	7.2	Benna Mordente
3898-U25	52	N/A	187	N/A	0	90	9	6.6	Benna Mordente

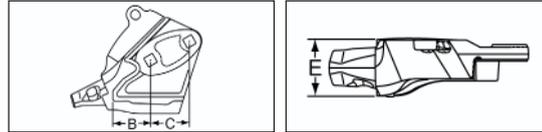
Sistema di denti - Esco UltralokTM

U25

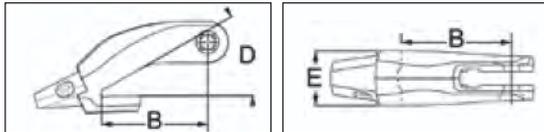
Tipo 16



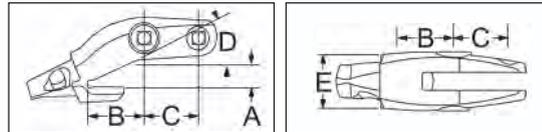
Tipo 20



Tipo 19



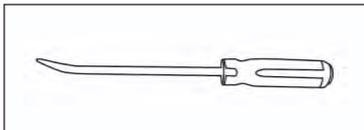
Tipo 23



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Vite QST
7716-U25	16	25	68	124	22.5	95	15	10.4	1 x 4
7715L-U25	20	25	105	82	22.5	92	15	17.9	1-1/4 x 3-1/4
7715R-U25	20	25	105	82	22.5	92	15	17.9	1-1/4 x 3-1/4
5740-U25	16	25	72	125	25	90	15	7.4	7/8 x 2-3/4
5788-U25	23	25	105	100	25	98	15	9.4	7/8 x 3-3/4
8705-U25	16	32	78	114	22.5	90	15	9.3	1 x 4
8704-U25	23	32	80	114	22.5	98	15	9.5	1 x 4
8720-U25	23	32	115	114	22.5	98	15	10.9	1 x 4
8781-U25	16	25	63.5	88	30	90.1	15	8.5	3/4 x 3-1/4
8782-U25	19	25	210	N/A	30	90	15	12.6	3/4 x 3-1/4

PB8CG



84005



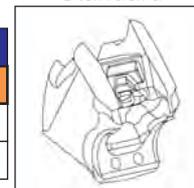
UTENSILE DI FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB8CG	Utensile fissaggio	0.14
84005	Utensile fissaggio	0.05

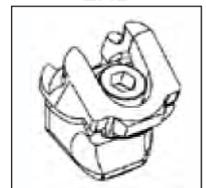
FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U20-25L-BOX	Fissaggio Ultralok	20.08	0.03
U20-25LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	20.08	0.05

Standard

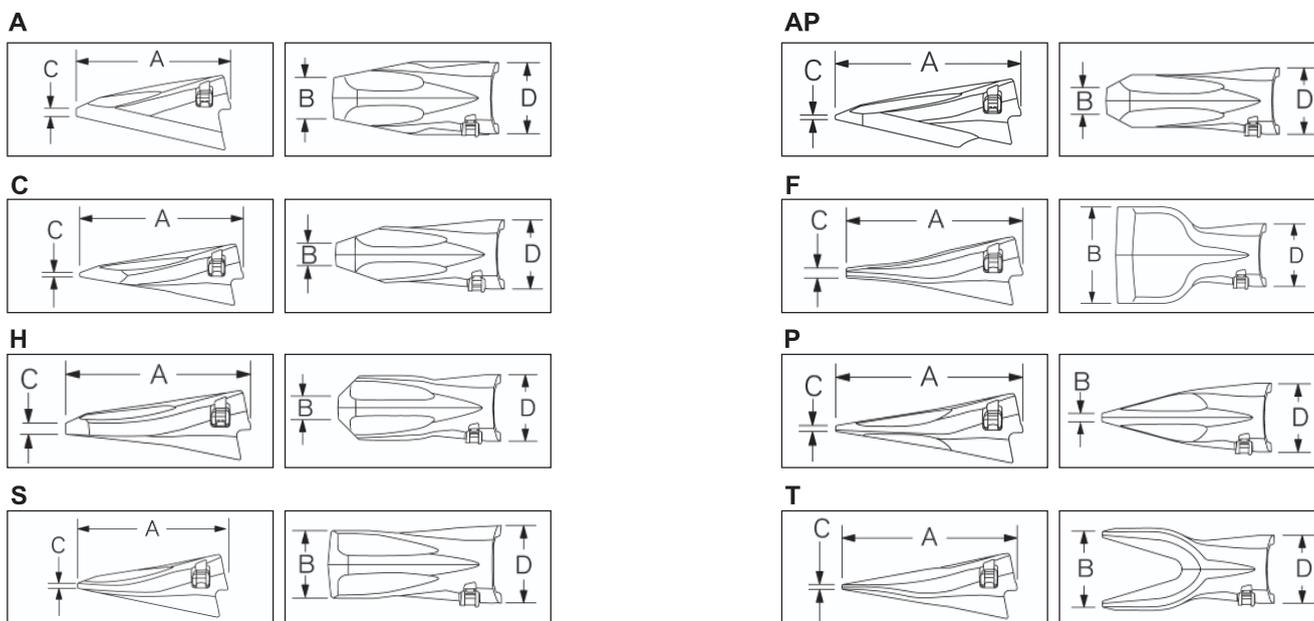


LHB



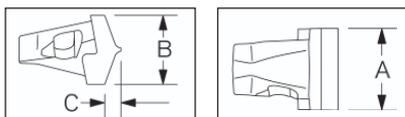
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U30



CAPSULA

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U30A	Abrasione	251	60	11	105	8.4
U30AP	Abrasione Penetrazione	275	42	7	105	7.1
U30C	Scalpello	259	36	9	105	5.0
U30F	Svasata	259	152	14	105	6.5
U30H	Pesante	257	36	16	105	5.8
U30P	Piccone	274	14	9	105	4.1
U30S	Standard	240	91	10	105	5.0
U30T	Doppio piccone	274	125	7	105	5.2
U30AHB	Abrasione Scoria Calda	251	60	11	105	8.4
U30APHB	Abrasione Penet. Scoria Calda	275	42	7	105	7.1
U30CHB	Scalpello Scoria Calda	259	36	9	105	5.0
U30FHB	Svasata Scoria Calda	259	152	14	105	6.5
U30SHB	Standard Scoria Calda	240	91	10	105	5.0



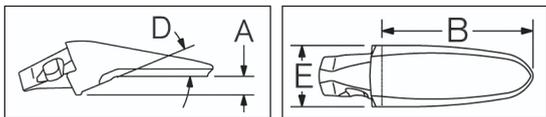
NASELLO A SALDARE

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U30	Nasello saldare	102	97	24	3.9

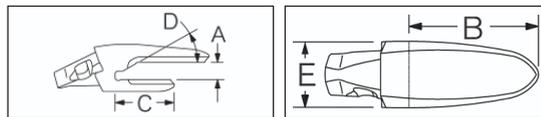
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U30

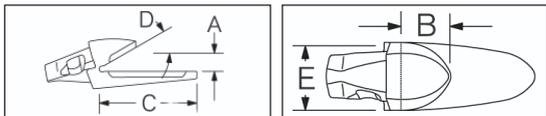
Tipo 1



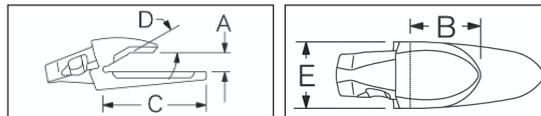
Tipo 4



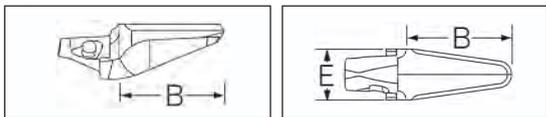
Tipo 7



Tipo 8

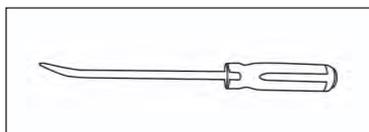


Tipo 52



PORTACAPSULA									
Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc. Tipo
Escavatore									
5849-U30	8	30	118	214	30	102	10	9.0	Escavatore
5850-U30	8	40	116	212	30	102	10	8.7	Escavatore
3871A-U30	7	35	54	190	30	102	10	6.7	Escavatore
3881B-U30	8	35	116	212	30	102	10	8.8	Escavatore
Pala gommata									
802A-U30	4	40	197	97	30	102	15	9.3	Pala
8831-U30	1	40/45	241	N/A	22.5	102	15	8.9	Pala
8833-U30	4	40	197	97	22.5	102	15	9.2	Pala
Vari									
3898-U30	52	N/A	211	N/A	0	102	9	9.7	Escavatore

PB8CG



84005



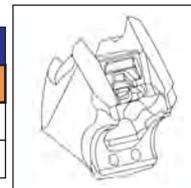
UTENSILE DI FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB8CG	Utensile fissaggio	0.14
84005	Utensile fissaggio	0.05

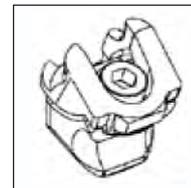
FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U30L-BOX	Fissaggio Ultralok	24.71	0.05
U30LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	24.71	0.08

Standard



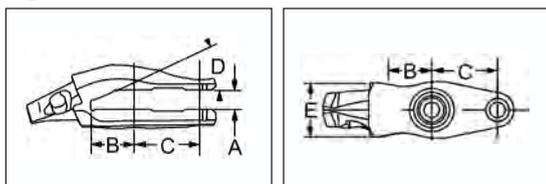
LHB



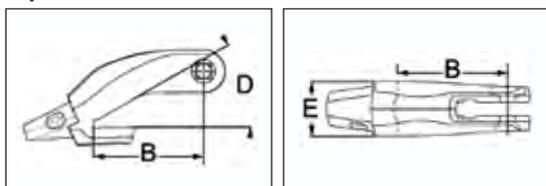
Sistema di denti - Esco UltralokTM

U30

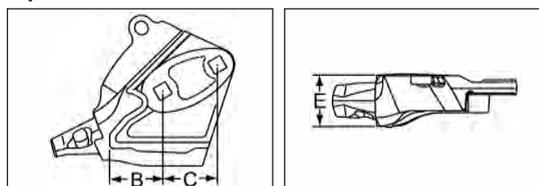
Tipo 16



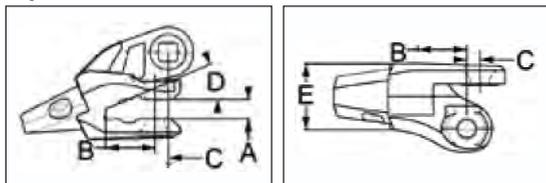
Tipo 19



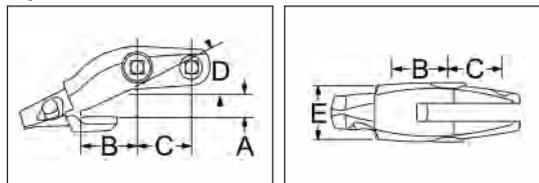
Tipo 20



Tipo 22



Tipo 23

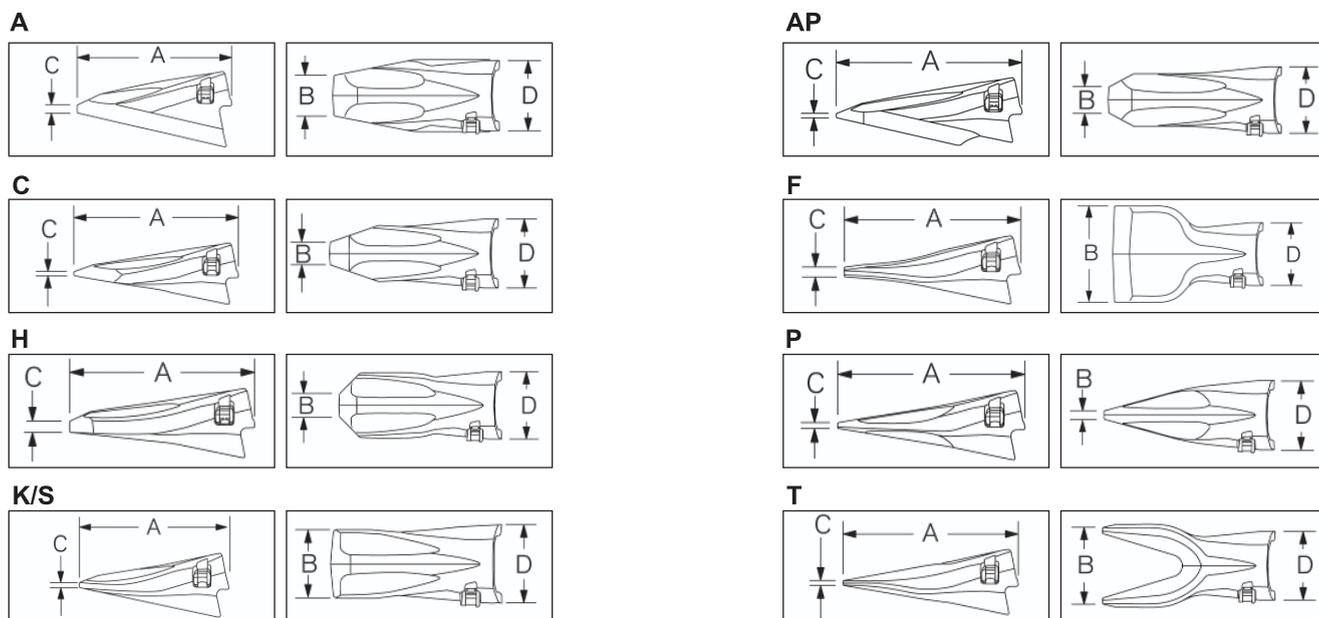


PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Vite QST
5738-U30	16	32	91	125	25	102	15	10.9	7/8 x 4
5789-U30	23	32	110	110	25	102	15	12.1	7/8 x 4
7705L-U30	20	32	105	90	22.5	105	15	27	1-1/4 x 3-1/4
7705R-U30	20	32	105	90	22.5	105	15	27	1-1/4 x 3-1/4
7706-U30	16	32	81	166	22.5	107	15	15.6	1 x 4
8783-U30	16	32	87	168	30	107	15	14.0	1 x 4
8784-U30	19	32	206	N/A	30	102	15	15.8	1 x 3-1/4
5734A-U30	16	35	100	111	25	106	15	15.6	3/4 x 3-3/4
5774A-U30	19	35	177	N/A	25	102	15	14.7	1-1/4 x 3-3/4
4798-U30	16	28.7	75	120	23.5	107	15	13	1 x 4
5763L-U30	22	28.7	75	20	23.5	136	15	10.4	1 x 4
5763R-U30	22	28.7	75	20	23.5	136	15	10.4	1 x 4

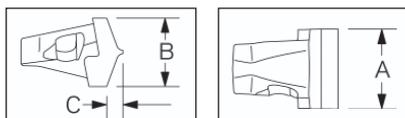
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U35



CAPSULA

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U35A	Abrasione	279	69	15	119	12.0
U35AP	Abrasione Penetrazione	298	48	8	119	10.1
U35C	Scalpello	291	40	13	119	7.0
U35F	Svasata	287	178	16	119	9.3
U35H	Pesante	289	41	18	119	8.4
U35P	Piccone	298	16	10	119	5.7
U35S	Standard	265	102	11	119	7.0
U35T	Doppio piccone	298	143	8	119	7.0
U35AHB	Abrasione	279	69	15	119	12.0
U35APHB	Abrasione Penetrazione	298	48	8	119	10.1
U35CHB	Scalpello	291	40	13	119	7.0
U35FHB	Svasata	287	178	16	119	9.3
U35SHB	Standard	265	102	11	119	7.0
U35K	Benna Mordente	402	80	9	119	9.5
U35KHB	Benna Mordente	402	80	9	119	9.5



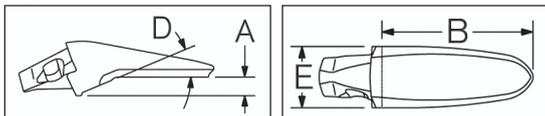
NASELLO A SALDARE

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U35	Nasello saldare	115	110	27	5.6

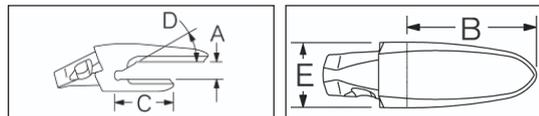
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U35

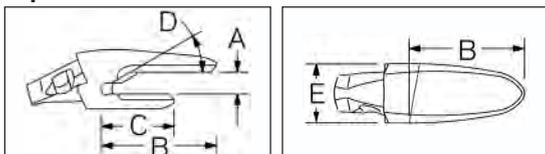
Tipo 1



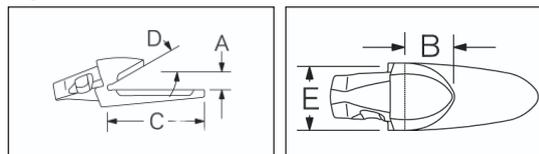
Tipo 4



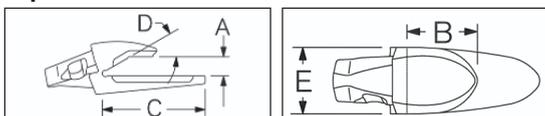
Tipo 5



Tipo 7



Tipo 8



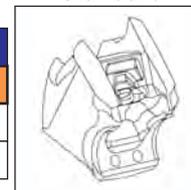
Tipo 52



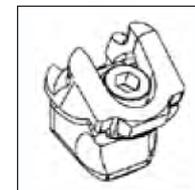
PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc.	Tipo
Escavatore										
5855-U35	8	40	127	235	30	115	10	11.9		Escavatore
3872A-U35	7	40	65	216	30	115	10	10.7		Escavatore
3810B-U35	8	45	127	235	30	115	10	12.2		Escavatore
Pala gommata										
8833-U35	4	40	217	108	22.5	115	15	12.6		Pala
8831-U35	1	40-45	252	N/A	22.5	115	15	12.2		Pala
8883-U35	4	52	217	108	22.5	115	15	12.8		Pala
4824R-U35	5	45	203	97	22.5	115	15	11.4		Pala
4824L-U35	5	45	203	97	22.5	115	15	11.4		Pala
Vari										
3898-U35	52	N/A	238	N/A	0	115	15	13.7		Benna Mordente

Standard



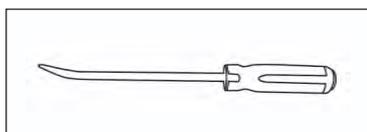
LHB



FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U35L-BOX	Fissaggio Ultralok	27.82	0.07
U35LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	27.82	0.12

PB8CG



84005



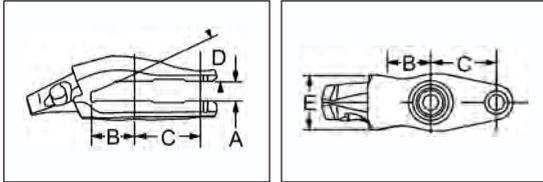
UTENSILE DI FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB8CG	Utensile fissaggio	0.14
84005	Utensile fissaggio	0.05

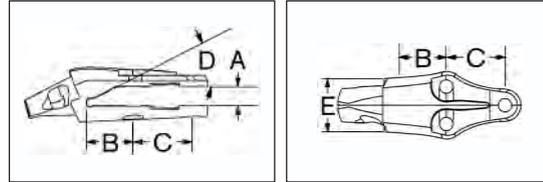
Sistema di denti - Esco Ultralok™

U35

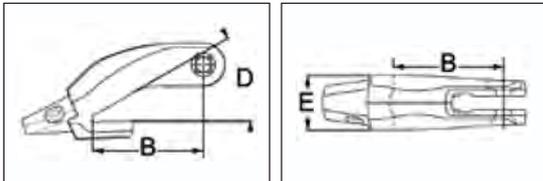
Tipo 16



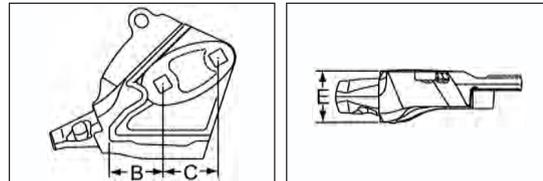
Tipo 18



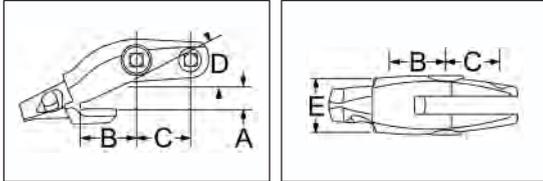
Tipo 19



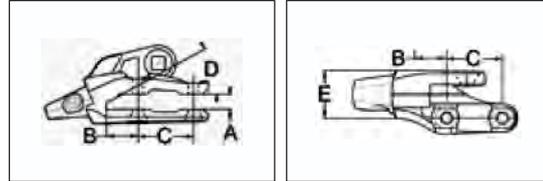
Tipo 20



Tipo 23



Tipo 25



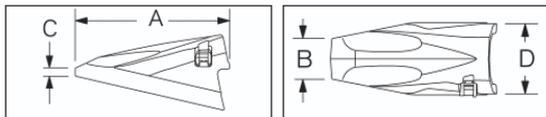
PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Vite QST
5722-U35	18	38	98	125	25	115	15	15.5	1 x 4-1/2
5798-U35	23	38	124	120	25	115	15	17.6	1 x 4-3/4
7709L-U35	20	38	129	105	22.5	118	15	36	1-1/4 x 4-1/4
7709R-U35	20	38	129	105	22.5	118	15	36	1-1/4 x 4-1/4
7710-U35	16	38	100.1	150.1	22.5	130	15	20.6	1-1/4 x 4-1/4
5764-U35	18	35	72	125	24.5	137	15	16.6	7/8 x 4
5765L-U35	25	35	72	125	24.5	173	15	18.2	(2) 7/8 x 4 (1) 1 x 3
5765R-U35	25	35	72	125	24.5	173	15	18.2	(2) 7/8 x 4 (1) 1 x 3
8719-U35	16	38	110	100	25	116	15	19.5	1-1/4 X 4-1/2
5773-U35	23	40	151	81	25	115	15	18.0	1 X 3-1/2
8785-U35	16	38	103	130	30	114	15	20	1-1/4 X 4-1/2
8786-U35	19	38	294	N/A	30	115	15	26.5	1-1/4 X 4-1/2

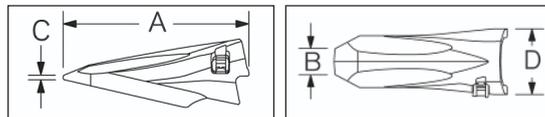
Sistema di denti - Escro Ultralok[®]

U40

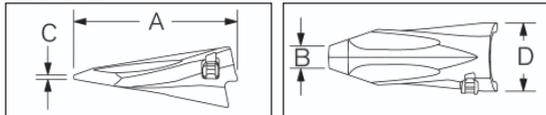
A/AH



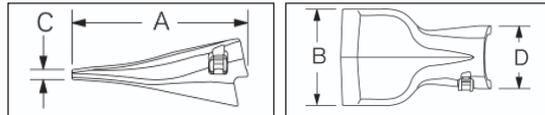
AP/APH



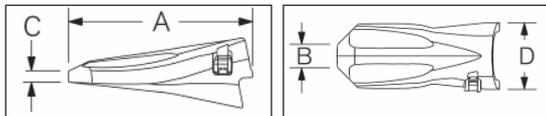
C/CH/CP



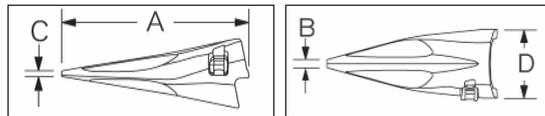
F



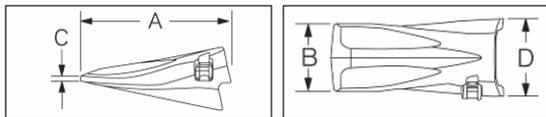
H



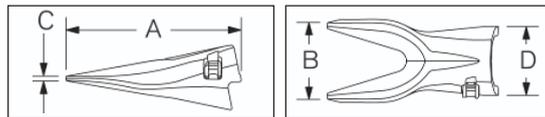
P



S/K

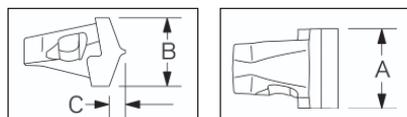


T



CAPSULA

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U40A	Abrasione	314	78	15	134	17.0
U40AP	Abrasione Penetrazione	344	60	12	134	14.3
U40C	Scalpello	328	45	9	134	10.0
U40F	Svasata	316	203	18	134	13.0
U40H	Pesante	326	46	20	134	12.1
U40K	Benna Mordente	403	92	11	134	13.1
U40P	Piccone	335	18	11	134	8.1
U40S	Standard	294	122	12	134	9.9
U40T	Doppio piccone	334	161	10	134	9.9
U40AH	Abrasione Scoria calda	314	78	15	134	17.0
U40AHB	Abrasione Scoria Calda	314	78	15	134	17.0
U40APH	Abrasione Penet. Scoria calda	344	60	12	134	14.3
U40APHB	Abrasione Penet. Scoria calda	344	60	12	134	14.3
U40CH	Scalpello Scoria Calda	328	45	9	134	10.0
U40CHB	Scalpello Scoria Calda	328	45	9	134	10.0
U40CP	Scalpello Piccone	287	62	13	134	8.8
U40FHB	Svasata Scoria Calda	316	203	18	134	13.0
U40PHB	Piccone Scoria calda	335	18	11	134	8.1
U40SHB	Standard Scoria Calda	294	122	12	134	9.9
U40THB	Doppio piccone Scoria calda	334	161	10	134	9.9



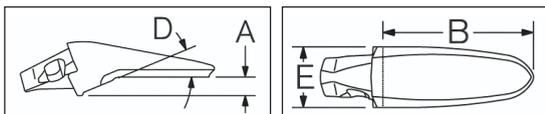
NASELLO A SALDARE

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U40	Nasello saldare	129	123	30	7.9

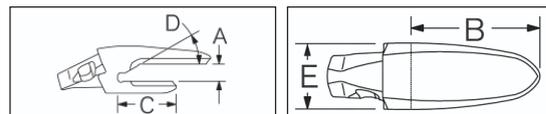
Sistema di denti - Esco UltralokTM

U40

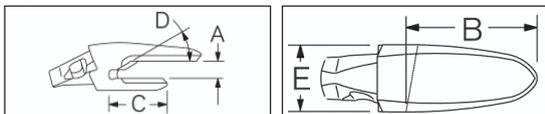
Tipo 1



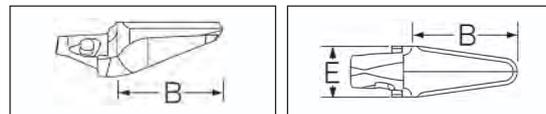
Tipo 4



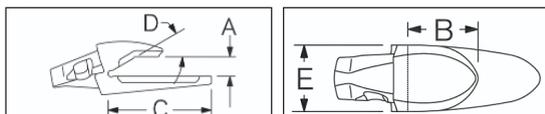
Tipo 5



Tipo 52



Tipo 8



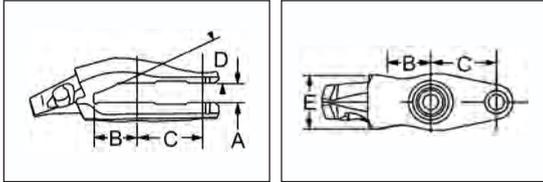
PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc. Tipo
Escavatore									
5856-U40	8	50	145	264	30	129	10	17.1	Escavatore
3882B-U40	8	40	146	264	30	129	10	17.0	Escavatore
3810B-U40	8	45	145	264	30	129	10	17.9	Escavatore
8801-U40	4	50	254.3	131	30	129	10	18.1	Escavatore
Pala gommata									
1812LA-U40	5	50	248	124	30	129	15	18.9	Pala
1812RA-U40	5	50	248	124	30	129	15	18.9	Pala
1837A-U40	4	50	248	124	30	129	15	18.0	Pala
3892-U40	1	50	298	N/A	22.5	129	15	18.1	Pala
Vari									
3898-U40	52	N/A	268	N/A	0	129	9	19.7	Benna Mordente

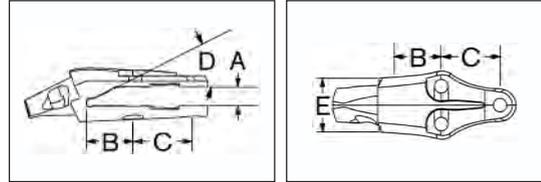
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U40

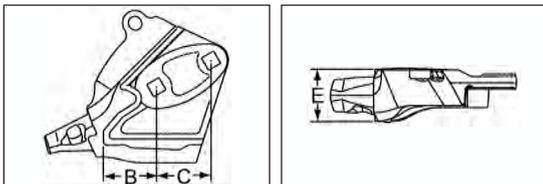
Tipo 16



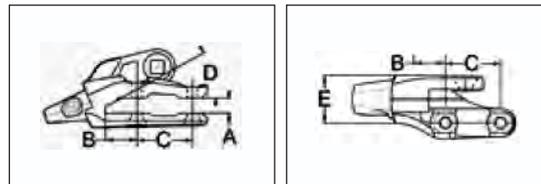
Tipo 18



Tipo 20



Tipo 25



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Vite QST
7712-U40	16	45	105	156	22.5	136	15	25.5	1-1/4 x 4-3/4
7713R-U40	20	45	131	138	22.5	133	15	38.6	1-1/4 x 4-3/4
7713L-U40	20	45	131	138	22.5	133	15	38.6	1-1/4 x 4-3/4
5750-U40	18	40	85	150	29	165	15	26.3	1 x 4-1/4
5766L-U40	25	40	85	150	29	172	15	29.2	(2) 1 x 4-3/4 (1) 1-1/4 x4
5766R-U40	25	40	85	150	29	172	15	29.2	(2) 1 x 4-3/4 (1) 1-1/4 x4

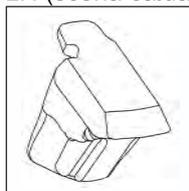
Standard



LHB



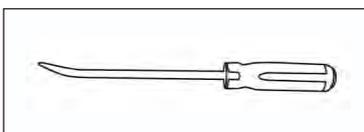
LH (scoria calda)



FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Lung.m.m.	Peso Kg.
U40L-BOX	Fissaggio Ultralok	31.35	0.10
U40LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	31.51	0.17
U40LH-BOX	Fissaggio Ultralok	31.51	0.20

PB15CG



84001

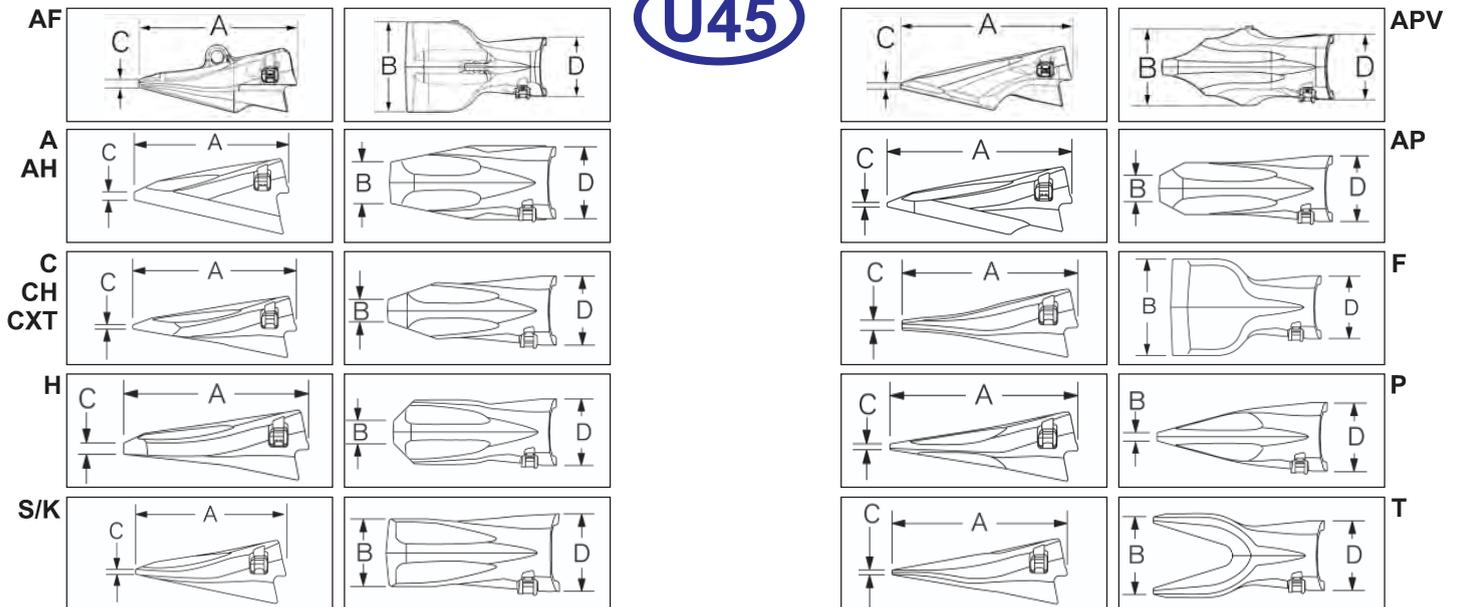


UTENSILE DI FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB15CG	Utensile fissaggio	0.38
84001	Utensile fissaggio	0.15

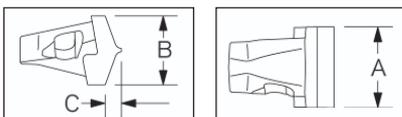
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U45



CAPSULA

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U45A	Abrasione	351	87	19	149	24
U45AP	Abrasione Penetrazione	390	58	10	149	20
U45C	Scalpello	366	50	10	149	14
U45F	Svasata	356	228	20	149	18
U45H	Pesante	364	51	22	149	17
U45P	Piccone	369	19	12	149	11
U45S	Standard	328	129	13	149	14
U45T	Doppio piccone	370	180	11	149	14
U45AH	Abrasione Scoria Calda	351	87	19	149	22.9
U45AHB	Abrasione Scoria Calda	351	87	19	149	22.9
U45APHB	Abrasione Penet. Scoria Calda	390	58	10	149	19.3
U45AF	Abrasione Svasata	355	229	18	149	24.4
U45APV	Abrasione Penetrazione V	389	36	11	149	15.2
U45CH	Scalpello Scoria calda	366	50	10	149	13.0
U45CHB	Scalpello Scoria Calda	366	50	10	149	13.0
U45CXT	Scalpello Top Abrasione	366	49	20	149	13.0
U45CXTHB	Scalpello Top Abrasione	366	49	20	149	13.0
U45HHB	Pesante Scoria Calda	364	51	22	149	15.9
U45K	Benna Mordente	456	97	12	149	18.0
U45PHB	Piccone Scoria calda	369	19	12	149	10.6
U45SHB	Piccone Scoria Calda	328	129	13	149	13.1
U45THB	Doppio piccone Scoria Calda	370	180	11	149	13.2



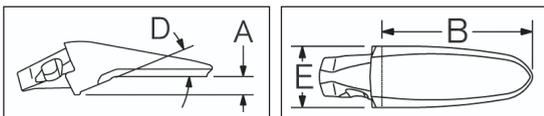
NASELLO A SALDARE

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U45	Nasello saldare	144	138	33	11.0

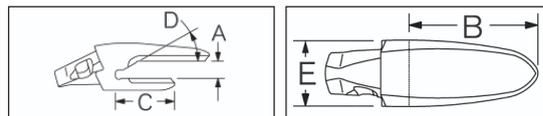
Sistema di denti - Esco UltralokTM

U45

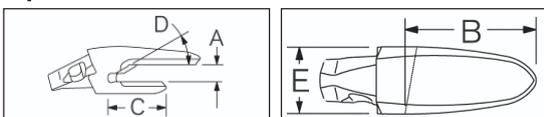
Tipo 1



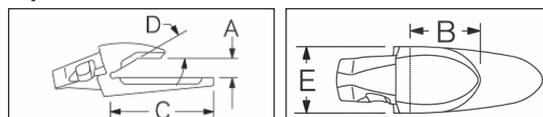
Tipo 4



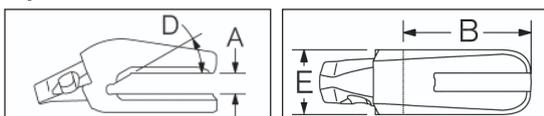
Tipo 5



Tipo 8



Tipo 10CN



Tipo 52



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc. Tipo
Escavatore									
5856-U45	8	50	151	285	30	144	10	23	Escavatore
3811A-U45	8	60	151	285	30	144	10	22.4	Escavatore
3810B-U45	8	45	151	285	30	144	10	21.7	Escavatore
8801-U45	4	50	283.7	173.2	30	144	10	25.5	Escavatore
3888-U45	4	60	285.1	175.1	30	144	10	26.0	Escavatore
Pala gommata									
1812L-U45	5	50	283	179	30	144	15	28	Pala
1812R-U45	5	50	283	179	30	144	15	28	Pala
1837A-U45	4	50	283	179	30	144	15	27	Pala
8854-U45	10CN	50	283	285	30	144	15	41	Pala
1810-U45	4	50	283	179	22.5	144	15	27.6	Pala
1810R-U45	5	50	283	179	22.5	144	15	27.8	Pala
1810L-U45	5	50	283	179	22.5	144	15	27.8	Pala
1836-U45	1	50	323	N/A	25-30	144	15	22.4	Pala
8838-U45	5	65	267	133	30	144	15	25.2	Pala
1830R-U45	5	65	273	139	30	144	15	25.8	Pala
1830L-U45	5	65	273	139	30	144	15	25.8	Pala
8837-U45	1	65	321	N/A	30	144	15	25.8	Pala
Vari									
3898-U45	52	N/A	299	N/A	0	144	5	27.3	Benna mordente

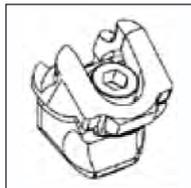
Sistema di denti - Esco Ultralok™

U45

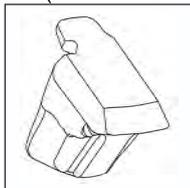
Standard



LHB



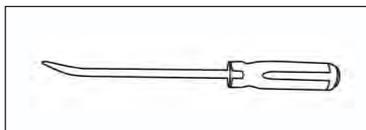
LH (scoria calda)



FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U45L-BOX	Fissaggio Ultralok	34.95	0.13
U45LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	35.14	0.23
U45LH-BOX	Fissaggio Ultralok	35.14	0.28

PB15CG / PB31CG



84001



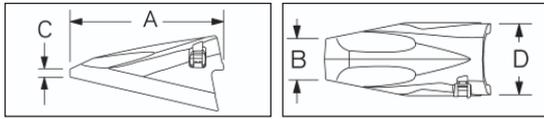
UTENSILI DI FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB15CG	Utensile fissaggio	0.38
PB31CG	Utensile fissaggio	1.15
84001	Utensile fissaggio	0.15

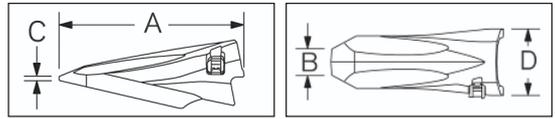
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U55

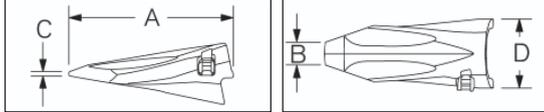
A/AH



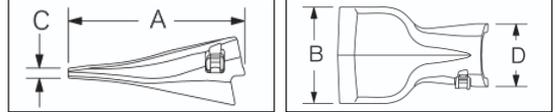
AP



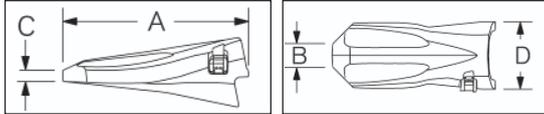
C/CH



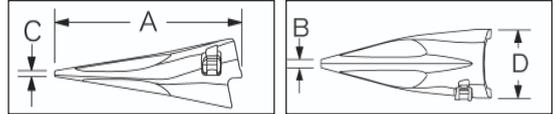
F



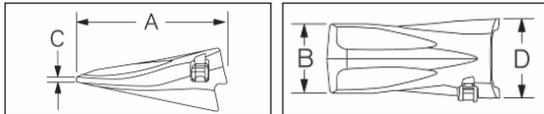
H



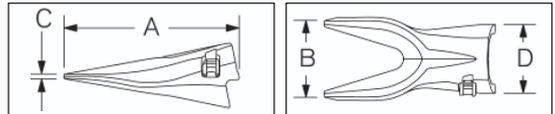
P/PX



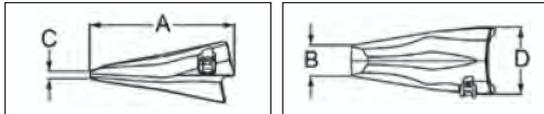
S



T



CP



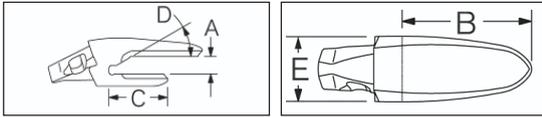
CAPSULA

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U55A	Abrasione	397	98	21	169	35.0
U55AP	Abrasione Penetrazione	442	67	11	169	29.7
U55C	Scalpello	415	57	11	169	20.6
U55F	Svasata	397	254	22	169	26.1
U55H	Pesante	413	58	22	169	24.5
U55P	Piccone	420	22	14	169	16.5
U55S	Standard	372	155	16	169	20.5
U55T	Doppio piccone	419	204	13	169	20.0
U55AH	Abrasione Scoria calda	397	98	21	169	35.0
U55AHB	Abrasione Scoria Calda	397	98	21	169	35.0
U55APHB	Abrasione Scoria Calda	442	67	11	169	29.7
U55CH	Scalpello Scoria calda	415	57	11	169	20.6
U55CHB	Scalpello Scoria Calda	415	57	11	169	20.6
U55CP	Scalpello Piccone	363	77	19	169	17.6
U55CPHB	Scalpello Picc. Scoria Calda	363	77	19	169	17.6
U55FH	Svasata Scoria Calda	398	255	23	170	26.1
U55HHB	Pesante Scoria Calda	413	58	22	169	24.5
U55PHB	Piccone Scoria Calda	420	22	14	169	16.5
U55PX	Piccone Corto	371	22	14	169	15.2
U55PXHB	Piccone Corto	371	22	14	169	15.2
U55SHB	Standard Scoria Calda	372	155	16	169	20.5
U55THB	Doppio piccone Scoria Calda	419	204	13	169	20.0

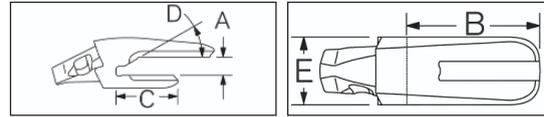
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U55

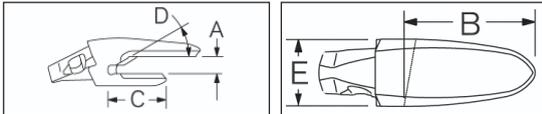
Tipo 4



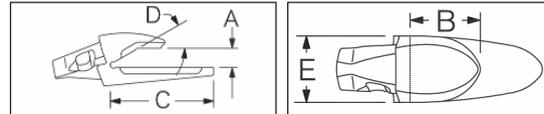
Tipo 4CN



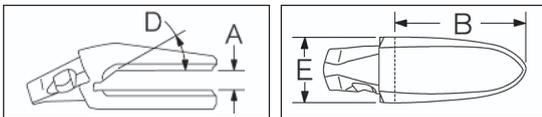
Tipo 5



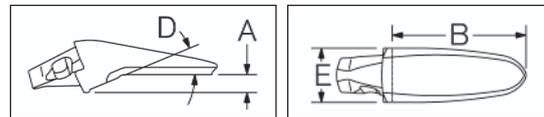
Tipo 8



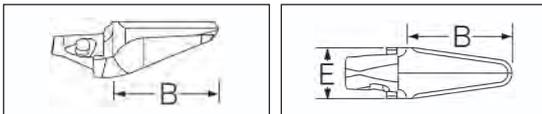
Tipo 10



Tipo 1

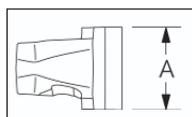
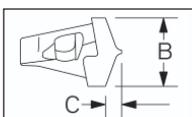


Tipo 52



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc.	Tipo
Escavatore										
5857A-U55	8	65	164	302	30	163	10	32.3		Escavatore
8801A-U55	8	50	164	302	30	163	10	32.4		Escavatore
3811A-U55	8	60	164	302	30	163	10	32.5		Escavatore
3858A-U55	8	70	164	302	30	163	10	31.8		Escavatore
8878-U55	4	65	321	196	30	163	10	38.7		Escavatore
3858B-U55	4	70	321	196	30	163	10	37.6		Escavatore
Pala gommata										
4831A-U55	10	50	330	330	38	163	15	43.0		Scorie calde
1852-U55	1	60-65	331	N/A	30	163	15	32.5		Pala
8813A-U55	4	65	321	196	22.5-25	163	15	34.6		Pala
8813LA-U55	5	65	321	196	22.5-25	163	15	33.2		Pala
8813RA-U55	5	65	321	196	22.5-25	163	15	33.2		Pala
5870A-U55	4CN	65	318	131	22.5-25	163	15	36.2		Pala
Varie										
3858C-U55	8	70	310	500	90	163	10	46.2		Benna Ruota
3898-U55	52	N/A	339	N/A	0	163	5	43.3		Benna mordente



NASELLO A SALDARE

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U55	Nasello saldare	163	156	38	16.1

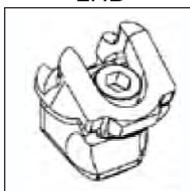
Sistema di denti - Esco Ultralok™

U55

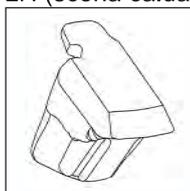
Standard



LHB



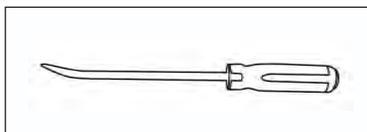
LH (scoria calda)



FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U55L-BOX	Fissaggio Ultralok	39.67	0.20
U55LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	39.88	0.34
U55LH-BOX	Fissaggio Ultralok	39.88	0.42

PB31CG



84001



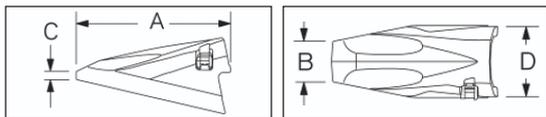
UTENSILI DI FISSAGGIO

Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB31CG	Utensile fissaggio	1.15
84001	Utensile fissaggio	0.15

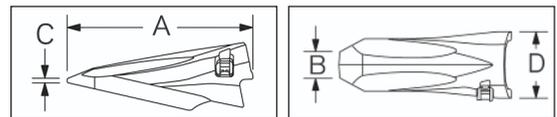
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U60

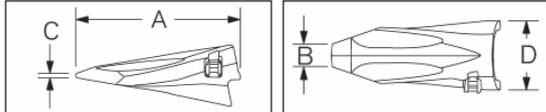
A/AH/AHS/AR/ARHB



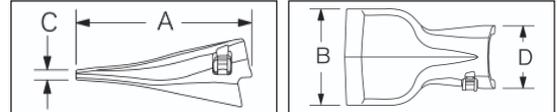
AP



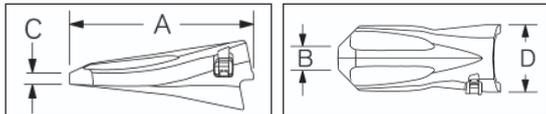
C/CH



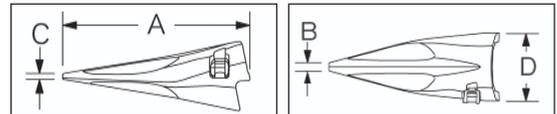
F



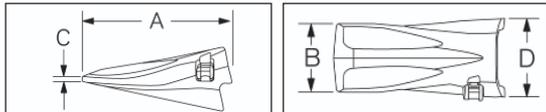
H



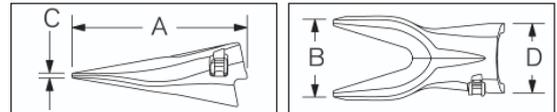
P



S/R



T

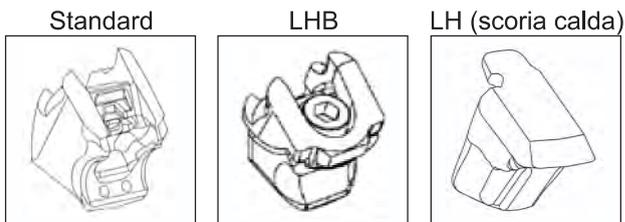


CAPSULA

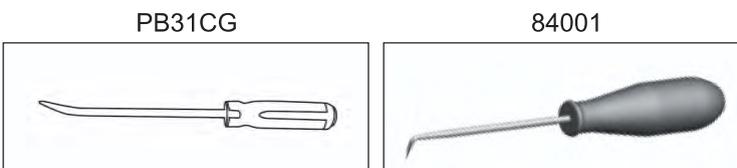
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
U60A	Abrasione	474	119	24	195	49.2
U60AHB	Abrasione	474	119	24	195	49.2
U60AHS	Abrasione Scoria calda	457	113	24	195	53.7
U60AHSB	Abrasione Scoria calda	457	113	24	195	53.7
U60AP	Abrasione	494	76	12	195	43.5
U60APHB	Abrasione	494	76	12	195	43.5
U60AR	Abrasione Roccia	457	116	35	195	51.7
U60ARHB	Abrasione Roccia	457	116	35	195	51.7
U60C	Scalpello	454	75	11	195	30.0
U60CH	Scalpello Scoria Calda	454	75	11	195	30.0
U60CHB	Scalpello Scoria calda	454	75	11	195	30.0
U60F	Svasati	411	279	26	195	39.8
U60H	Pesante	454	68	30	195	35.6
U60HHB	Pesante	454	68	30	195	35.6
U60P	Piccone	466	22	14	195	24.7
U60PHB	Piccone	466	22	14	195	24.7
U60S	Standard	429	168	16	195	30.9
U60SHB	Standard	429	168	16	195	30.9
U60R	Roccia	375	169	16	195	24.2
U60RHB	Roccia	375	169	16	195	24.2
U60T	Doppio piccone	466	235	15	195	30.4
U60THB	Doppio piccone	466	235	15	195	30.4

Sistema di denti - Escó UltralokTM

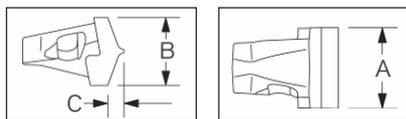
U60



FISSAGGIO			
Riferimento	Descrizione	Lung.mm.	Peso Kg.
U60L-BOX	Fissaggio Ultralok	48.69	0.33
U60LHB-BOX	Fissaggio Ultralok	48.96	0.57
U60LH-BOX	Fissaggio Ultralok	48.96	0.68



UTENSILI DI FISSAGGIO		
Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
PB31CG	Utensile fissaggio	1.15
84001	Utensile fissaggio	0.15

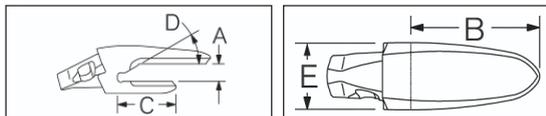


NASELLO A SALDARE					
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-U60	Nasello saldare	188	180	44	24.6

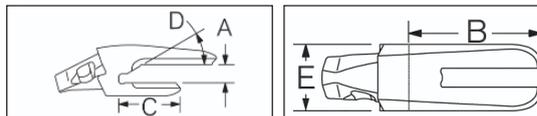
Sistema di denti - Esco Ultralok[®]

U60

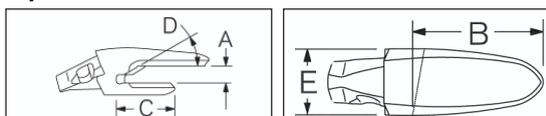
Tipo 4



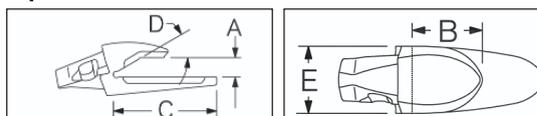
Tipo 4CN



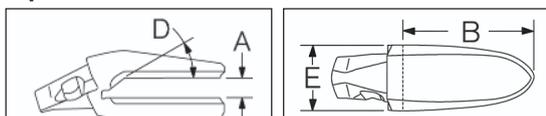
Tipo 5



Tipo 8



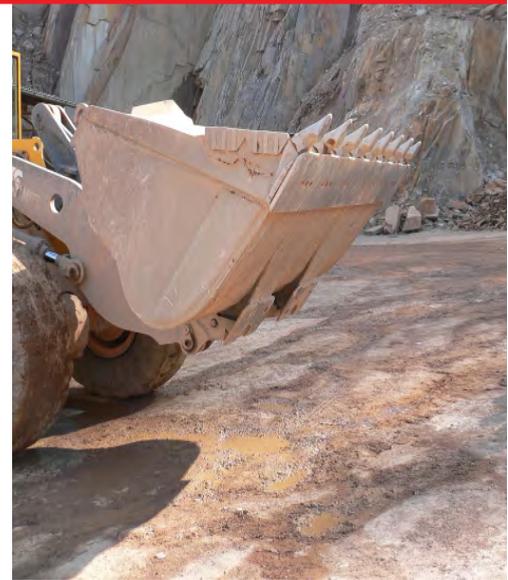
Tipo 10



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Macc. Tipo
Escavatore									
3811A-U60	8	60	171	317	30	188	10	42.6	Escavatore
5857B-U60	8	65	180	326	30	188	10	41.2	Escavatore
3858B-U60	4	70	370	185	30	188	10	52.6	Escavatore
5865-U60	4	75	372	187	30	188	10	54.0	Escavatore
5898A-U60	4	80	397	194	30	188	10	51.3	Escavatore
5898B-U60	4	80	379	209	30	188	10	60.8	Escavatore
6805A-U60	4	90	402	217	30	188	10	47.6	Escavatore
6805B-U60	4	90	399	229	30	188	10	58.6	Escavatore
8879-U60	4	90	395	225	35.5	188	10	54.4	Escavatore
8880L-U60	4CN	70	356	187	30	181	10	63.0	Escavatore
8880R-U60	4CN	70	356	187	30	181	10	63.0	Escavatore
Pala gommata									
5869B-U60	4	65	356	204	22.5-25	188	15	52.6	Pala
5869LB-U60	5	65	356	205	22.5-25	188	15	55.2	Pala
5869RB-U60	5	65	356	205	22.5-25	188	15	55.2	Pala
4891A-U60	4	70	356	205	22.5-25	188	15	52.3	Pala
4890LA-U60	5	70	356	205	22.5-25	188	15	54.7	Pala
4890RA-U60	5	70	356	205	22.5-25	188	15	54.7	Pala
1856A-U60	4	75	356	205	22.5-25	188	15	50.9	Pala
1857LA-U60	5	75	356	205	22.5-25	188	15	53.0	Pala
1857RA-U60	5	75	356	205	22.5-25	188	15	53.0	Pala
8846A-U60	4	75	356	205	30	188	15	51.3	Pala
8846LA-U60	5	75	356	205	30	188	15	52.6	Pala
8846RA-U60	5	75	356	205	30	188	15	52.6	Pala
5870LB-U60	4CN	70	356	187	30	181	15	64.0	Pala
5870RB-U60	4CN	70	356	187	30	181	15	64.0	Pala
1888C-U60	10	64	356	356	38	188	15	49.1	Pala

Sistema Esco Super V[®]



Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

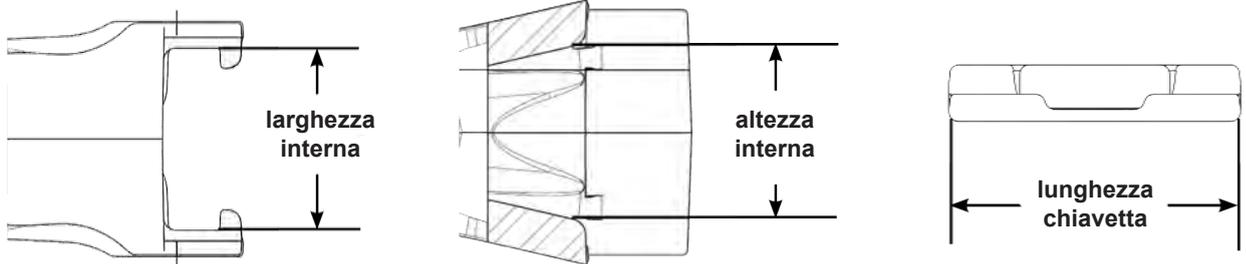


TABELLA IDENTIFICAZIONE TAGLIA SUPER V

Taglia nasello	Larghezza interna mm.	Altezza interna mm.	Lunghezza chiavetta mm.
V13	44	33	48
V17	51	39	48
V18	55	46	48
V19	64	55	52
V23	72	65	52
V29	76	69	79
V33	87	80	86
V39	97	90	95
V43	108	99	105
V51	118	110	111
V59	129	118	121
V61	132	125	127
V69	169	140	146



Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

■ Capsule per tutte le applicazioni

Il sistema SUPER V è integrato da una serie completa di forme di denti, studiate per offrire prestazioni migliori in tutte le applicazioni. Dall'utilizzo sulla terra battuta a quello su argilla a roccia, il sistema SUPER V dispone di capsule per una migliore penetrazione, un'installazione affidabile e una maggior facilità d'uso.

● Capsule SUPER V per escavatori



SYL - SYL significa capsula standard con nervatura a Y lunga, ed è la proposta standard per benne di escavatori. Il suo design simmetrico permette di mantenere un profilo costantemente affilato per una buona penetrazione, è dotato di una nervatura a Y che conferisce robustezza e abbondante metallo d'usura. È una scelta eccellente per impieghi generali.



RYL - La RYL è una capsula per roccia con nervatura a Y. Questa capsula corta è ideale per lavori in roccia a forte impatto o in tutte le applicazioni in cui gli impatti violenti causano la rottura di capsule più lunghe.



SDX - La SDX è una capsula Sharp (affilata) con forma a Delta. La punta a scalpello consente una migliore penetrazione; nello stesso tempo è caratterizzata da una maggiore robustezza e una maggior quantità di metallo d'usura rispetto alla forma VY.



SHV - SHV significa capsula Sharp (affilata), Heavy (pesante), con nervatura a V. È una capsula per applicazioni severe e abrasive, ove sia richiesto più metallo d'usura.



VY (VYH) - La VY è una capsula con forma a V, nervatura a Y non simmetrica, utilizzata quando è necessaria la massima penetrazione come in terreno gelato o argillite. Ha una maggiore durata all'usura rispetto a punte di altre forme e mantiene più a lungo l'affilatura. La VYH è la versione più robusta della VY.



TVY (TVYH) - La TVY è una capsula Twin (gemella), con forma a V, nervatura a Y asimmetrica con eccellente capacità di penetrazione. È concepita per essere usata in posizione angolare quando si montano le capsule VY al fine di aumentare la lunghezza di scavo rispetto ai fianchi della benna. La TVYH è la versione più robusta.



FLARED - Capsula scavata ed affusolata per lavori di pulizia. Eccellente per tracciare trincee e per scavi di fondamenta.



TYLCE - CE indica una capsula Continuous Edge. La cavità della capsula non ha forma elicoidale, in modo da poter essere montata senza essere ruotata sul nasello e per poter essere applicata assieme ad una lama saldata alla stessa ed avere una benna continuous edge per pulizia piazzale, livellamento terreno, scavo con taglio uniforme.

Sistema di denti - Esco SUPER V®

• Capsule per pale caricatrici



TYL - La TYL è una capsula two-way (doppio modo), con nervatura a Y, e punta lunga. È utilizzata per un attacco al terreno livellato (senza solchi) per impieghi normali; la parte superiore può essere girata verso il basso per uno scavo più energico. La forma asimmetrica è ideale per la sostituzione della capsula lunga CAT.



AD - La AD è una capsula FEL Abrasione con forma a Delta per applicazioni altamente abrasive in cui è necessaria una grande capacità di penetrazione. Costituisce una scelta eccellente per impieghi in cava.



ADH - Forma robusta studiata in modo specifico per l'utilizzo sulla pala per cava Loadmaster. L'ampia scarpa di usura garantisce un piano di cava regolare e un'eccellente durata (disponibile solo nella taglia V43).



AR-ARL - La AR è una capsula FEL per Abrasione, Roccia per impieghi molto abrasivi, offre la massima quantità di metallo d'usura per una più lunga durata e un più alto valore economico. La versione ARL è disponibile in diverse taglie.



AG - La AG è una capsula Generale da Abrasione, con un ampio zoccolo per la massima resistenza in impieghi gravosi. Il profilo più snello fornisce una penetrazione molto buona.



ARH - La ARH è una capsula progettata specificatamente per applicazioni Abrasive quali la movimentazione di scorie calde (Hot Slag). La ARH dispone di un massiccio zoccolo, orecchie più spesse e una sezione della cavità di grosso spessore per resistere saldamente sul nasello nelle applicazioni più pesanti. Può essere utilizzata in applicazioni diverse dalla movimentazione di scorie calde dove è necessaria una quantità maggiore di metallo d'usura.

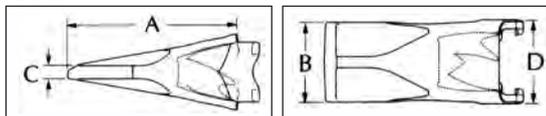


TYLCE - CE indica una capsula Continuous Edge. La cavità della capsula non ha forma elicoidale, in modo da poter essere montata senza essere ruotata sul nasello e per poter essere applicata assieme ad una lama saldata alla stessa ed avere una benna continuous edge per pulizia piazzale, livellamento terreno, scavo con taglio uniforme.

Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V13

SYL

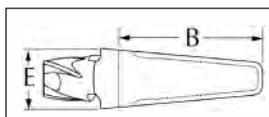
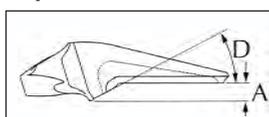


CAPSULA

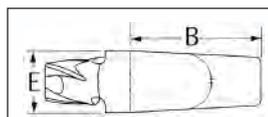
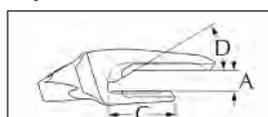
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V13SYL	CL	100	47	8	54	0,7

*CL= Simmetrica

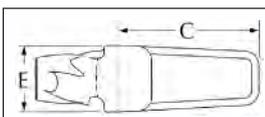
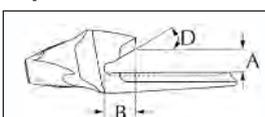
Tipo 1



Tipo 4



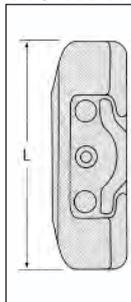
Tipo 7



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (*)	Peso Kg.
8857-V13	1	15	100	NA	30		15	1,1
8842-V13	4	25	106	66	23	49	17	1,4
833-V13	7	15	21	82	30	51	17	1,0

V13-17PN



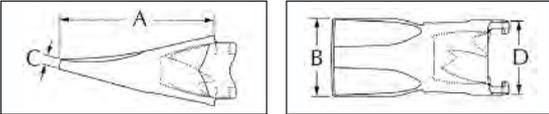
CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V13-17PN	48	0,05

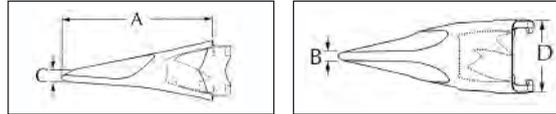
Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V17

TYL



VY

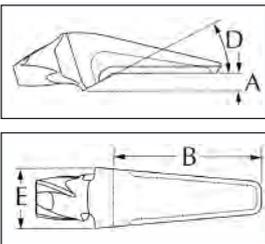


CAPSULA

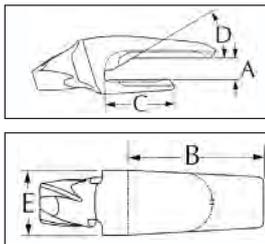
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V17TYL	NCL	135	51	6	65	1,2
V17VY	CL	155	6	5		1,00

*CL = Simmetrica
NCL = Non simmetrica

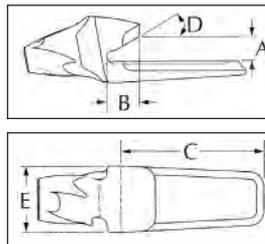
Tipo 1



Tipo 4



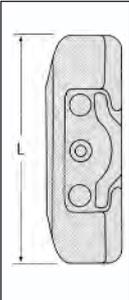
Tipo 7



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.
833-V17	7	20	34	99	30	56	17	1,7
8806-V17	1		120	NA	25		15	2,0
8841-V17	4		94	59	30		17	1,8
8842-V17			25	141	63			23

V13-17PN

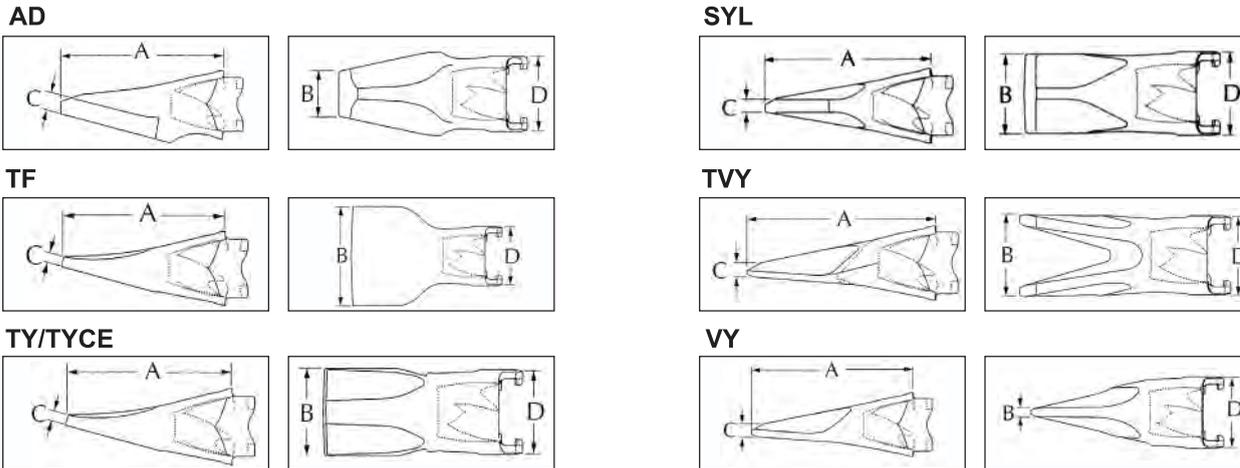


CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V13-17PN	48	0,05

Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V19

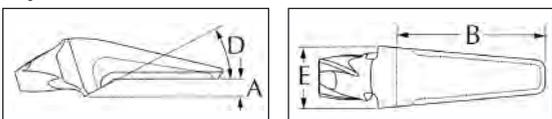


CAPSULA

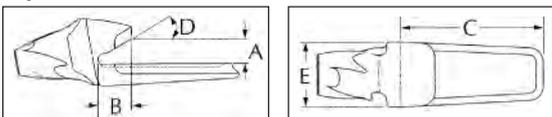
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V19AD	NCL	173	39	19	80	3,0
V19SYL	CL	165	63	13		2,4
V19TF	NCL		114	7		2,7
V19TVY		178	76	12		2,5
V19TY		165	63	7		2,4
V19TYCE		178	11	8		2,0
V19VY						

*CL = Simmetrica NCL= Non simmetrica

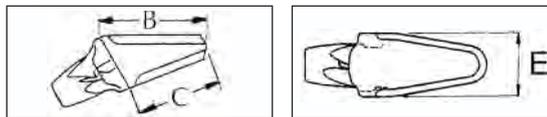
Tipo 1



Tipo 7



Tipo 33



PORTACAPSULA

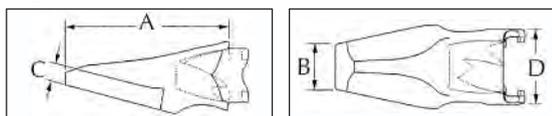
Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
8802-V19	1	25	171	NA	25	73	15	4,4	L
3895-V19	33	NA	120	95	NA		-10	3,8	C
833-V19	7	25-30	44	130	30		17	3,5	E

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

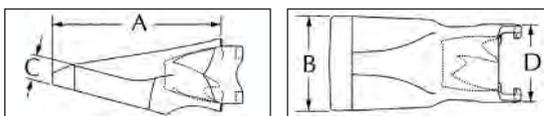
Sistema di denti - Esco SUPER V®

V23

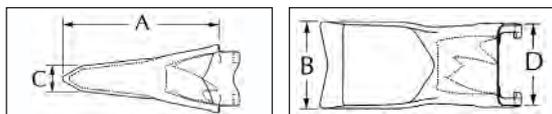
AD



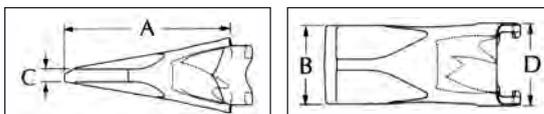
AR



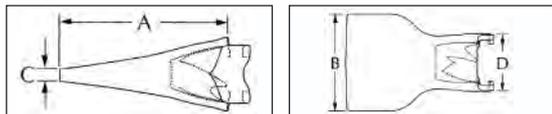
SHV



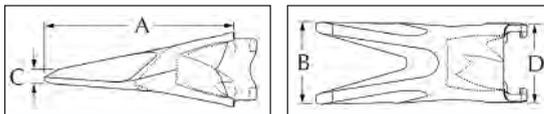
SYL



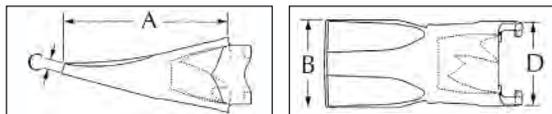
S5F



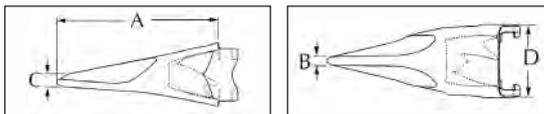
TVY



TY/TYCE



VY



CAPSULA

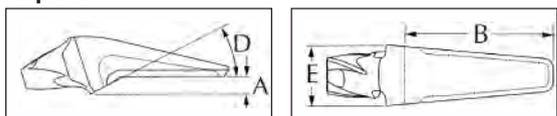
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V23AD	NCL	200	46	12	90	4,5
V23AR		197	104	26		5,6
V23SHV	CL	190	84	28		3,9
V23SYL			76	13		3,1
V23S5F			127	6		4,0
V23TVY	NCL	203	88	10		3,4
V23TY		190	76			3,5
V23TYCE		190	76			3,5
V23VY		203	13			3,0

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

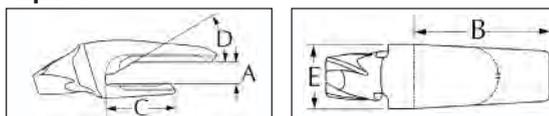
Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V23

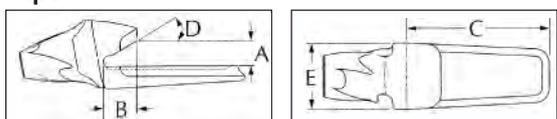
Tipo 1



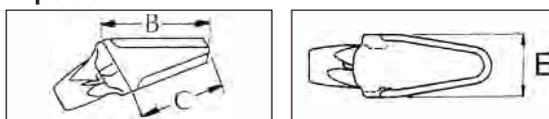
Tipo 4



Tipo 7



Tipo 33

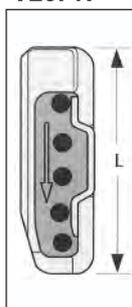


PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
3880-V23	4	30	178	89	30	89	15	6,0	E
3808-V23		35							
3870-V23	7	30	44	130					
3895-V23	33	NA	150	120	NA		30	6,0	A
3895-V23							-10		C
8823-V23	4	30	171	86	30		4	6,1	E
8803-V23	1	25-30	190	NA	25	15	6,4	L	

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

V23PN

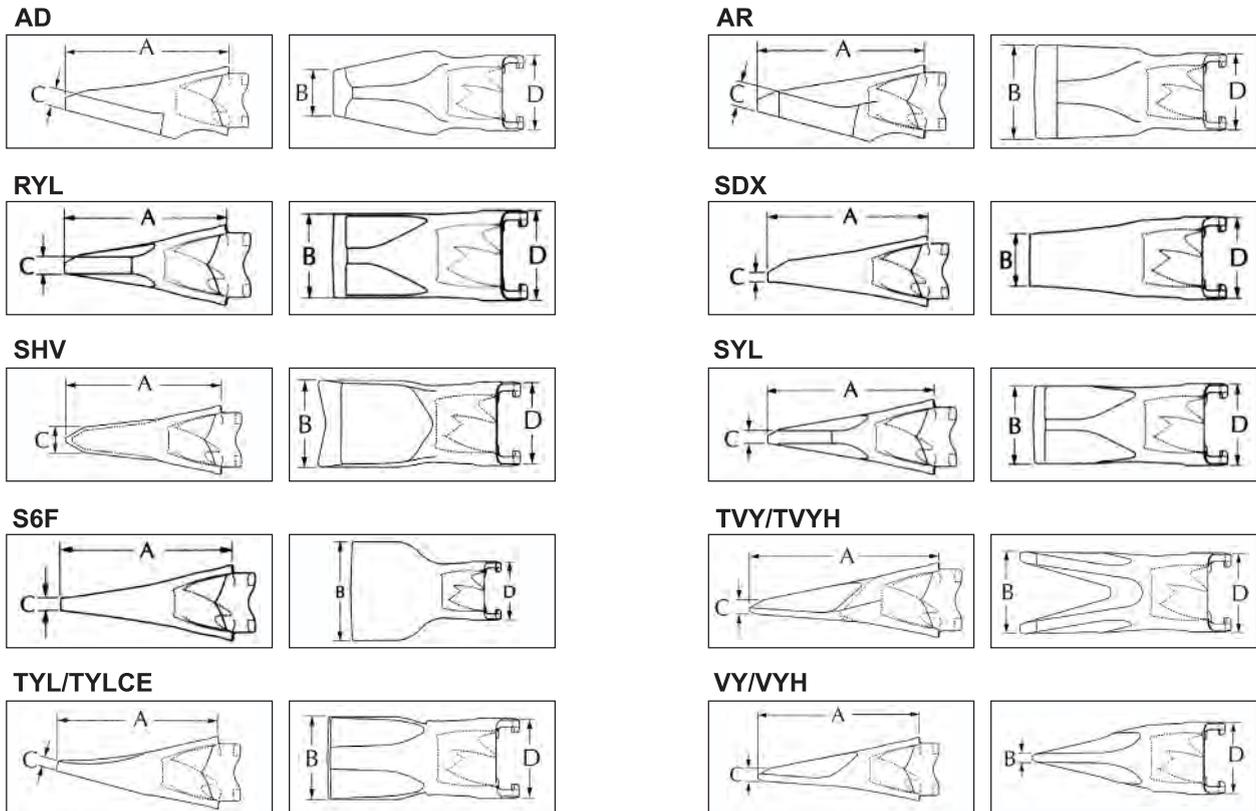


CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V23PN	52	0,05

Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V29



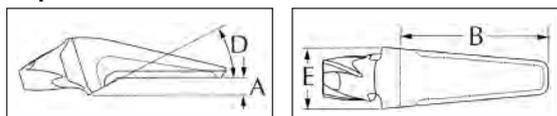
CAPSULA							
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.	
V29AD	NCL	220	56	23	96	6,4	
V29AR		219	117	28		7,7	
V29RYL	CL	191	89	20		4,4	
V29SDX		217	58	25		4,9	
V29SHV		211	99	27		5,5	
V29SYL		211	89	18		4,9	
V29S6F		230	152	11		6,2	
V29SHV		211	99	27		5,4	
V29TVY	NCL	243	105	17		97	4,6
V29TVYH		205	100	13		97	4,3
V29TYL		211	102	12		96	5,1
V29TYLCE		211	102	12			5,1
V29VY		243	11	17			3,7
V29VYH	205	12	21	97		3,8	

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

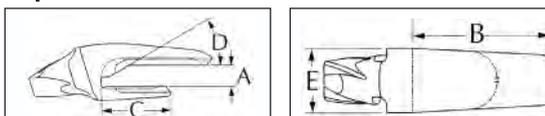
Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V29

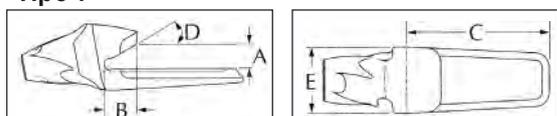
Tipo 1



Tipo 4



Tipo 7



PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
3881A-V29	4	35	190	102	30	89	10	7,5	E
3882A-V29	4	40	190	102	30			7,5	
3871A-V29	7	30-35	46	190	30			6,4	
8831-V29	1	40-45	235	NA	22-25		17	7,5	L

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

V29PN

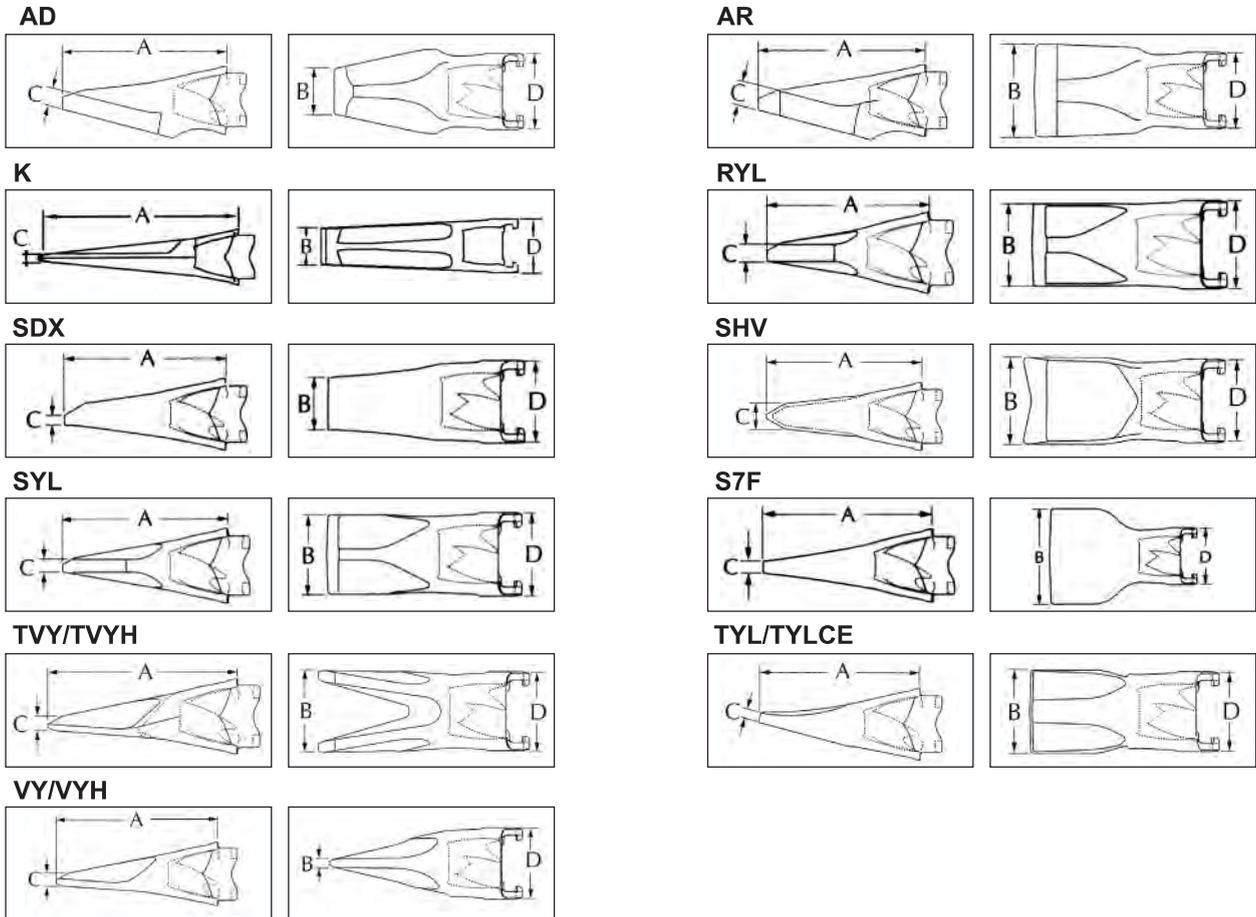


CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V29PN	78	0,14

Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V33



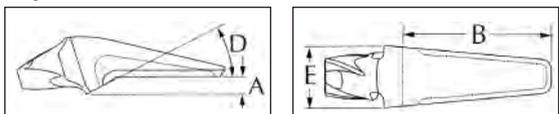
CAPSULA						
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V33AD	NCL	245	65	26	108	9,0
V33AR		241	130	35		9,1
V33K	CL	370	75	13		11,2
V33RYL		209	102	23		6,2
V33SDX		238	66	31		6,9
V33SHV		231	114	38		8,0
V33SYL		231	102	21		6,8
V33S7F		254	178	12		8,9
V33TVY	NCL	264	116	20		6,5
V33TVYH		232	113	20		109
V33TYL		231	114	13	108	7,2
V33TYLCE		231	114	13	108	6,9
V33VY		264	12	20	108	5,3
V33VYH	232	14	24	109	5,4	

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

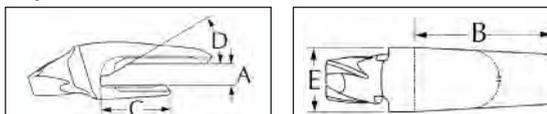
Sistema di denti - Esco SUPER V®

V33

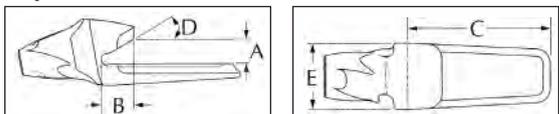
Tipo 1



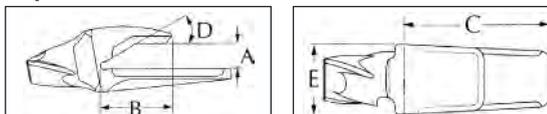
Tipo 4



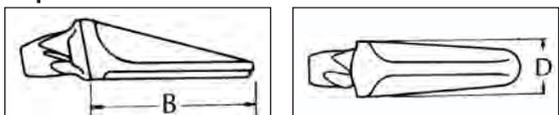
Tipo 7



Tipo 8



Tipo 51

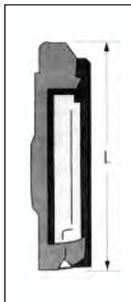


PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
5855-V33	8	40	127	235	30	102	10	11,3	E
8831-V33	1	40-45	235	NA	22-25		17	11,5	L
8832-V33	4	50	216	114				12,5	
3802-V33	51	NA	290	NA	NA		10	12,0	C
3882A-V33	4	40	216	114	30			13,0	E
3872A-V33	7	35-40	56	216				12,5	

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

V33PN

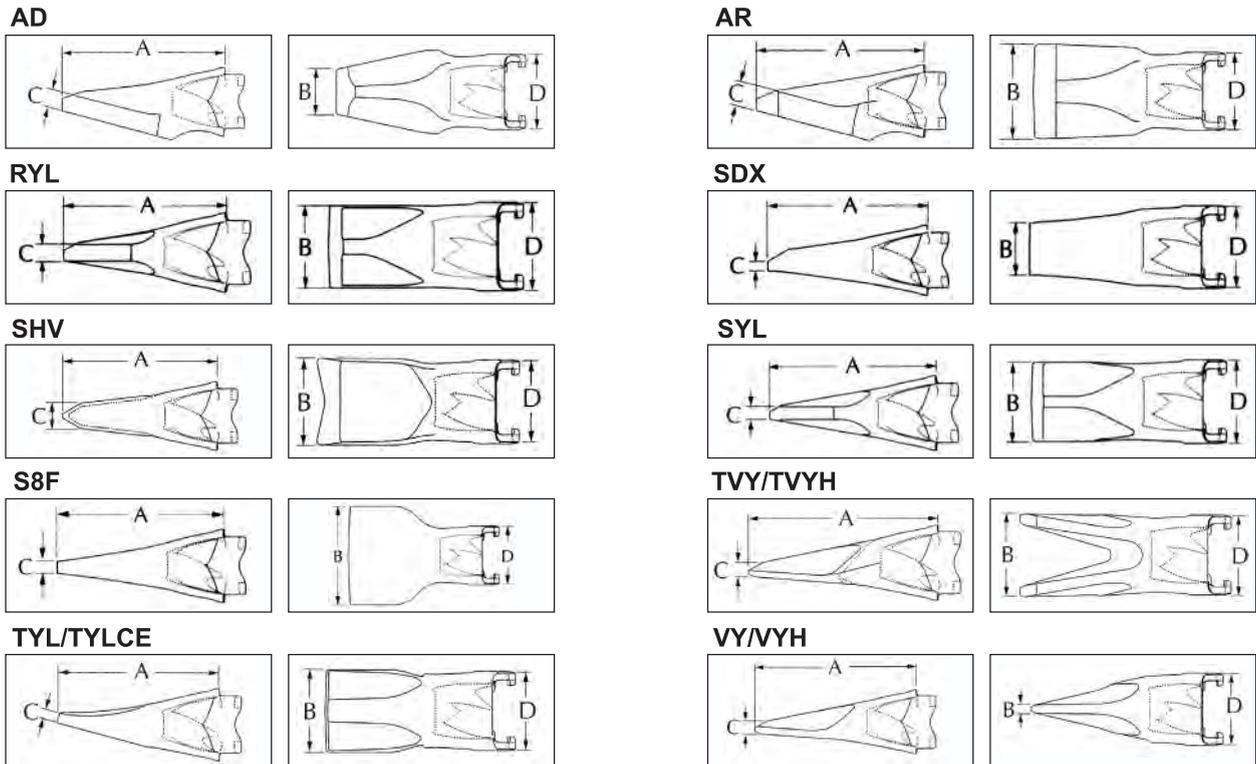


CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V33PN	86	0,14

Sistema di denti - Esco SUPER V®

V39



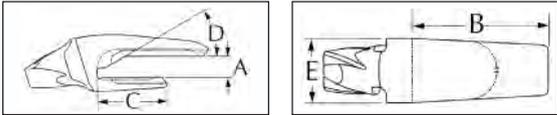
CAPSULA						
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V39AD	NCL	276	73	29	122	12,8
V39AR		271	149	39		16,0
V39RYL	CL	229	121	25		9,0
V39SDX		267	74	35		11,5
V39SHV		262	133	40		9,7
V39SYL		257	121	23		12,9
V39S8F		279	203	13		9,4
V39TVY	NCL	297	130	17		9,3
V39TVYH				18		10,0
V39TYL		257	127	15		10,2
V39TYLCE						7,7
V39VY		297	14	17		123
V39VYH	261	16	27			

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

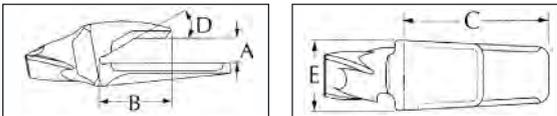
Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V39

Tipo 4



Tipo 8

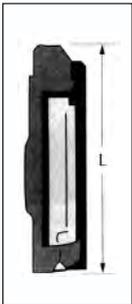


PORTACAPSULA

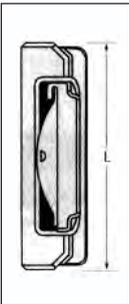
Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
3810A-V39	4	45	240	133	30	114	10	16,0	E
3882A-V39		40							
5856-V39	8	50	145	264	30		10		

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

V39PN



V39HPN



CHIAVETTA

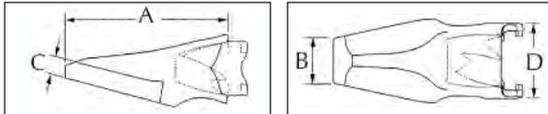
Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V39PN	95	0,19
V39HPN*		0,23

* Per scorie calde

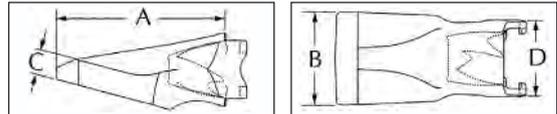
Sistema di denti - Esco SUPER V®

V43

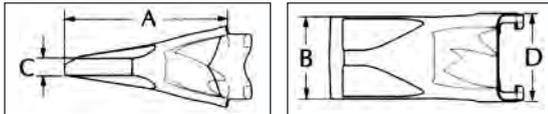
AD/ADH



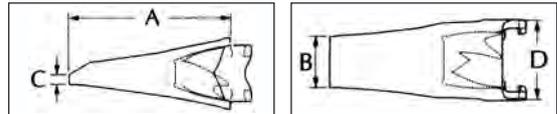
AR/ARH



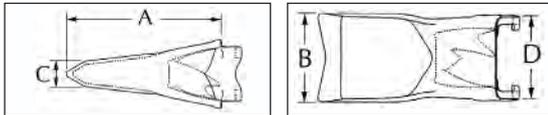
RYL



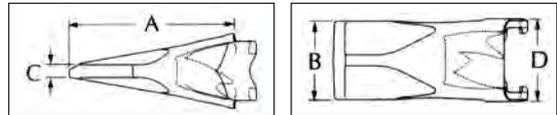
SDX



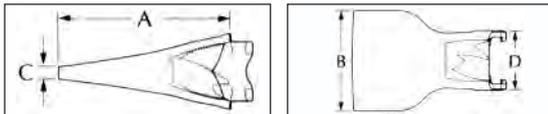
SHV



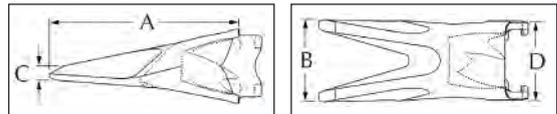
SYL



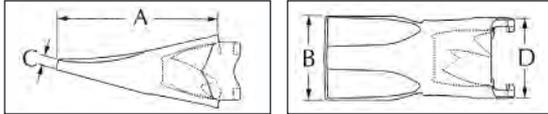
S9F



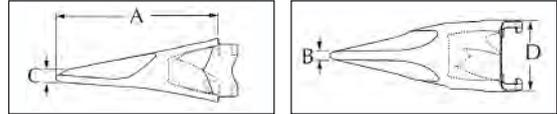
TVY/TVYH



TYL/TYLCE



VY/VYH



CAPSULA

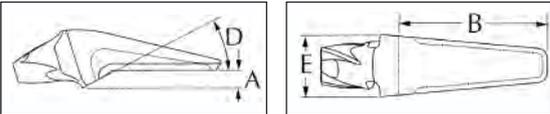
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V43AD	NCL	308	81	32	137	18,0
V43ADH				31		24,0
V43AR		297	165	46		22,0
V43ARH				51		25,0
V43RYL	CL	254	127	29		12,0
V43SDX				293		83
V43SHV		143	48			16,0
V43SYL		286	127	24		13,0
V43S9F	NCL	312	229	14		18,0
V43TVY				327		13
V43TVYH		290	142	18		12,0
V43TYL		286	140	17		14,0
V43TYLCE	14,0					
V43VY	290	18	20	11,0		
V43VYH				11,0		

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

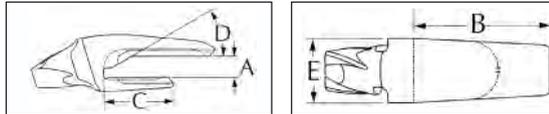
Sistema di denti - Esco SUPER V®

V43

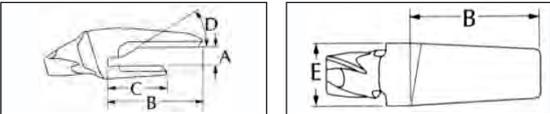
Tipo 1



Tipo 4



Tipo 5



PORTACAPSULA

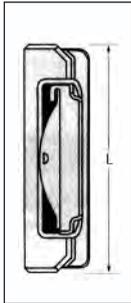
Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
1810-V43	4	50	279	175	22-25	133	17	26,0	CAT 988 / L
1810L-V43	5								
1810R-V43									
8801-V43	4	50	270	146	30		10	21,0	E
3892-V43	1	50	320	NA	22-25	17	23,0	L	

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

V43PN



V43HPN



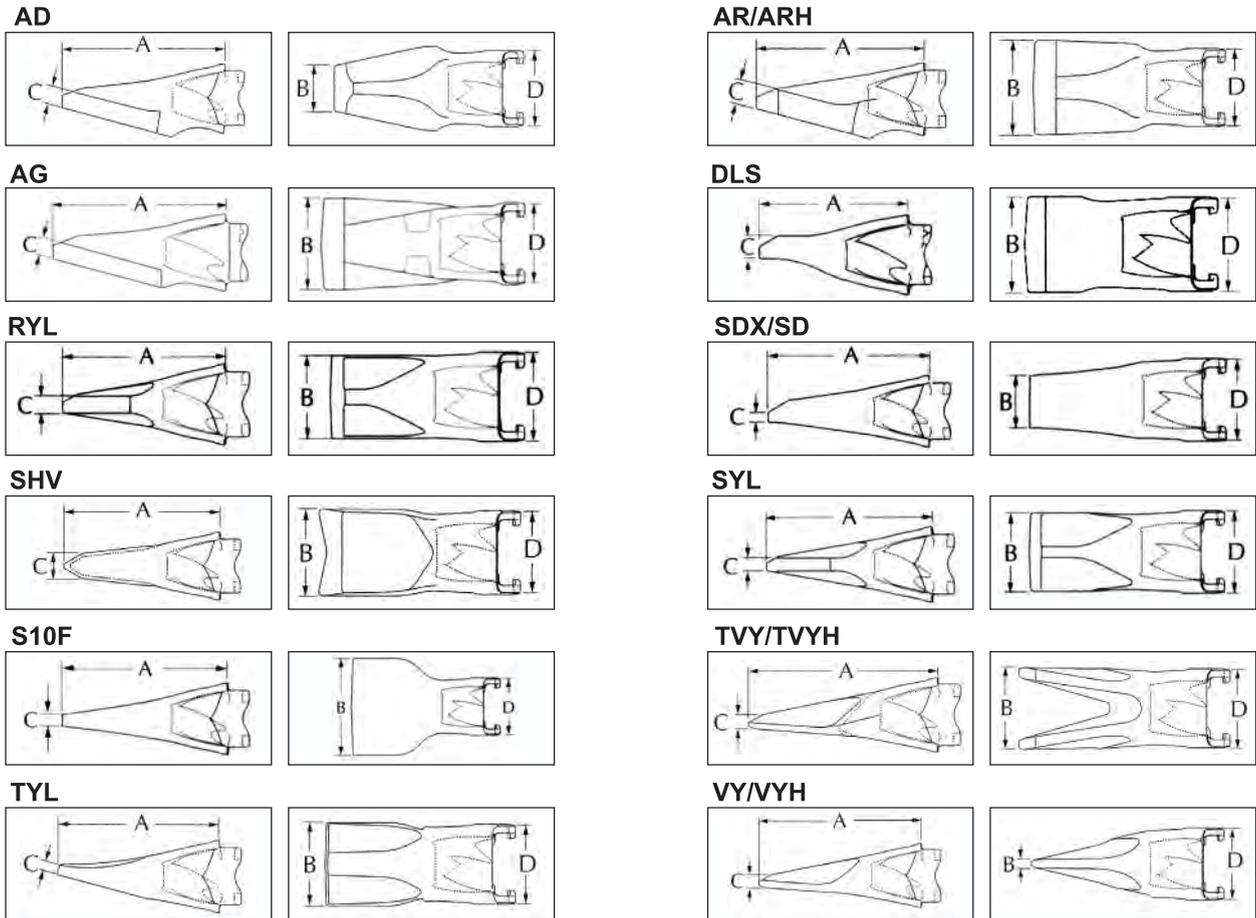
CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V43PN	105	0,24
V43HPN*		0,34

* Per scorie calde

Sistema di denti - Esco SUPER V®

V51



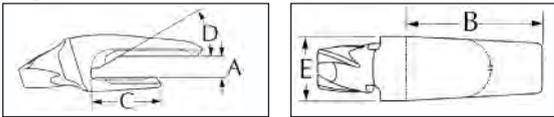
CAPSULA							
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.	
V51AD	NCL	330	92	38	150	22,0	
V51AG		321	165	43			
V51AR		330	184	48	155	28,0	
V51ARH		330		57		34,0	
V51DLS	CL	270	152	41	150	17,0	
V51RYL		279	140	30		15,0	
V51SD		335	80	23		17,0	
V51SDX		324	98	43		18,0	
V51SHV		326	159	54		21,0	
V51SYL		307	140	25		16,0	
V51S10F		347	254	21		24,0	
V51TVY		356	159			16,0	
V51TVYH		322	158	29		149	17,0
V51TYL		NCL	307	152		17	150
V51VY	356		19	21	14,0		
V51VYH	322		20	33	149	15,0	

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

Sistema di denti - Esco SUPER V®

V51

Tipo 4



Tipo 5

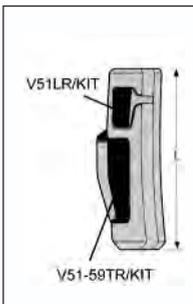


PORTACAPSULA

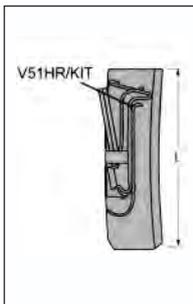
Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti	
8813A-V51	4	65	320	195	22-25	140	17	33,0	Loadmaster	
8813LA-V51	5									
8813RA-V51	5									
3858-V51	4	70	299	153	30		10	27,0		E
8801-V51	4	50	299	153			10	27,0		

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice

V51PN



V51HPN



CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V51PN	111	0,43
V51HPN*		0,36

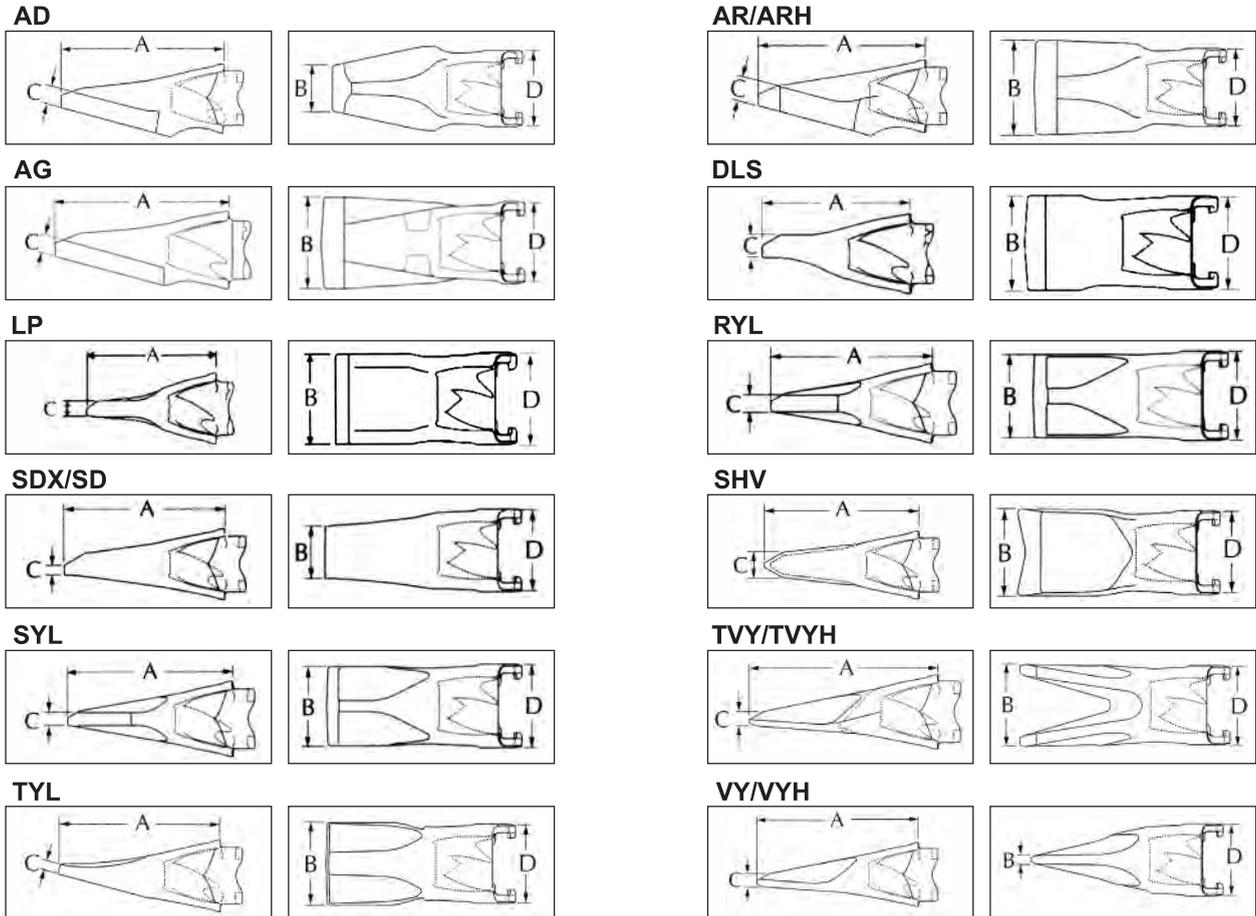
* Per scorie calde

KIT COMPONENTI CHIAVETTE

Riferimento	Quantità
V51HR/KIT	KIT=10
V51LR/KIT	
V51-59TR/KIT	

Sistema di denti - Esco SUPER V®

V59



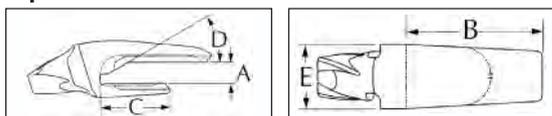
CAPSULA								
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.		
V59AD	NCL	348	102	38	164	28,0		
V59AG			179	50		29,0		
V59AR		359	200	51	169	39,0		
V59ARH				60		44,0		
V59DLS	CL	295	165	43	164	21,0		
V59LP		333	162	37		22,0		
V59RYL		303	152	33		21,0		
V59SD		356	83	25				
V59SDX		352	107	47		24,0		
V59SHV		354	173	59		26,0		
V59SYL		333	152	27		21,0		
V59TVY		NCL	381	171		22	164	20,0
V59TVYH						31		21,5
V59TYL			333	165		18		24,0
V59VY	381		19	22	19,0			
V59VYH	350	21	36	19,1				

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

Sistema di denti - Esco SUPER V[®]

V59

Tipo 4

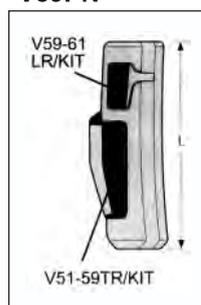


PORTACAPSULA

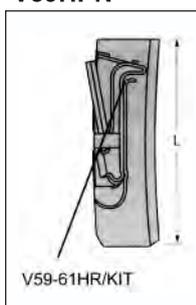
Riferimento	Tipo	A mm.	B mm.	C mm.	D (°)	E mm.	Nasello (°)	Peso Kg.	Commenti
3858-V59	4	70	330	168	30	152	10	34,0	E

E= Escavatore A= Trivelle C= Benne mordenti L= Pala caricatrice HS= Scorie calde

V59PN



V59HPN



CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V59PN	121	0,47
V59HPN*		0,38

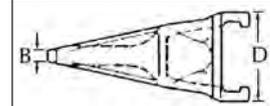
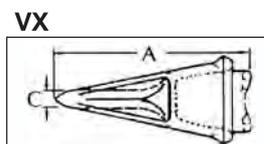
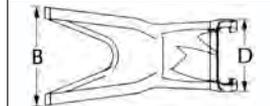
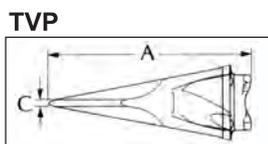
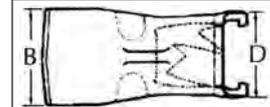
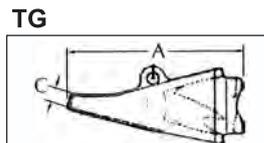
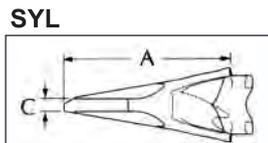
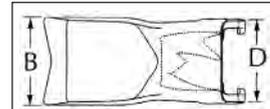
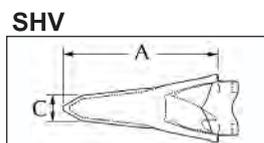
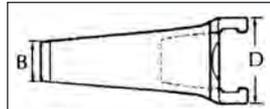
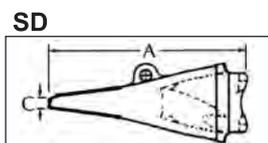
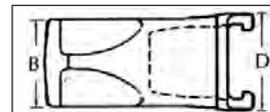
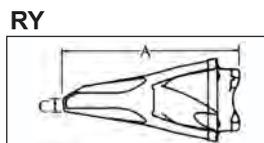
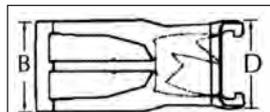
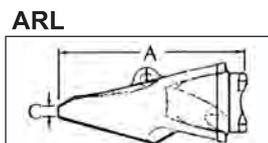
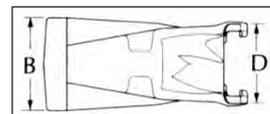
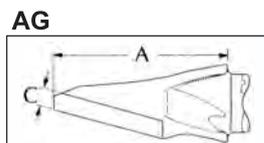
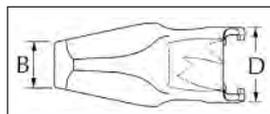
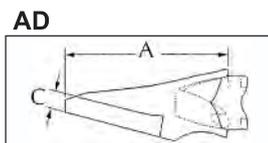
* Per scorie calde

KIT COMPONENTI CHIAVETTE

Riferimento	Quantità
V59-61HR/KIT	KIT=10
V59-61LR/KIT	
V59-61TR/KIT	

Sistema di denti - Esco SUPER V®

V61



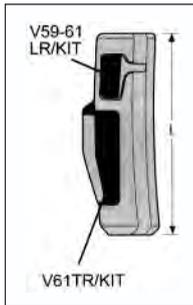
CAPSULA						
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V61AD	NCL	381	109	32	170	33,6
V61AG			197	47		34,9
V61ARL			178	33		38,6
V61RY	CL	315	152	36		22,2
V61SD			89	29		26,3
V61SHV			173	59		31,3
V61SYL			152	36		23,6
V61TG	NCL	349	191	28		28,6
V61TVP			231	15		28,6
V61VX			28	30	20,9	

*CL= Simmetrica
NCL= Non simmetrica

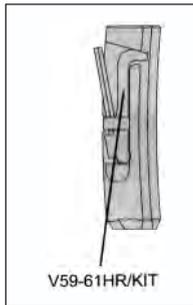
Sistema di denti - Esco SUPER V®

V61

V61PNA



V61HPN



CHIAVETTA		
Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V61PNA	130	0,5
V61HPN*	156	1,0

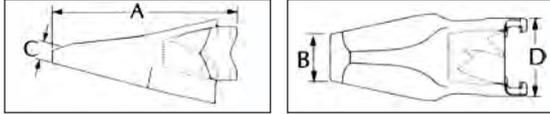
* Per scorie calde

KIT COMPONENTI CHIAVETTE	
Riferimento	Quantità
V61TR/KIT	KIT=10
V59-61LR/KIT	
V59-61HR/KIT	

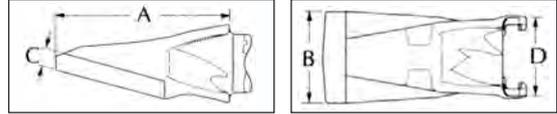
Sistema di denti - Esco SUPER V®

V69

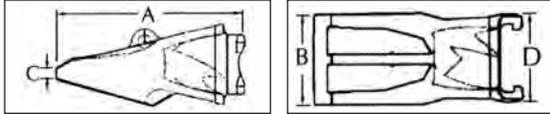
ADB/ADHL



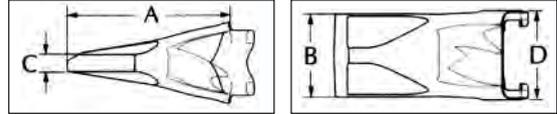
AG



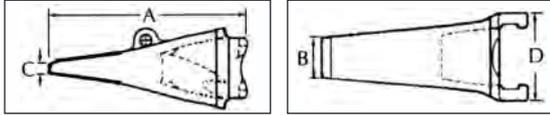
ARL



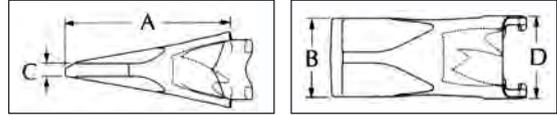
RYL



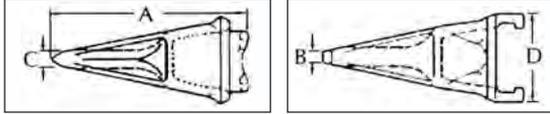
SD



SYL



VX



CAPSULA

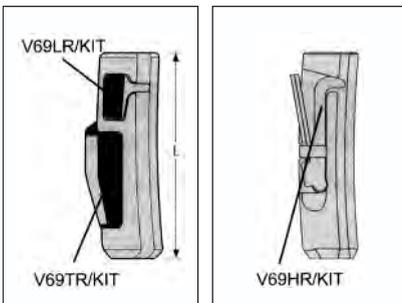
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
V69ADB	NCL	419	122	42	210	57,0
V69ADHL		432	137	51		67,0
V69AG		403	216	57		49,0
V69ARL		203	45	53,0		
V69RYL	CL	359	171	43		36,0
V69SD		419	102	35		37,0
V69SYL		384	171	39		35,0
V69VX		NCL	455	33		34

*CL= Simmetrica

NCL= Non simmetrica

V69 Standard

V69HPN



CHIAVETTA

Riferimento	L mm.	Peso Kg.
V69PN	145	0,9
V69HPNA*		0,8

* Per scorie calde

KIT COMPONENTI CHIAVETTE

Riferimento	Quantità
V69TR/KIT	KIT=10
V69LR/KIT	
V69TR-C/KIT	
V69LR-C/KIT	
V69HR/KIT	

Sistema Esco Mining SV2®



Sistema di denti - Esco Mining SV2®

Il sistema SV2 è disponibile con un insieme completo di adattatori e capsule per l'installazione su escavatori frontali idraulici di mining, escavatori, pale gommate ed escavatori elettrici. Un sistema di denti mining innovativo, provato sul campo, che resiste più a lungo, più robusto di altri sistemi di taglia simile, che si distingue per l'installazione e la rimozione senza l'uso del martello.

■ Vantaggi del sistema di denti SV2

- Migliore resistenza all'usura.
- Maggiore penetrazione.
- Sostituzione più sicura.
- Nasello più robusto.
- Qualità conforme.



Sistema di denti - Esco Mining SV2®

■ CAPSULE PER ESCAVATORI IDRAULICI E ESCAVATORI FRONTALI



RX - Capsula per tutti gli usi, abrasione e penetrazione leggera e profilo affilato.



VX - Profilo a punta per la massima penetrazione. Adatto per materiali di difficile penetrazione o in condizioni di terreno gelato.



SD - Scalpello per una penetrazione moderata con eccellente resistenza. Buon rapporto tra penetrazione e resistenza all'usura.



CHD - Scalpello ultrarobusto fornisce ulteriore resistenza all'usura ma anche maggiore penetrazione.



Sistema di denti - Esco Mining SV2®

■ CAPSULE PER ESCAVATORI A CAVO



RXL - Il profilo lungo fornisce un buon equilibrio di resistenza all'abrasione in condizioni difficili.



RXXL - Il contorno extra lungo permette la massima resistenza all'usura mantenendo la capacità di penetrazione.



RHXL - Capsula lunga extra robusta per un'ottima resistenza e una massima resistenza all'usura in condizioni estreme.

■ CAPSULE PER PALE



AG - Punta di abrasione con zoccolo di usura fornisce una buona penetrazione con eccellente resistenza all'abrasione.



ADHL - Capsula extra robusta con zoccolo di usura per una massima resistenza all'abrasione nelle condizioni più difficili.

Disponibile nelle taglie 65-70-75-85

Sistema di denti - Esco Mining SV2®

VANTAGGI DEL SISTEMA



■ Durata più lunga e più materiale consumabile

Il profilo più affilato del nasello consente più usura della capsula rispetto ad altri sistemi. L'ottimizzazione della resistenza all'usura riduce il fermo macchina per le sostituzioni. Molte delle capsule comuni dispongono di fino al 75% di metallo usurabile utilizzabile con conseguente scarto ridotto.



■ Profilo più affilato per una migliore penetrazione

Il profilo sottile permette denti più affilati per una migliore penetrazione senza sacrificare il metallo di usura e resiste per tutta la vita del dente. La migliore penetrazione riduce il consumo di carburante e l'usura della macchina mentre si ha un aumento della produttività.



■ Maggiore resistenza del nasello e durata all'affaticamento

La forma unica eleva al massimo grado la resistenza, per sostenere l'aumento di potenza delle macchine attuali. L'uso prolungato nelle condizioni più severe si abbina a una maggior resistenza all'affaticamento laddove altri sistemi falliscono.

A seconda della taglia e della forma del dente prescelto la resistenza del sistema SV2 aumenterà anche del 30%!



■ Miglioramento della sicurezza del sistema

Ogni particolare del sistema SV2 è progettato pensando alla sicurezza. Oltre al sistema di bloccaggio che non richiede l'uso del martello, le coperture usurabili sono caratterizzate da impugnature incorporate per rendere più sicura l'installazione. Le superfici per l'inserimento della copertura usurabile sul dente sono studiate per ridurre al minimo le difficoltà d'incastro rendendone più facile la sostituzione.

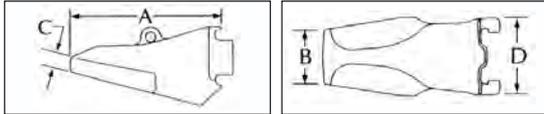
■ Acciai ESCO di qualità superiore

La perizia metallurgica di ESCO e gli acciai di qualità superiore sono conosciuti in tutto il mondo. L'acciaio ESCO 12K ha una durezza nominale più alta di qualsiasi altro della concorrenza, ma questo parametro è solo un termine dell'equazione. L'impatto violento delle applicazioni più impegnative richiede inoltre la robustezza degli acciai ESCO per garantire la massima resistenza alla fatica.

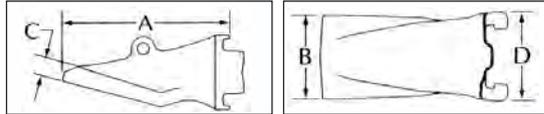
Sistema di denti - Esco Mining SV2®

65SV2

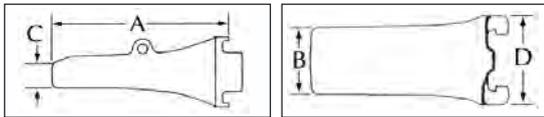
ADHL



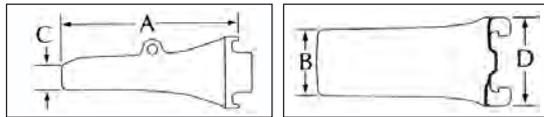
AG



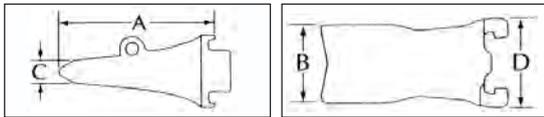
RX



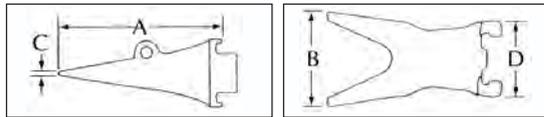
SD



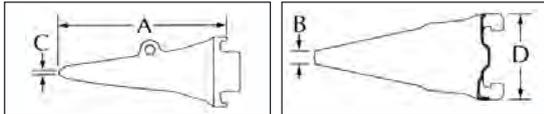
SHV



TVP



VX



CAPSULA

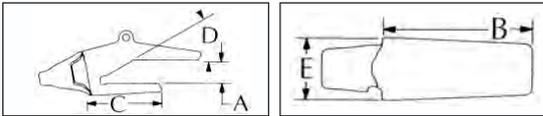
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
65SV2ADHL	Abrasion Penetration Long NCL	408	133	41	202	59
65SV2AG	Abrasion Heavy NCL	371	184	38	202	38
65SV2SD	Chisel CL	389	92	33	202	30
65SV2RX	General Purpose CL	330	149	46	202	29
65SV2VX	Penetration CL	423	25	12	202	28
65SV2SHV	Penetration Abrasion CL	378	182	56	202	36
65SV2TVP	Twin Pick CL	424	263	16	202	28

*CL: Simmetrica
NCL: Asimmetrica

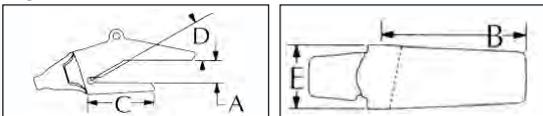
Sistema di denti - Esco Mining SV2®

65SV2

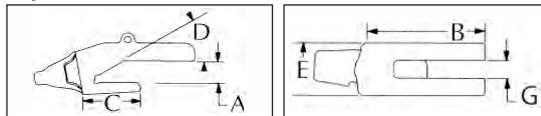
Tipo 4



Tipo 5



Tipo 4CN

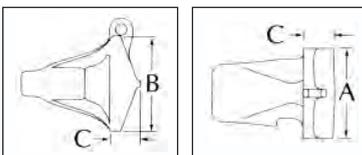


PORTACAPSULA

Riferimento	Tipo	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D°	E mm.	G mm.	Nas.(°)	Peso Kg.	Commenti
6803W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	90	368	221	30	180	-	10	62	Escav./Benne front.
6840L-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	400	184	30	214	68	10	78	Escav./Benne front.
6840R-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	400	184	30	214	68	10	78	Escav./Benne front.
6858L-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	400	184	30	214	75	10	78	Escav./Benne front.
6858R-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	400	184	30	214	75	10	78	Escav./Benne front.
3858W-65SV2	4	1-1/2 Top	70	356	191	30	180	-	10	61	Escav./Benne front.
6852L-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	70	356	184	30	180	53	10	67	Escav./Benne front.
6852R-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	70	356	184	30	180	53	10	67	Escav./Benne front.
5898W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	80	406	203	30	180	-	10	64	Escav./Benne front.
5839W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	90	413	242	30	180	-	17	67	Pala
5838LW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	90	413	242	30	180	-	17	67	Pala
5838RW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	90	413	242	30	180	-	17	67	Pala
5840L-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	400	184	30	214	68	17	79	Pala
5840R-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	400	184	30	214	68	17	79	Pala
6830LW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	76	457	279	30	180	-	17	85	Pala
6830RW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	76	457	279	30	180	-	17	85	Pala
6831W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	76	457	279	30	180	-	17	83	Pala
1857LW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	76	457	279	25	180	-	17	85	Pala
1857RW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	76	457	279	25	180	-	17	85	Pala
5905W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	76	457	279	22.5	180	-	17	85	Pala
5905LW-65SV2 ²	5	1-1/2 Top Leg Spade	76	457	279	22.5	180	-	17	85	Pala
5905RW-65SV2 ²	5	1-1/2 Top Leg Spade	76	457	279	22.5	180	-	17	85	Pala
6812W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	70	406	216	30	180	-	17	65	Pala
6812LW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	70	406	216	30	180	-	17	65	Pala
6812RW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	70	406	216	30	180	-	17	65	Pala
6853L-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	70	356	184	30	180	53	17	73	Pala
6853R-65SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	70	356	184	30	180	53	17	73	Pala
6857L-65SV2 ³	4CN	2 Leg Straddle / Cmr	70	358	358	30	180	53	17	84	Pala
6857R-65SV2 ⁴	4CN	2 Leg Straddle / Cmr	70	358	358	30	180	53	17	84	Pala
5904W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	70	406	216	22.5	180	-	17	65	Pala
5904LW-65SV2 ²	5	1-1/2 Top Leg Spade	70	406	216	22.5	180	-	17	65	Pala
5904RW-65SV2 ²	5	1-1/2 Top Leg Spade	70	406	216	22.5	180	-	17	65	Pala
5869W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	65	406	216	25	180	-	17	67	Pala
5869LW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	65	406	216	25	180	-	17	67	Pala
5869RW-65SV2 ¹	5	1-1/2 Top Leg Spade	65	406	216	25	180	-	17	67	Pala
5903W-65SV2	4	1-1/2 Top Leg	65	406	216	22.5	180	-	17	67	Pala
5903LW-65SV2 ²	5	1-1/2 Top Leg Spade	65	406	216	22.5	180	-	17	68	Pala
5903RW-65SV2 ²	5	1-1/2 Top Leg Spade	65	406	216	22.5	180	-	17	68	Pala

"W" nella referenza indica la presenza della protezione dell'adattatore, usare WC265

"1" angolo della lama 10° "2" angolo della lama 15° "3" usare WC365L "4" usare WC365R

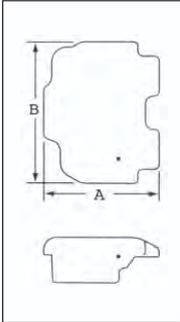


NASELLO A SALDARE

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-65SV2	Nasello a saldare	180	195	38	31

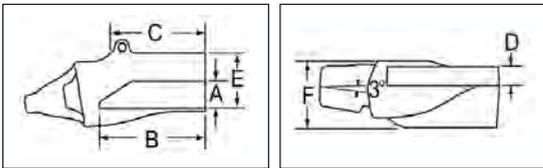
Sistema di denti - Esco Mining SV2®

65SV2



COPERCHIO DI USURA			
Riferimento	A mm.	B mm.	Peso Kg.
WC265	200	249	11
WC365L*	423	243	38
WC365R*	423	243	38

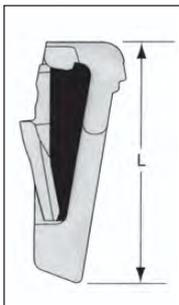
* Le punte laterali per utilizzo cava necessitano di speciali adattatori



CANTONALI												
Riferimento	Tipo	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.	Ang.Lama (°)	Nas.(°)	Peso Kg.	Commenti
IN-65SV2L	INW	Integral Nose Wing	70	381	335	60	202	251	30	10	122	Escav./Benne front.
IN-65SV2R	INW	Integral Nose Wing	70	381	335	60	202	251	30	10	122	Escav./Benne front.

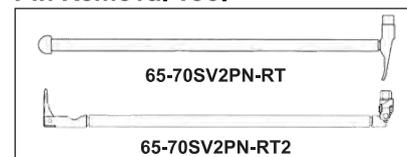
Backhoe = Escavatore
HFS = Benne Frontali

SV2 pin



CHIAVETTA			
Riferimento	Descrizione	L mm.	Peso Kg.
65SV2PN-C	Sw2 Pin Assembly	116	0.6

Pin Removal Tool

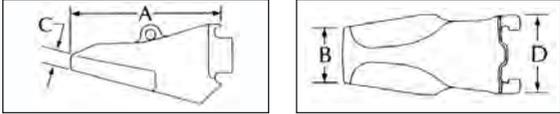


UTENSILE DI SMONTAGGIO		
Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
65-70SV2PN-RT	Pin Removal Tool	2.5
65-70SV2PN-RT2	Pin Removal Tool	3

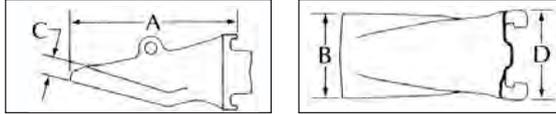
Sistema di denti - Esco Mining SV2®

70SV2

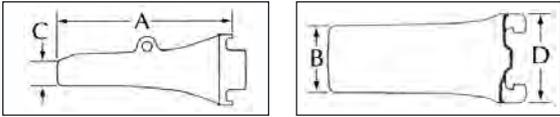
ADHL



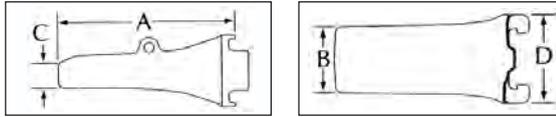
AG



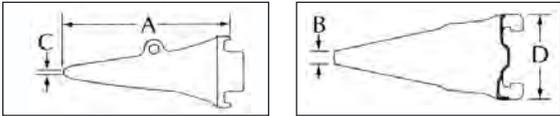
RX



SD



VX

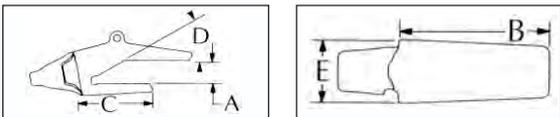


CAPSULA

Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.
70SV2ADHL	Abrasion Penetration Long NCL	464	162	46	230	88
70SV2AG	Abrasion Heavy NCL	421	218	42	230	56
70SV2RX	General Purpose CL	371	175	48	230	42
70SV2RXL	Shovel Dipper CL	451	175	57	230	50
70SV2SD	Chisel CL	441	108	54	230	45
70SV2SDP	Chisel Taper CL	441	108	38	230	45
70SV2VX	Penetration CL	471	37	35	230	40

*CL: Simmetrica
NCL: Asimmetrica

Tipo 4



Tipo 5



Tipo 4CN



PORTACAPSULA

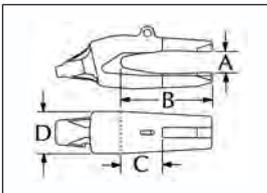
Riferimento	Tipo	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D°	E mm.	G mm.	Nas.(°)	Peso Kg.	Commenti
5897W-70SV2	4	1-1/2 Top Leg	102	447	274	30	214	-	10	101	Escav./Benne front.
6803W-70SV2	4	1-1/2 Top Leg	89	397	243	30	214	-	10	92	Escav./Benne front.
6839L-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	102	470	216	30	233	79	10	115	Escav./Benne front.
6839R-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	102	470	216	30	233	79	10	115	Escav./Benne front.
6840L-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	419	197	30	214	68	10	96	Escav./Benne front.
6840R-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	419	197	30	214	68	10	96	Escav./Benne front.
5894LW-70SV2	5	1-1/2 Top Leg Spade	102	474	289	30	214	-	17	107	Pala
5894RW-70SV2	5	1-1/2 Top Leg Spade	102	474	289	30	214	-	17	107	Pala
5896W-70SV2	4	1-1/2 Top Leg	102	474	289	30	214	-	17	107	Pala
6814W-70SV2	4	1-1/2 Top Leg	102	474	289	22.5	214	-	17	107	Pala
6841L-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	102	470	216	30	233	79	17	112	Pala
6841R-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	102	470	216	30	233	79	17	112	Pala
6854W-70SV2	4	1-1/2 Top Leg	90	397	243	30	214	-	17	94	Pala
6861LW-70SV2	5	1-1/2 Top Leg Spade	90	421	243	30	214	-	17	102	Pala
6861RW-70SV2	5	1-1/2 Top Leg Spade	90	421	243	30	214	-	17	102	Pala
6855L-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	419	197	30	214	68	17	96	Pala
6855R-70SV2	4CN	1-1/2 Top Leg Straddle / Cmr	90	419	197	30	214	68	17	96	Pala

*"W" nella referenza indica la presenza della protezione dell'adattatore, usare WC270

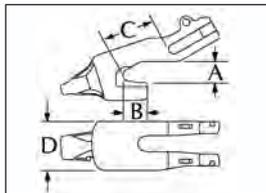
Sistema di denti - Esco Mining SV2®

70SV2

Tipo 28



Tipo 29



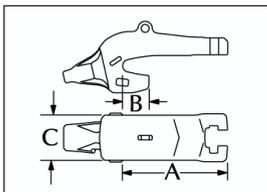
ZIPPER LIP ADAPTERS

Riferimento	Tipo	Descrizione	Ang.	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	Peso Kg.	C-Clamp	Wedge	Serie
1453LA-70SV2	29	Zipper Lip 2 Leg Corner	17	102	140	314	279	220	451CL	408W	100R / 220R
1453RA-70SV2	29	Zipper Lip 2 Leg Corner	17	102	140	314	279	220	451CL	408W	100R / 220R
1454A-70SV2	28	Zipper Lip 2 Leg	17	102	502	229	233	208	451CL	408W	100R / 220R
453LC-70SV2	29	Zipper Lip 2 Leg Corner	17	102	140	314	279	216	451CL	408W	100R / 220R
453RC-70SV2	29	Zipper Lip 2 Leg Corner	17	102	140	314	279	216	451CL	408W	100R / 220R
454A-70SV2	28	Zipper Lip 2 Leg	17	102	502	229	233	200	451CL	408W	100R / 220R

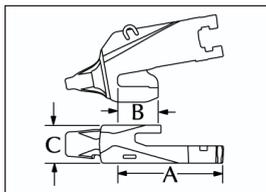
ZIPPER LIP ADAPTER LOCKS

Lip Series	Fluted		Ratchalok	
	C-Clamp	Wedge	C-Clamp	Wedge
100R	451CL	408W	R451W	R451W2
220R	451CL	408W	R451W	R451W2

Tipo 40



Tipo 41

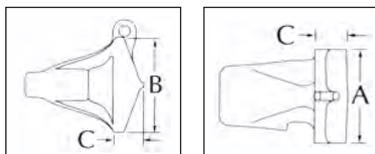


TOPLOK ADAPTERS

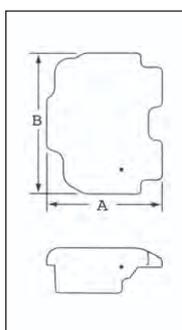
Riferimento	Tipo	Descrizione	Ang.	A mm.	B mm.	C mm.	Spess. mm.	Peso Kg.
T220-70SV2 ¹	40	Toplok Center	12,5	541	127	255	102	170
T410-70SV2 ²	40	Toplok Center - HFS & Hoe	10	610	229	229	102	188
T417-70SV2 ²	40	Toplok Center - FEL	17	610	229	229	102	188
T410L-70SV2 ³	41	Toplok Corner - HFS & Hoe	10	595	229	216	102	220
T410R-70SV2 ³	41	Toplok Corner - HFS & Hoe	10	595	229	216	102	220
T417L-70SV2 ³	41	Toplok Corner - FEL	17	595	229	216	102	220
T417R-70SV2 ³	41	Toplok Corner - FEL	17	595	229	216	102	220

Sistema di denti - Esco Mining SV2®

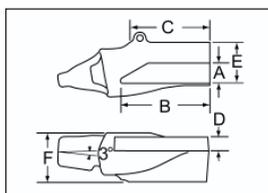
70SV2



NASELLO A SALDARE					
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	Peso Kg.
WN-70SV2	Nasello a saldare	214	218	48	40

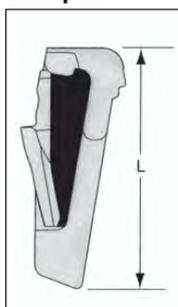


COPERCHIO DI USURA			
Riferimento	A mm.	B mm.	Peso Kg.
WC270	200	249	11



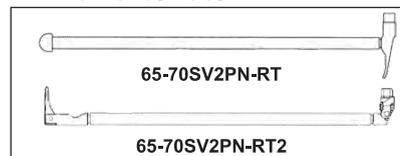
CANTONALI											
Riferimento	Descrizione	A mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.	Ang.Lama (°)	Nas.(°)	Peso Kg.	Commenti
IN-70SV2L	Integral Nose Wing	90	405	340	70	235	251	30	10	152	Escav./Benne front.
IN-70SV2R	Integral Nose Wing	90	405	340	70	235	251	30	10	152	Escav./Benne front.

SV2 pin



CHIAVETTA			
Riferimento	Descrizione	L mm.	Peso Kg.
70SV2PN-C	Sw2 Pin Assembly	121	.56

Pin Removal Tool



UTENSILE DI SMONTAGGIO		
Riferimento	Descrizione	Peso Kg.
65-70SV2PN-RT	Pin Removal Tool	2.5
65-70SV2PN-RT2	Pin Removal Tool	3

Sistema Esco MaxDRP™



Capsule sistema CAT - Esco MaxDRPTM

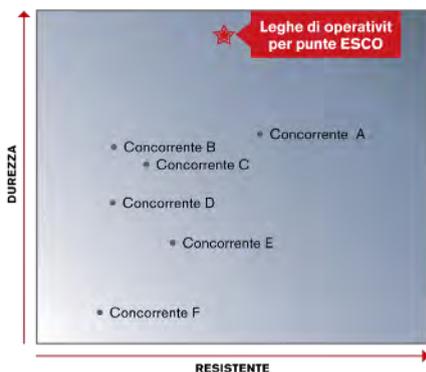
Negli ambienti odierni, le operazioni sono alla ricerca di soluzioni per incrementare la produzione con costi più bassi... Raggiungere tali obiettivi investendo in nuove attrezzature o aggiornamenti potrebbe non rivelarsi una soluzione a causa degli alti costi o dei limiti di tempo. C'è bisogno di soluzioni per le attrezzature attuali.

ESCO ha sviluppato la linea MaxDRP di componenti anti usura per affrontare questa sfida. I prodotti MaxDRP sono progettati e prodotti con gli stessi identici standard degli altri sistemi ESCO per fornire prestazioni eccezionali. Le punte MaxDRP ESCO sono ricambi intercambiabili a Caterpillar, sono progettate per conferire una massima penetrazione, resistenza all'usura e valore persino nelle applicazioni più estreme.



MAGGIORE VALORE PER IL CONSUMATORE

- Produzione e affidabilità migliorate
- Prestazioni della macchina potenziate
- Costi di manutenzione ridotti



Leghe di qualità superiore collaudate sul campo

Le leghe ESCO vantano il miglior bilanciamento delle due componenti principali che cerchi in un dente: resistenza e durezza. L'aumentata resistenza contribuisce a prevenire la rottura, mentre la maggiore durezza fornisce una maggiore durata di operatività nel tempo. I prodotti di alcuni concorrenti si avvicinano a questi valori, ma nessun produttore li raggiunge entrambi come ESCO. La tabella a sinistra mostra i risultati del test di una varietà di produttori di sistemi di denti a livello globale.

ESCO è leader nell'innovazione della progettazione

Con oltre 100 anni di esperienza nello sviluppo di prodotti leader del mercato, ESCO possiede l'esperienza per potenziare le prestazioni dei sistemi di attrezzature standard... Le nostre innovative modifiche di progettazione forniscono un maggiore valore per il consumatore e una durata ottimizzata, nonché produttività e affidabilità per una vasta gamma di applicazioni.



Denti di ricambio MaxDRP[™]

Una selezione completa di denti di ricambio MaxDRP garantisce il giusto profilo di prestazione adatto a qualsiasi condizione con prestazioni a valore aggiunto. La gamma copre i caricatori gommati ed escavatori prodotti dai più noti OEM.

DENTI DI RICAMBIO PER ESCAVATORE										
Forma della punta	Descrizione	CATERPILLAR								
		J200	J250	J300	J350	J400	J450	J550	J600	J700
CPE	Penetrazione scalpello		x	x	x	x	x	x	x	x
SPE	Penetrazione affilata			x	x	x	x	x	x	x
STE	Escavatore standard		x	x	x	x	x			
TPE	Penetrazione a doppio picco		x	x	x		x	x	x	



STE - Una scelta top per applicazioni che richiedono la massima resistenza all'abrasione fornendo allo stesso tempo una buona penetrazione.



CPE - Ideale per applicazioni che richiedono una potenza di penetrazione ottimale con un equilibrio eccellente del metallo da usura.



SPE / TPE - Punta a piccone per ghiaccio, argillite, ardesia e altri materiali di difficile penetrazione, la versione a doppio picco in posizione angolare aumenta la larghezza di scavo per la benna.



Denti di ricambio MaxDRP™

DENTI DI RICAMBIO PER PALE GOMMATE / CINGOLATE										
Forma della punta	Descrizione	CATERPILLAR								
		J200	J250	J300	J350	J400	J450	J550	J600	J700
APL	Penetrazione abrasione			x	x	x	x	x	x	x
AHL	Forte abrasione			x	x		x	x	x	
STL	Caricatore standard		x	x	x		x	x		



STL - Punta per applicazioni standard, nervatura centrale per migliorare la penetrazione.



APL - Un ottimo equilibrio di metallo da usura e penetrazione per una gamma di applicazioni ad alta resistenza. Consigliate per applicazione su fronti cava.

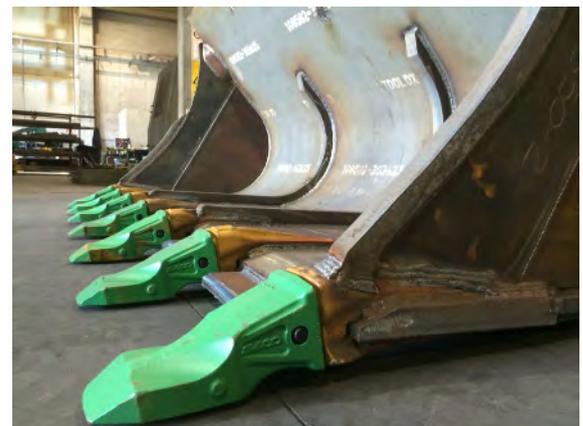
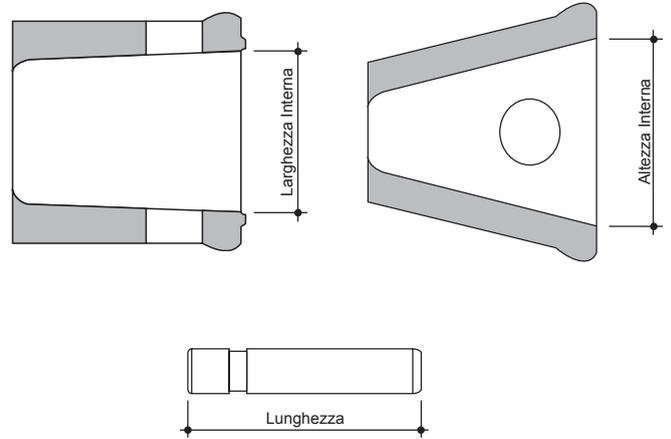


AHL - Dispone di uno zoccolo antiusura ultra resistente per una durata maggiore in condizioni di abrasione estreme.

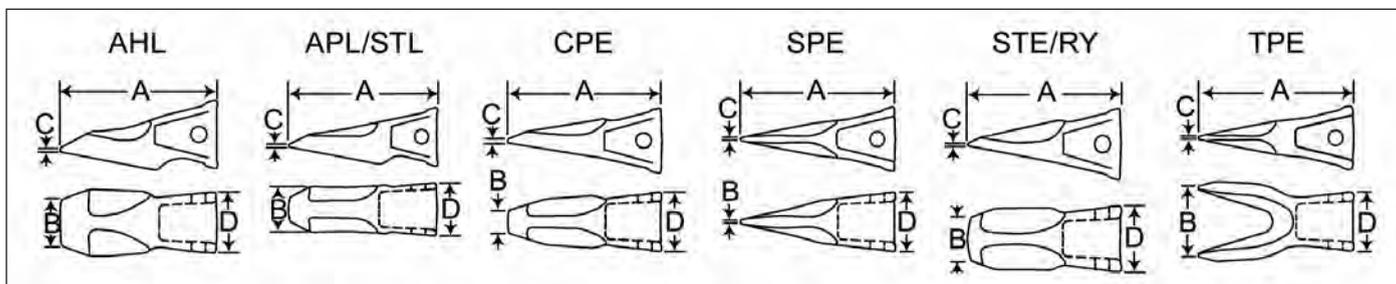


Identificazione taglia capsula MaxDRPTM

Taglia	Larghezza Interna	Altezza Interna	Lunghezza Perno
J200	39	44	59
J225	46	57	64
J250	53	65	80
J300	64	73	92
J350	73	80	108
J400	87	90	117
J450 / J460	98	97	133
J550	118	107	162
J600	145	128	194
J700	150	138	194
J800	172	178	241



Capsule ESCO MaxDRPTM



CAT J200 TAGLIA

Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
200CPE	Penetrazione Escavatore	167	23	4	58	1.5	1U4208	8E6209

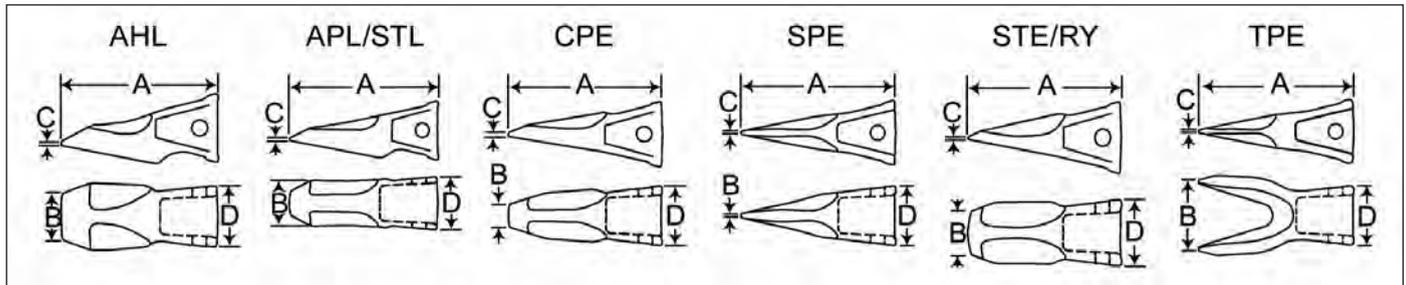
CAT J250 TAGLIA

Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
250CPE	Penetrazione Escavatore	217	56	3	77	3.1	9J2258	8E6259
250STE	Standard Escavatore	207	30	5	77	2.9		
250STL	Standard Pala	212	41	3	77	3.3		

CAT J300 TAGLIA

Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Serratura
300AHL	Abrasione Pesante Pala	245	73	6	92	7.1	9J2308	8E6259
300APL	Abrasione Penet. Pala	270	42	4	92	7.1		
300CPE	Penetrazione Escavatore	250	36	6	93	5.4		
300RV	Roccia Escavatore	196	84	8	86	3.5		
300SPE	Punta Escavatore	250	6	5	92	4.4		
300STE	Standard Escavatore	238	60	4	92	4.8		
300STL	Standard Pala	244	51	4	91	5.3		
300TPE	Doppia Punta Escavatore	250	130	5	92	4.8		

Capsule ESCO MaxDRP[®]



CAT J350 TAGLIA

Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
350AHL	Abrasione Pesante Pala	274	82	7	107	9.9	9J2358	8E6359
350APL	Abrasione Penet. Pala	302	51	5	107	9.7		
350CPE	Penetrazione Escavatore	279	43	7	107	7.3		
350SPE	Punta Escavatore	279	6	5	109	5.9		
350STE	Standard Escavatore	267	73	4	107	7.0		
350TPE	Doppia Punta Escavatore	279	145	5	108	6.8		

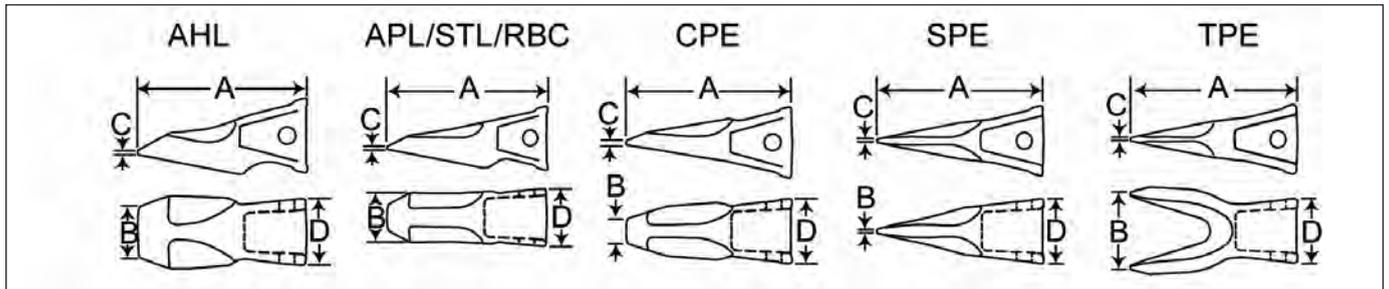
CAT J400 TAGLIA

Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Serratura
400APL	Abrasione Penet. Pala	332	56	6	123	14.1	7T3408	8E8409
400CPE	Penetrazione Escavatore	308	49	9	125	10.8		
400SPE	Punta Escavatore	308	7	6	123	8.6		
400STE	Standard Escavatore	294	81	5	123	10.0		

CAT J450 / J460 TAGLIA

Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spess. mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	J450 Perno	J450 Anello	J460 Perno	J460 Anello
450AHL	Abrasione Pesante Pala	338	103	8	139	19.5	4T1458	8E6359	8E0468	8E8469
450APL	Abrasione Penet. Pala	372	64	6	139	19.1				
450CPE	Penetrazione Escavatore	347	52	9	140	14.8				
450RY	Roccia Escavatore	271	120	10	132	12.6				
450SPE	Punta Escavatore	345	8	6	135	10.5				
450STE	Standard Escavatore	329	91	5	139	13.7				
450STL	Standard Pala	336	76	5	139	15.0				
450TPE	Doppia Punta Escavatore	345	182	6	135	12.7				

Capsule ESCO MaxDRP[®]



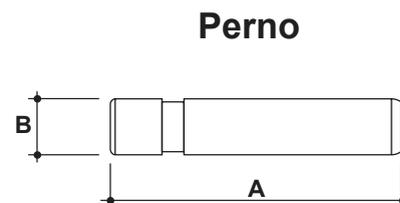
CAT J550 TAGLIA								
Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
550AHL	Abrasione Pesante Pala	409	144	10	165	29.1	1U1558	8E5559
550APL	Abrasione Penet. Pala	409	82	6	165	25.9		
550CPE	Penetrazione Escavatore	379	70	9	165	20.0		
550RBC	Abras. Penetraz. Pala HD	440	102	13	175	34.6		
550SPE	Punta Escavatore	379	10	7	160	15.9		
550STL	Standard Pala	370	86	6	165	20.5		
550TPE	Doppia Punta Escavatore	379	221	7	160	17.5		

CAT J600 TAGLIA								
Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
600AHL	Abrasione Pesante Pala	427	169	13	206	54.5	6I6608	6I6609
600APL	Abrasione Penet. Pala	471	99	8	206	53.2		
600CPE	Penetrazione Escavatore	436	85	14	221	39.1		
600SPE	Punta Escavatore	436	11	8	201	30.2		
600TPE	Doppia Punta Escavatore	436	266	8	201	33.0		

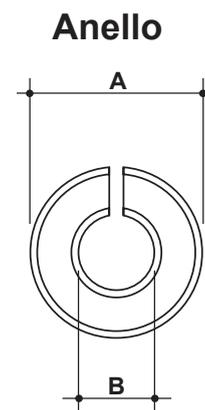
CAT J700 TAGLIA								
Codice	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spessore mm.	D Lar.Post. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
700APL	Abrasione Penet. Pala	506	102	8	212	59.2	113-4708	113-4709
700CPE	Penetrazione Escavatore	418	180	13	208	45.5		
700SPE	Punta Escavatore	470	12	9	210	30.9		

Perno e anello di fissaggio CAT J

CAT J SERIE PERNO DI FISSAGGIO					
Nostro codice	Codice originale	A Lungh. mm.	B Diametro mm.	Peso Kg.	Taglia Nasello
G214	1U4208	59	11	0.05	J200
G215	9J2258	79	14	0.10	J250/J225
G216	9J2308	92	14	0.11	J300
G217	9J2358	108	19	0.24	J350
G234	7T3408	117	22	0.35	J400
G231	4T1458	133	19	0.30	J450
G231.24	8E0468	133	24	0.46	J460
G232	1U1558	162	25	0.65	J550
G237	6I6608	194	30	1.05	J600
-	113-4708	194	32	1.17	J700
-	134-1808	241	35	1.70	J800



CAT J SERIE ANELLO DI FISSAGGIO						
Nostro codice	Codice originale	A Diam.Est. mm.	B Diam. Int. mm.	Spessore mm.	Peso Kg.	Taglia Nasello
G218S	8E6209	23	10	8	0.02	J200
G219S	8E6259	30	13	10	0.04	J250/J225
G219S	8E6259	30	13	10	0.04	J300
G220RS	8E6359	41	18	13	0.06	J350
G235	8E8409	41	21	13	0.07	J400
G220RS	8E6359	41	18	10	0.06	J450
G220RS.24	8E8469	46	23	11	0.08	J460
G233S	8E5559	53	24	11	0.09	J550
G238S	6I6609	58	29	11	0.10	J600
-	113-4709	72	31	11	0.11	J700
-	134-1809	76	34	12	0.14	J800



Capsule sistema "J" CAT

Le nostre capsule sono intercambiabili su tutti i tipi di denti portacapsula per pala ed escavatore con attacco sistema "J" Caterpillar. Tutte le capsule sono state progettate per essere più resistenti e durare più a lungo delle altre capsule disponibili sul mercato. Sono state aggiunte delle nervature sulle capsule corte, penetrazione e lunghe in modo da ottenere più robustezza e resistenza all'usura rispetto ai prodotti della concorrenza. Le nostre capsule antiabrasione presentano una maggior quantità di metallo sulle superfici esposte all'usura, in modo da aumentare il loro valore economico.

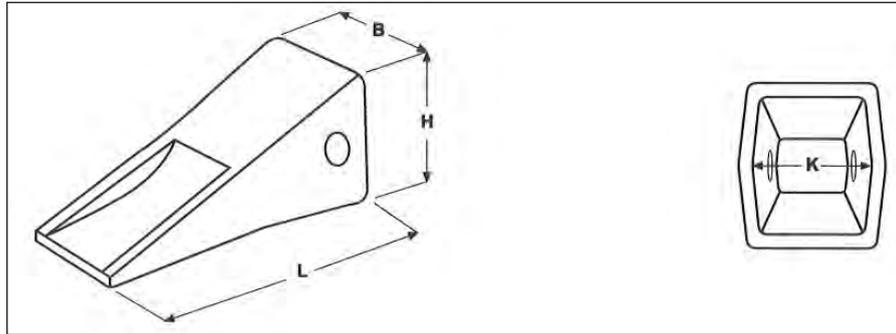
Tutte le capsule sono state a lungo sperimentate in condizioni reali per essere certi di fornire migliori prestazioni rispetto alla concorrenza e dare al cliente il miglior vantaggio economico.



Caterpillar e CAT sono marchi registrati di Caterpillar

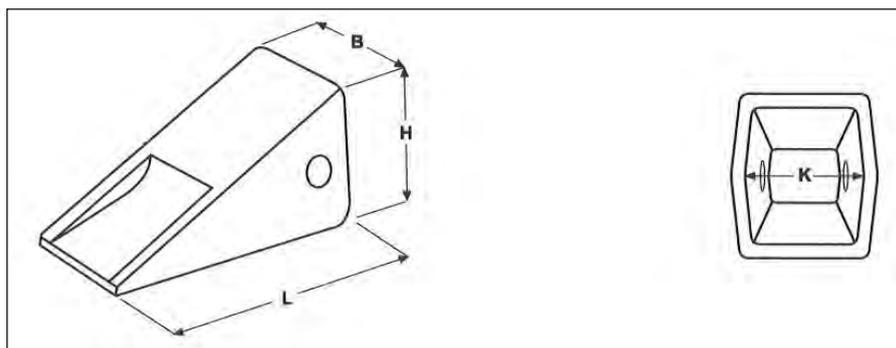
Tutti i numeri, simboli e denominazioni originali sono usati soltanto per riferimento e non si deve in alcun modo intendere che i pezzi elencati siano originali.

Tipo CAT SERIE L (lunghe)



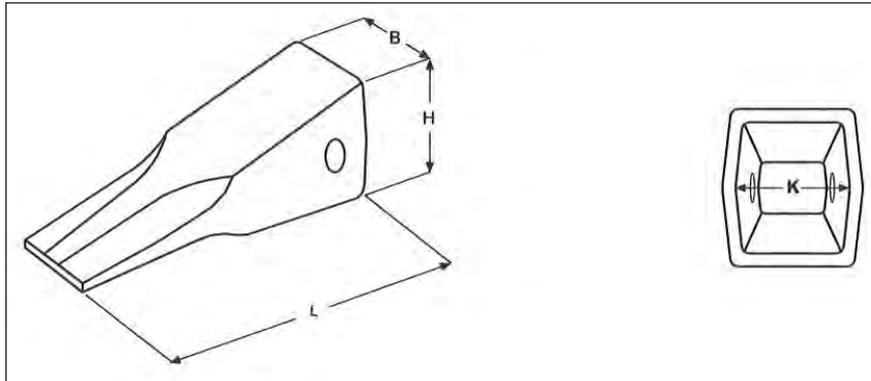
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G206L	1U3202	J200	149	56	64	40	1.2	G214	G218S
G204L	6Y3222	J225	172	61	80	49	1.9	G215	G219S
G207L	1U3252	J250	194	66	86	55	2.8	G215	G219S
G208L	1U3302	J300	221	89	97	67	4.4	G216	G219S
G209L	1U3352	J350	244	91	106	75	5.8	G217	G220RS
G229L	7T3402	J400	274	106	128	88	9.1	G234	G235
G227L	9W8452 1U3452	J460	301	117	126	98	11.1	G231.24	G220RS.24
G228L	9W8552 1U3552	J550	334	141	143	120	17.2	G232	G233S
G230L	6I6602	J600	381	180	186	144	36	G237	G238S

Tipo CAT SERIE C (corte)



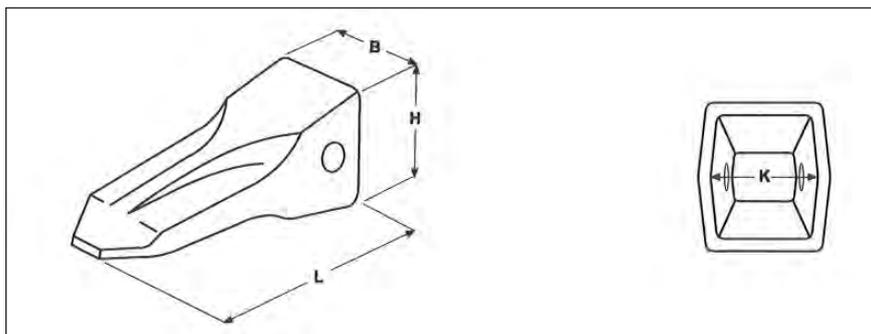
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G207C	1U3251	J250	168	66	87	55	2.3	G215	G219S
G208C	1U3301	J300	191	85	98	67	3.6	G216	G219S
G209C	1U3351	J350	214	96	110	75	5.8	G217	G220RS
G227C	9W8451 1U3451	J460	273	121	134	98	10.2	G231.24	G220RS.24
G228C	9W8551 1U3551	J550	291	143	149	120	15.9	G232	G233S

Tipo CAT SERIE V



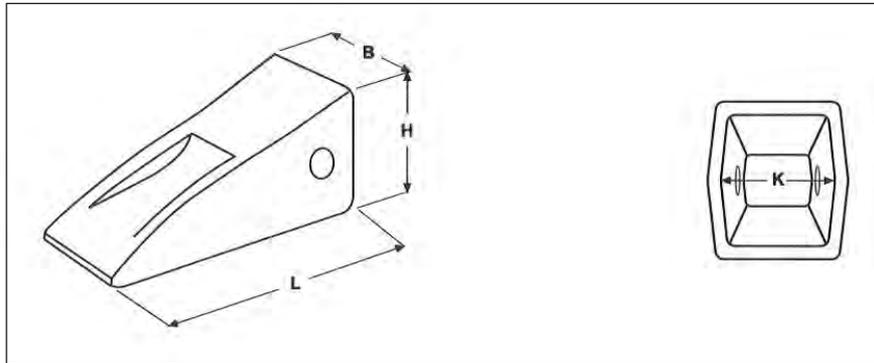
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G204V	6Y3222V	J225	171	59	79	49	2.0	G215	G219S

Tipo CAT SERIE PR (Penetration Plus)



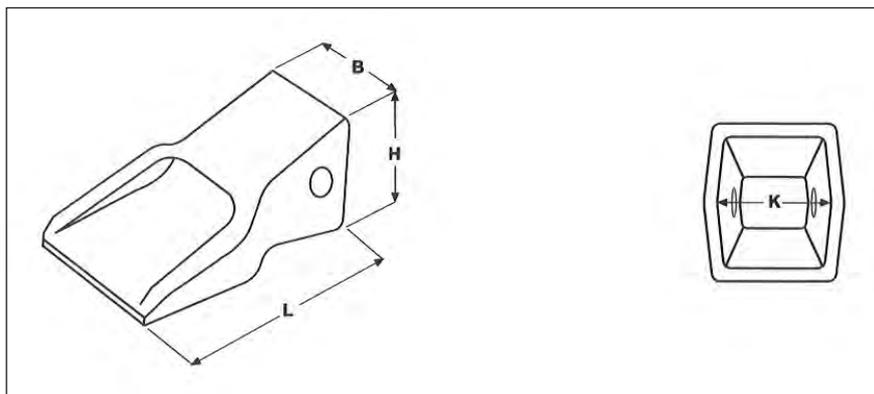
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G208PR	183-5300	J300	239	81	106	67	5.2	G216	G219S
G209PR	168-1359	J350	261	94	121	75	7.1	G217	G220RS
G227PR	159-0459	J460	331	127	141	98	14.8	G231.24	G220RS.24
G228PR	159-0559	J550	371	168	165	120	23.0	G232	G233S

Tipo CAT SERIE HDL (Heavy Duty Lunghe)



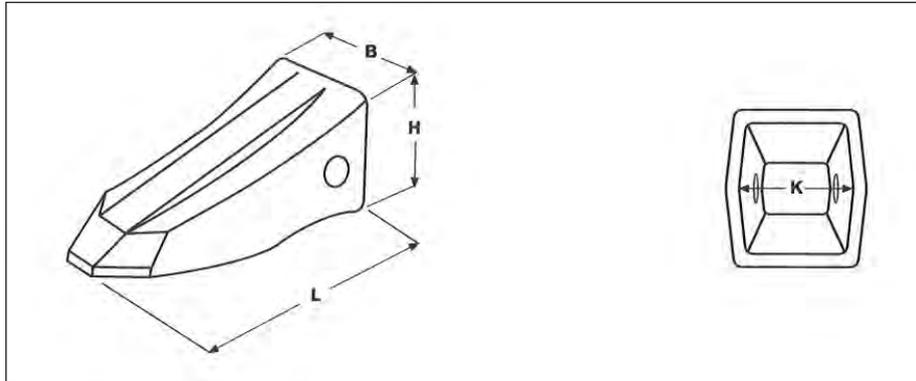
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G207HDL	9N4252	J250	201	67	93	55	3.4	G215	G219S
G208HDL	9N4302	J300	227	82	106	67	5.6	G216	G219S
G209HDL	9N4352	J350	261	95	116	75	8.1	G217	G220RS
G229HDL	8E4402	J400	288	111	132	88	11.1	G234	G235
G227HDL	9N4452	J460	326	126	146	98	17.2	G231.24	G220RS.24
G228HDL	9N4552	J550	361	141	161	120	26.7	G232	G233S
G230HDL	7Y0602	J600	414	198	201	145	46.0	G237	G238S

Tipo CAT SERIE HDA (Heavy Duty abrasive per pale)



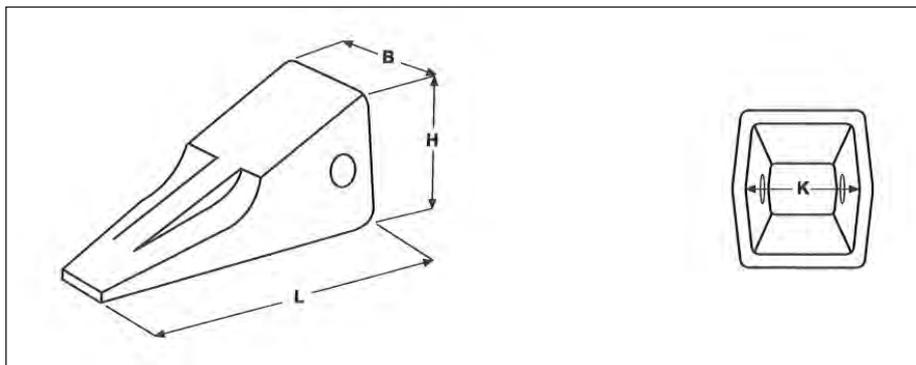
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G207HDA	9N4553	J250	201	66	93	55	4.8	G215	G219S
G208HDA	9N4303	J300	226	81	105	67	7.5	G216	G219S
G209HDA	9N4353	J350	254	96	114	75	10.8	G217	G220RS
G227HDA	9N4453	J460	311	127	143	99	21.0	G231.24	G220RS.24
G228HDA	6Y2553	J550	348	161	163	120	32.0	G232	G233S

Tipo CAT SERIE R (Rinforzate) per pale



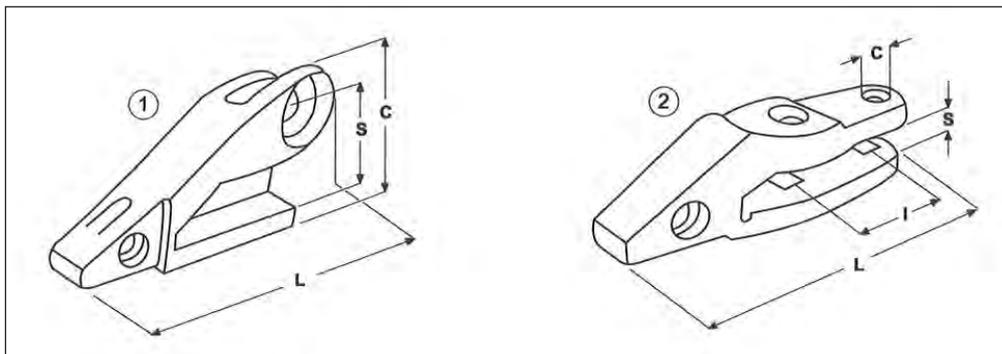
Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G208R	135-9300 (9N4303R)	J300	236	83	106	67	6.1	G216	G219S
G209R	144-1358 (9N4353R)	J350	276	99	119	75	9.0	G217	G220RS
G227R	138-6451 (9N4453R)	J460	351	133	145	98	19.1	G231.24	G220RS.24

Tipo CAT SERIE S (Penetrazione)



Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni				Peso Kg.	Perno	Rondella
			L	B	H	K			
G208S	9J4309	J300	221	91	100	67	3.8	G216	G219S
G209S	9J4359	J350	251	99	109	75	5.4	G217	G220RS
G229S	6Y7409	J400	276	111	131	88	8.2	G234	G235
G227S	9W8459 9J4459	J460	301	121	133	98	10.0	G231.24	G220RS.24
G228S	9W8559 9J4559	J550	345	145	151	120	14.9	G232	G233S
G230S	717609	J600	394	193	186	149	29.0	G237	G238S

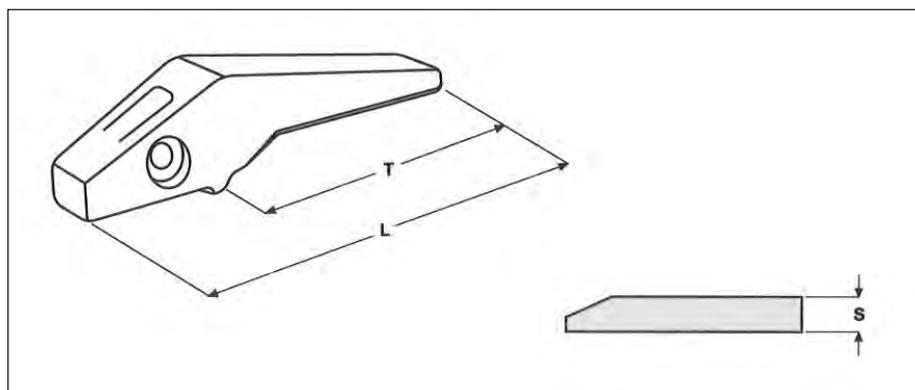
Portapunta ad imbullonare TIPO CAT per pale



N. Originale	Classe	Figura	Dimensioni				Peso Kg.
			L	I	S	C	
8E2184	J200	2	226	76	23	19	2.1
1U2209		1	231	-	77	111	3.9
1U2208		1	231	-	77	111	3.9
9J4207	J200	2	263	90	22	22	3.3
1U2209		1	231	-	77	111	3.9
1U2208		1	231	-	77	111	3.9
8J6656 1U0257	J250	2	342	125	28	28	8.3
3G4259		1	294	-	106	180	9.5
3G4258		1	294	-	106	180	9.5
8J6587 1U0307	J300	2	356	125	28	28	10.5
3G4309		1	340	-	119	200	15.1
3G4308		1	340	-	119	200	15.1
3G4307 4T4307	J300	2	406	167	35	28	14.0
3G4309		1	340	-	119	200	15.1
3G4308		1	340	-	119	200	15.1
3G9307	J300	2	406	161	35	37	14.0
3G8309		1	365	-	141	226	16.4
3G8308		1	365	-	141	226	16.4
3G3357	J350	2	420	151	43	37	18.5
3G5359		1	390	-	141	231	18.1
3G5358		1	390	-	141	231	18.1

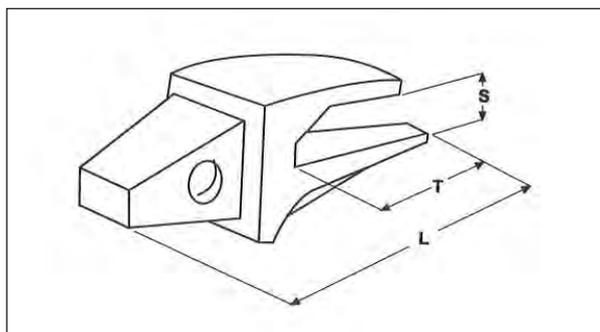
■ Disponiamo anche di portapunta ad imbullonare tipo CAT per pale a due fori

Portapunta a saldare TIPO CAT per pale



Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni			Peso Kg.	Forza di strappo Kg
			L	T	S		
G20CLP	4T1204	J200	234	139	15-20	1.9	6000
G25CLP	1U1254 9J4254	J250	341	231	20-30	5.5	10000
G30CLP	1U1304 9J4304	J300	356	236	25-35	8.5	13000
G35CLP	1U1354 9J4354	J350	426	287	35-40	14.5	16000
G46CLP	8E0464	J460	486	292	45-50	17.0	25000
G55CLP	7J9554 3G4554	J550	568	384	50-65	34.5	40000

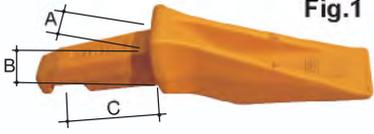
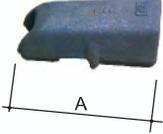
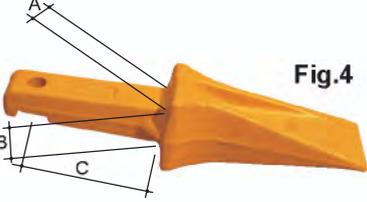
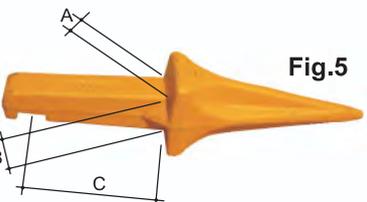
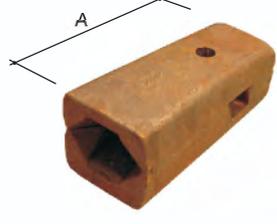
Portapunta a saldare TIPO CAT per escavatori



Nostro Codice	N. Originale	Classe	Dimensioni			Peso Kg.	Forza di strappo Kg	Peso escavatore Ton.
			L	T	S			
G20CLE	119-3204	J200	181	101	22	1.6	6000	4.0 ÷ 6.0
G22CLE	6Y3224	J225	227	137	27	2.8	8000	7.0 ÷ 10.0
G25CLE	119-3253 6Y3254 3G0169	J250	256	153	27	4.3	10000	11.0 ÷ 15.0
G30GLE	3G6304 9W1304	J300	305	184	33	7.6	13000	16.0 ÷ 20.0
G30CLE.1	8E9490	J300	305	184	37	7.3	13000	16.0 ÷ 20.0
G35CLE	6I6354 3G8354 7T3354	J350	346	207	43	9.3	16000	21.0 ÷ 23.0
G35CLE.1	-	J350	345	206	37	10.1	16000	21 ÷ 23
G40CLE	6I6404 7T3404	J400	386	231	47	13.9	20000	24.0 ÷ 29.0
G46CLE	159-0464 8E6464	J460	441	283	52	20.3	25000	30.0 ÷ 39.0
G55CLE	6I6554 1U1553	J550	514	341	63	32.4	40000	40.0 ÷ 60.0
G60CLE	6I6604	J600	568	357	75	57	50000	75

DENTI A GAMBO

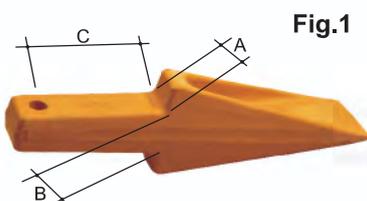
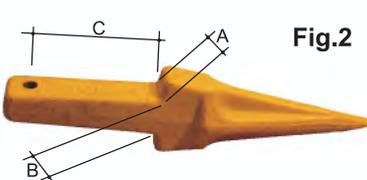
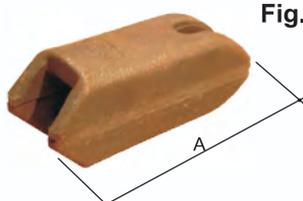
TIPO BOFORS B-LOCK PER PALA ED ESCAVATORE

	Ns. codice	Cod. origin.	Misure				Descrizione	Fig.
			A	B	C	lungh.		
	G140	30101	36	36	90	260	dente	1
	G240	31006	119				portadente	2
	G340	30201	23x59				chiavetta	3
	G141	31102	42	44	120	310	dente	1
	G241	31004	157				portadente	2
	G341	31201	30x73				chiavetta	3
	G142	32101	54	54	140	380	dente	1
	G242	32004	204				portadente	2
	G342	32201	34x86				chiavetta	3
	G143	33102	59	59	160	422	dente	1
	G243	33004	212				portadente	2
	G343	33201	39x95				chiavetta	3
	G120	4044336	44	44	115	330	dente	4
	G220B	31003	165				portad. bon.	6
	G703S		15x80				spina elastica	7
	G122	4044428	54	54	140	410	dente	4
	G123P	4046911	54	54	140	415	dente punta	5
	G222B	32003	190				portad. bon.	6
	GM31		13x73				spinotto brev.	8
	GM32						piastrina	8
	G219						rondella	8
	G342S		16x80				spina elastica	7
	G124	3331334	58	58	170	485	dente	4
	G125P	3031364	58	58	170	500	dente punta	5
	G224B	33003	270				portad. bon.	6
	GM41		23x86				spinotto brev.	8
	GM42						piastrina	8
G220R		rondella					8	
	G345S		25x100				spina elastica	7
	G126	3031335	64	64	195	550	dente	4
	G127P	3031365	64	64	195	558	dente punta	5
	G226B	34003	300				portad. bon.	6
	GM51		23x86				spinotto brev.	8
	GM52						piastrina	8
G220R		rondella					8	
	G345S		25x100				spina elastica	7
	G128	3031336	75	75	210	598	dente	4
	G228	35004	320				portadente	6
	GM61		25x97				spinotto brev.	8
	GM62						piastrina	8
	G233						rondella	8
	G349S		26x120				spina elastica	7

DENTI A GAMBO

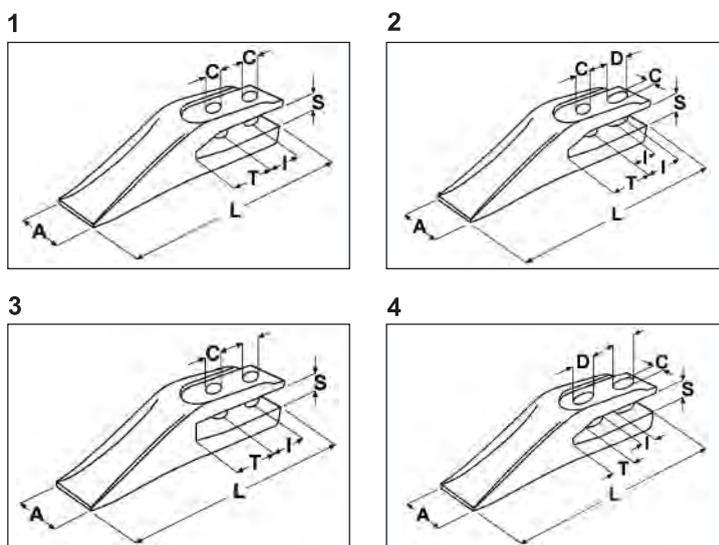
TIPO TORPEDO PER ESCAVATORE

Tutte le misure sono espresse in millimetri

Ns. codice	Cod. origin.	Misure				Descrizione	Fig.	
		A	B	C	lung.			
 Fig.1	G153	43	46	123	325	dente	1	
	G253	200				portadente	3	
	G13S	13x117				spinotto	4	
	G703S	15x80				spina elastica	5	
	G102	4046729	50	50	125	360	dente	1
	G103P	71305858	50	50	125	410	dente a punta	2
	G202B		220				portad. bonif.	3
	G13S		13x117				spinotto	4
	G703S		15x80				spina elastica	5
 Fig.2	G104	4046663	57	57	142	390	dente	1
	G107P	71308842	57	57	142	460	dente a punta	2
	G204B		240				portad. bonif.	3
	G18S		19x150				spinotto	4
	G308S		20x100				spina elastica	5
	G304S		12x100				spina elastica	5
 Fig.3	G108	3027689	64	64	180	500	dente	1
	G109P	71308459	64	64	180	540	dente a punta	2
	G208B		300				portad. bonif.	3
	G18S		19x150				spinotto	4
	G308S		20x100				spina elastica	5
	G304S		12x100				spina elastica	5
 Fig.4	G110	3027512	75	75	213	580	dente	1
	G111P		75	75	213	630	dente a punta	2
	G210B		350				portad. bonif.	3
 Fig.5	G18S		19x150				spinotto	4
	G700S		20x120				spina elastica	5
	G701S		12x120				spina elastica	5

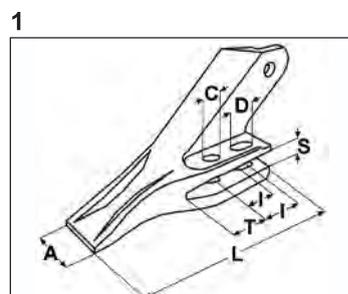
Su richiesta forniamo qualsiasi altro tipo di denti / capsule non riportati in questo catalogo.

DENTI A FORCELLA SERIE E11



Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	D	Peso Kg
GE11.1	1	190	50	37	45	17	13	-	1.3
GE11.2	1	190	50	27	45	17	13	-	1.3
GE11.4	2	190	50	37	40-45	17	13	18	1.3
GE11.5	1	190	50	40	45	15	13	-	1.3
GE11.7	3	190	50	21	55	13	13	-	1.3
GE11.8	3	190	50	18	55	13	13	-	1.3
GE11.10	4	190	50	30	22.5	17	13	20	1.3

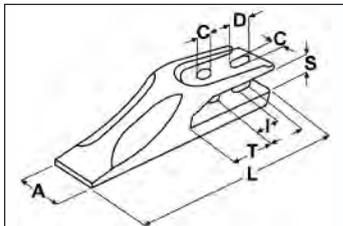
ANGOLARI SERIE E11



Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	D	Peso Kg
GE11.R	1	190	50	37	40-45	17	13	18	1.9
GE11.L	1	190	50	37	40-45	17	13	18	1.9

DENTI A FORCELLA SERIE E12

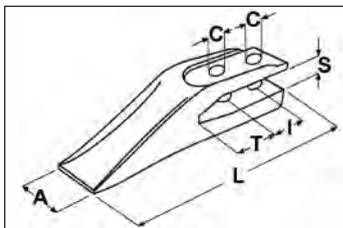
2



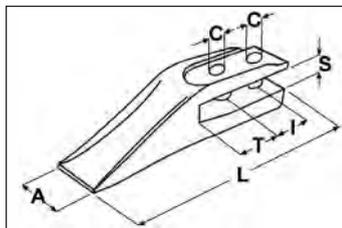
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	D	Peso Kg
GE12.4	2	190	43	37	40-45	17	13	18	1.3

DENTI A FORCELLA SERIE E20

1

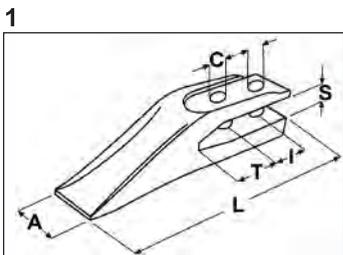


2



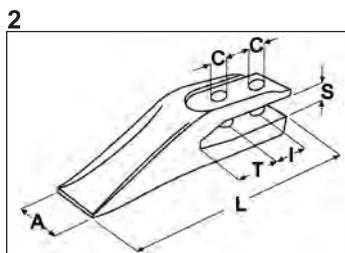
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE20.1	1	222	53	48	50	17	15	1.7
GE20.2	1	222	53	48	50	22	15	1.7
GE20.4	1	222	53	37	45	22	13	1.7
GE20.5	1	222	53	51	60	17	13	1.7
GE20.6	1	222	53	54	45	22	15	1.7
GE20.7	2	222	53	36	55	17	16	1.7
GE20.10	1	222	53	42	55	22	16	1.7

DENTI A FORCELLA SERIE E30



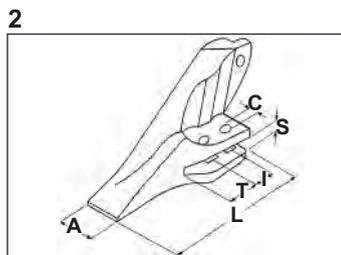
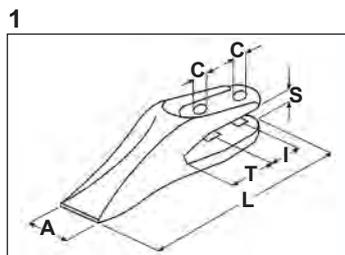
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE30.1	1	275	61	66	65	22	13	2.7
GE30.2	1	275	61	67	65	22	15	2.7
GE30.3	1	275	61	51	80	22	15	2.7
GE30.6	1	275	61	62	45	22	15	2.7
GE30.8	1	275	61	47	90	22	13	2.7
GE30.9	1	275	61	72	72	22	18	2.7

DENTI A FORCELLA SERIE E40



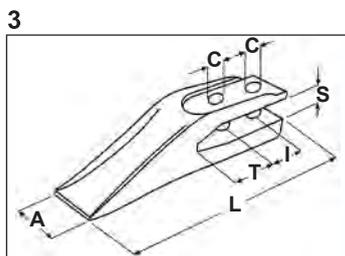
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE40.1	2	300	66	75	70	27	17	3.7

DENTI A FORCELLA TIPO NEW HOLLAND (CNH)



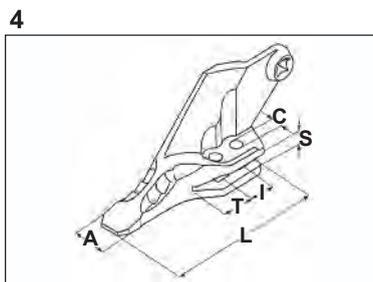
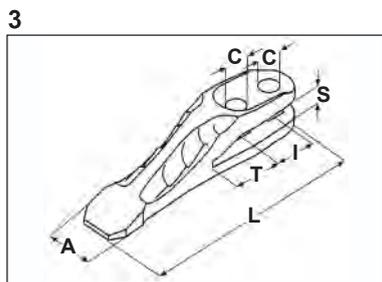
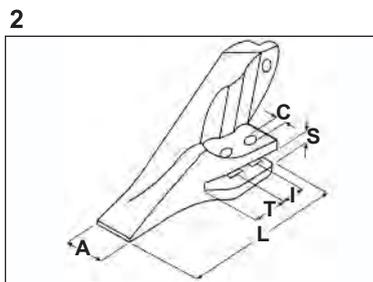
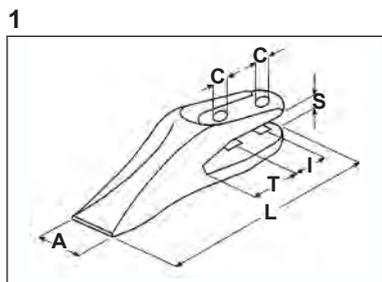
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE29	1	270	62	51	75	22	17	3.5
GE29R	2	270	52	51	75	22	17	5.3
GE29L	2	270	52	51	75	22	17	5.3

DENTI A FORCELLA TIPO BOBCAT



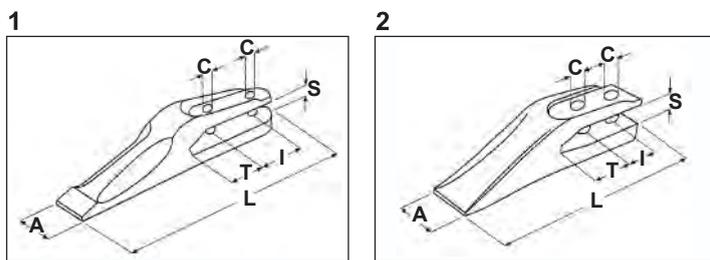
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE11.1	3	190	50	37	45	17	13	1.3
GE20.2	3	222	53	48	50	22	15	1.7
GE30.3	3	275	61	51	80	22	15	2.7

DENTI A FORCELLA TIPO JCB



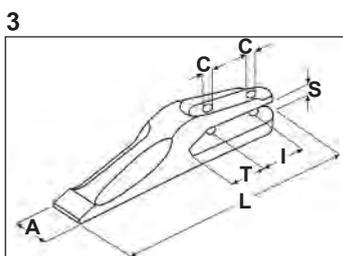
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE25	1	250	54	51	44,5	22	20,5	2.5
GE25R	2	260	50	51	44,5	22	20,5	5.0
GE25L	2	260	50	51	44,5	22	20,5	5.0
GE26	3	258	54	54	44,5	22	20,5	2.7
GE26R	4	260	54	54	44,5	22	20,5	5.6
GE26L	4	260	54	54	44,5	22	20,5	5.6

DENTI A FORCELLA TIPO FIAT



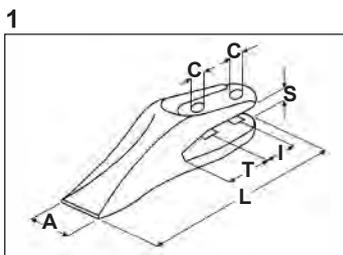
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE30.1	2	275	61	66	65	22	13	2.7
GE34	1	350	65	62	110	22	19	4.8
GE35	1	400	68	80	120	27	21	7.0
GE36	1	435	70	92	150	32	19	7.5
GE37	1	460	80	86	145	34	25	10.5

DENTI A FORCELLA TIPO HANOMAG



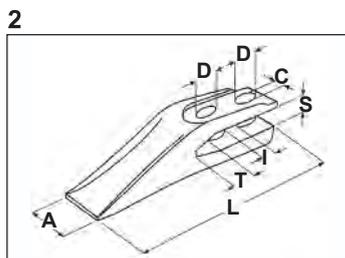
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE41	3	435	75	95	135	32	17	8.0

DENTI A FORCELLA TIPO TEREX-FERMEC-MF



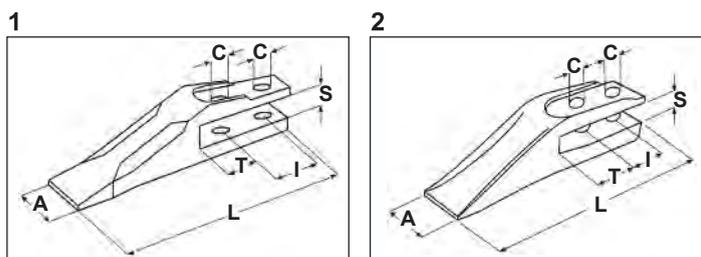
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE23	1	255	60	-	51	29	17,5	2.8
GE24	1	240	58	-	53	27	17,5	2.5

DENTI A FORCELLA TIPO TEREX-SCHAEFF



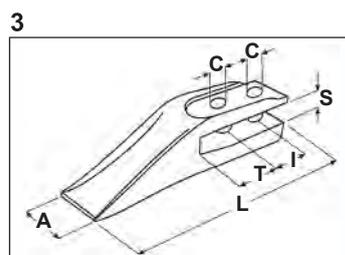
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	D	Peso Kg
GE11.10	2	190	50	30	22,5	17	13	20	1.3

DENTI A FORCELLA TIPO KUBOTA



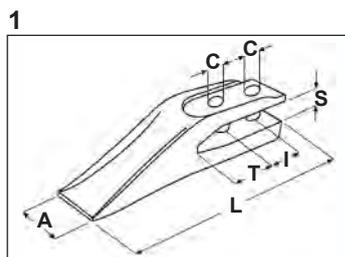
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE19	1	213	40	36	55	17	16	1.9
GE20.7	2	222	53	36	55	17	16	1.8

DENTI A FORCELLA TIPO IHIMER



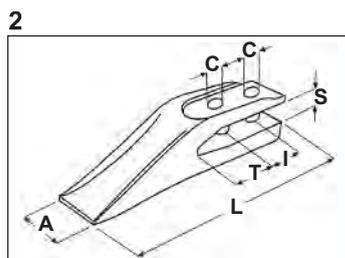
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE11.8	3	190	50	18	55	13	13	1.3

DENTI A FORCELLA TIPO WACKER-NEUSON



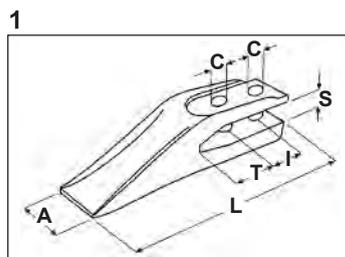
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE11.1	1	190	50	37	45	17	13	1.3
GE20.5	1	222	53	51	60	17	13	1.7

DENTI A FORCELLA TIPO FAI-FKI



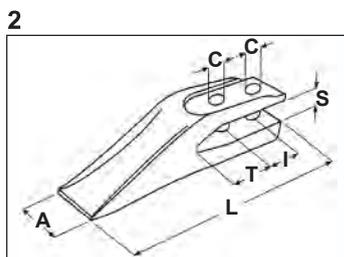
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE11.5	2	190	50	40	45	15	13	1.3
GE20.1	2	222	53	48	50	17	15	1.7
GE30.2	2	275	61	67	65	22	15	2.7
GE30.3	2	275	61	51	80	22	15	2.7
GE40.1	2	300	66	70	70	27	17	3.7

DENTI A FORCELLA TIPO PALAZZANI



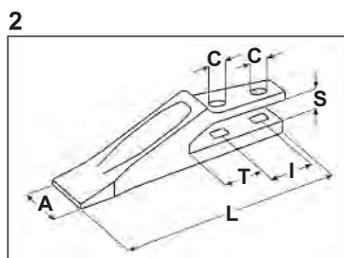
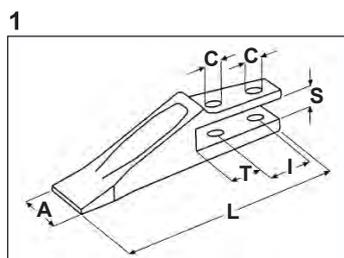
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE20.2	1	222	53	48	50	22	15	1.7
GE30.8	1	275	61	47	90	22	13	2.7

DENTI A FORCELLA TIPO VENIERI



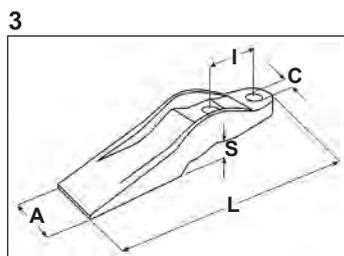
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE30.6	2	275	61	62	45	22	15	2.7

DENTI A FORCELLA TIPO CATERPILLAR PER MINI ESCAVATORI E TERNE



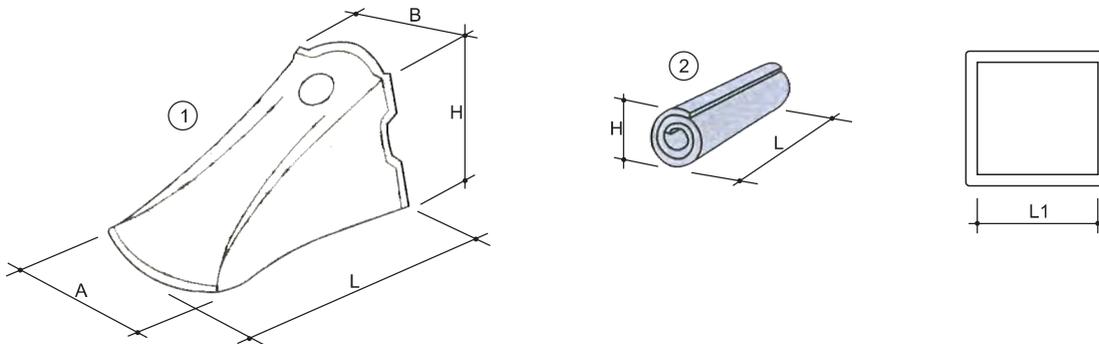
Riferimento	Tipo	L	A	T	I	S	C	Peso Kg
GE14	1	185	41	30	45	11	13	1.1
GE16	2	236	44	45	50	17	17	1.8
GE32	2	280	52	51	75	22	17	3.0

DENTI AD IMBULLONARE TIPO CATERPILLAR PER MINI PALE



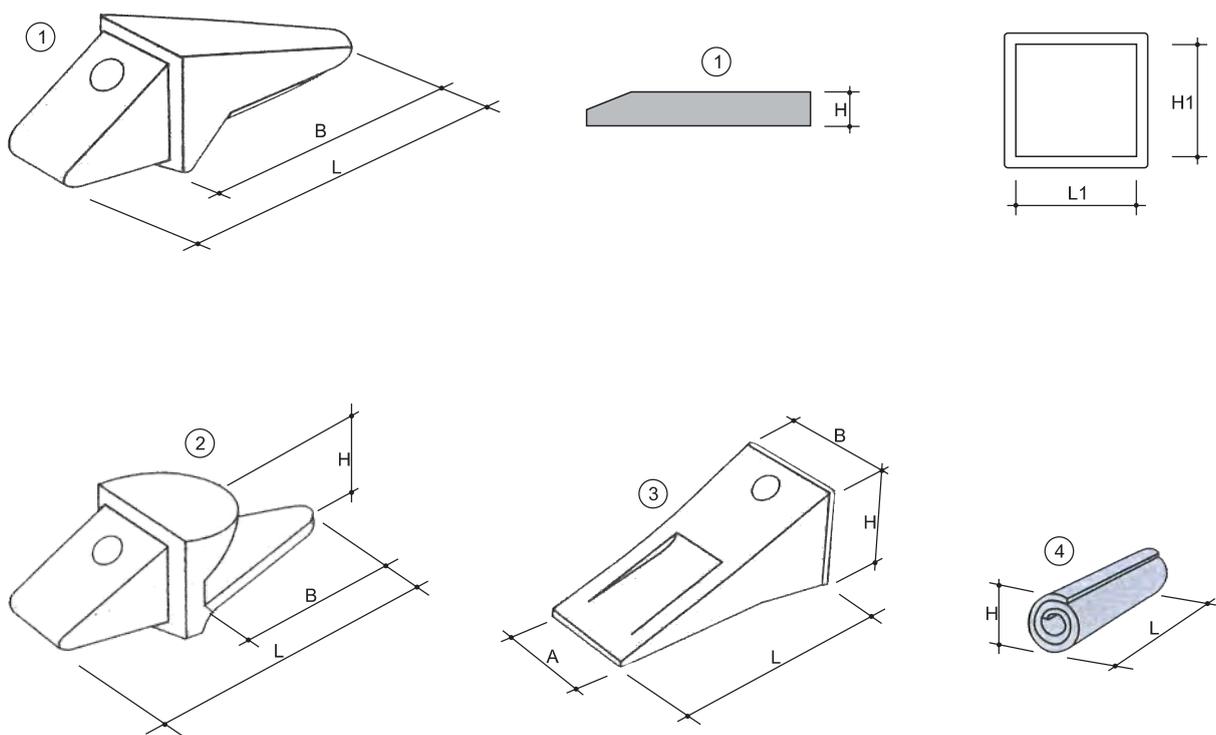
Riferimento	Tipo	L	A	I	S	C	Peso Kg
GE8	3	236	61	60	20	17	2.0

PUNTA TIPO UNI-Z



Ns. codice	Cod. Orig.	Fig.	Dimensioni				Peso Kg	Mis. Interne
			L	A	B	H		L1
GE431	UNI-ZI	1	112	63	58	58	1,0	45
GE630	-	2	50	-	-	14	0,04	-
GE436	UNI-ZII	1	145	73	67	73	1,6	48
GE632	-	2	65	-	-	16	0,06	-
GE439	UNI-ZIII	1	190	91	74	79	3,1	55
GE635	-	2	80	-	-	18	0,10	-

PORTAPUNTA E PUNTA FISSAGGIO VERTICALE PER MINI ESCAVATORI



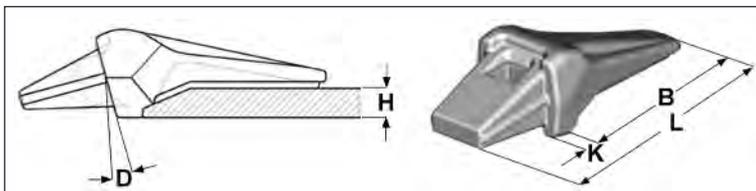
Ns. codice	Fig.	Dimensioni				Peso Kg	Mis. Interne	
		L	A	B	H		L1	H1
GE500	2	141	-	86	18	0,8	-	-
GE510	1	152	-	95	12-16	0,9	-	-
GE501	3	97	40	46	45	0,5	35	33
G8x45	4	45	-	-	8	0,01	-	-
GE520	2	156	-	94	22	1,2	-	-
GE521	3	114	50	53	54	0,9	40	38
G10x55	4	55	-	-	10	0,02	-	-
GE503	2	171	-	100	22	1,7	-	-
GE504	3	139	55	62	64	1,3	47	46
G12x60	4	60	-	-	12	0,03	-	-
GE530	2	211	-	129	26	2,8	-	-
GE531	3	152	59	70	68	1,9	52	50
G14x60	4	60	-	-	14	0,04	-	-

Silver



PORTAPUNTA A SALDARE PER PALE

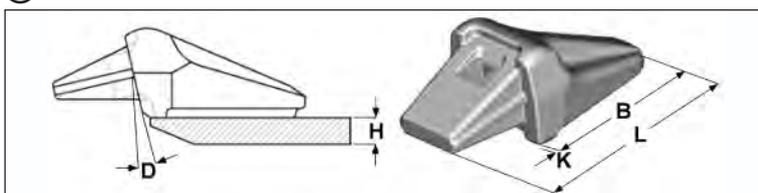
①



Classe	Ns. Rif.	L	B	K	H	D	Peso kg	Forza di strappo kg	Punta
K1	GE761	163	100	13	12-16	14°	0.9	2400	GE721 LR
K3	GE763	181	111	13	16	14°	1.3	3500	GE723 LR
K5	GE765	212	127	18	20	14°	2.1	5000	GE725 LR
K7	GE767	268	164	18	25	15°	3.2	7000	GE727 LR
K9	GE769	318	208	20	25	15°	4.4	9000	GE729 LR

PORTAPUNTA A SALDARE PER BENNA MORDENTE

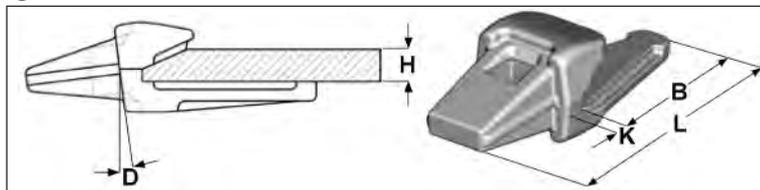
②



Classe	Ns. Rif.	L	B	K	H	D	Peso kg	Forza di strappo kg	Punta
K1	GE781	146	91	5	12-16	12°	1.1	2400	GE721 LR
K3	GE783	170	104	6	12-16	12°	1.4	3700	GE723 LR
K5	GE785	188	116	4	20	13°	2.5	5500	GE725 LR
K11	GE791	265	160	9	25-30	14°	6.4	10500	GE731 RS

PORTAPUNTA A SALDARE PER MINIESCAVATORI

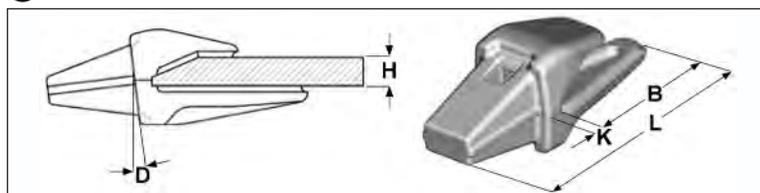
③



Classe	Ns. Rif.	L	B	K	H	D	Peso kg	Forza di strappo kg	Punta
K1	GE701	143	86	11	12-16	7°	0.8	2400	GE721 R
K3	GE703	156	91	12	16-20	7°	1.1	3500	GE723 R
K5	GE705	173	100	12	20	7°	1.6	4700	GE725 R
K7	GE707	223	130	16	25	7°	2.6	7000	GE727 R

PORTAPUNTA A SALDARE PER ESCAVATORI

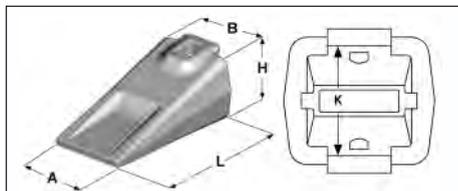
④



Classe	Ns. Rif.	L	B	K	H	D	Peso kg	Forza di strappo kg	Punta
K6	GE706	179	105	12	20	7°	2.0	6400	GE726 RS
K8	GE708	227	131	15	25	7°	3.1	8300	GE728 RS
K11	GE711	250	149	16	25	7°	4.4	10200	GE731 RS
K13	GE713	300	180	23	30	7°	7.6	13500	GE733 RS
K15	GE715	340	204	26	40	7°	9.5	16600	GE735 RS

PUNTE

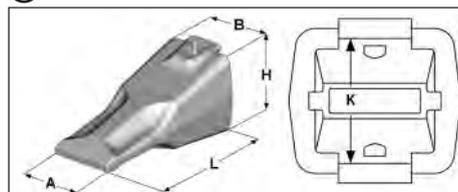
⑤



Serie "L"

Classe	Ns. Rif.	L	A	B	H	K	Peso kg	Portapunta	Fissaggio
K1	GE721 L	100	44	50	41	33	0.6	GE701-GE761-GE781	GE741
K3	GE723 L	117	52	57	45	37	0.9	GE703-GE763-GE783	GE741
K5	GE725 L	143	56	67	56	45	1.4	GE705-GE765-GE785	GE745
K7	GE727 L	160	61	73	62	49	1.9	GE707 - GE767	GE747
K9	GE729 L	178	68	79	67	54	2.6	GE769	GE747

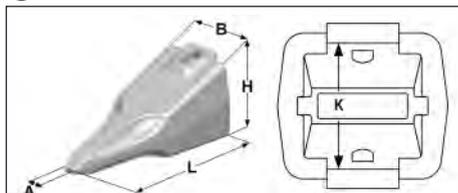
⑥



Serie "R"

Classe	Ns. Rif.	L	A	B	H	K	Peso kg	Portapunta	Fissaggio
K1	GE721 R	98	42	50	41	33	0.5	GE701-GE761-GE 781	GE741
K3	GE723 R	115	50	57	45	37	0.8	GE703-GE763-GE783	GE741
K5	GE725 R	138	54	67	56	45	1.3	GE705-GE765-GE785	GE745
K6	GE726 R	138	53	67	65	54	1.4	GE706	GE746
K7	GE727 R	155	59	73	62	49	1.6	GE 707 - GE 767	GE747
K8	GE728 R	155	58	73	73	60	1.8	GE708	GE748
K9	GE729 R	173	65	79	67	54	2.3	GE769	GE747
K11	GE731 R	191	64	79	85	72	3.2	GE711 - GE791	GE751
K13	GE733 R	220	74	95	100	86	5.0	GE713	GE753
K15	GE735 R	247	86	103	109	92	6.6	GE715	GE755

⑦

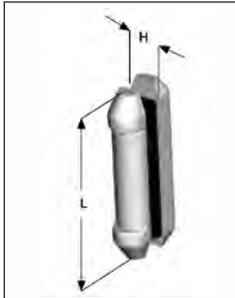


Serie "S"

Classe	Ns. Rif.	L	A	B	H	K	Peso kg	Portapunta	Fissaggio
K6	GE726 S	148	11	67	65	54	1.40	GE706	GE746
K8	GE728 S	165	12	73	73	60	1.80	GE708	GE748
K11	GE731 S	206	14	79	85	72	3.00	GE711	GE751
K13	GE733 S	238	16	95	100	86	4.70	GE713	GE753
K15	GE735 S	265	18	103	109	92	6.30	GE715	GE755

BLOCCAGGIO

⑧



Classe	Ns. Rif.	L	H	Portapunta	Punta
K1 - K3	GE741	43	8	GE701 - GE761 - GE781 GE703 - GE763 - GE783	GE721 L - GE721 R GE723 L - GE723 R
K5	GE745	56	10	GE705 - GE765 - GE785	GE725 L - GE725 R
K6	GE746	64	10	GE706	GE726 R - GE726 S
K7 - K9	GE747	65	12	GE707 - GE767 - GE769	GE727 L - GE727 R GE729 L - GE729 R
K8	GE748	75	12	GE708	GE728 R - GE728 S
K11	GE751	84	12	GE711 - GE791	GE731 R - GE731 S
K13	GE753	102	13	GE713	GE733 R - GE733 S
K15	GE755	108	15	GE715	GE735 R - GE735 S

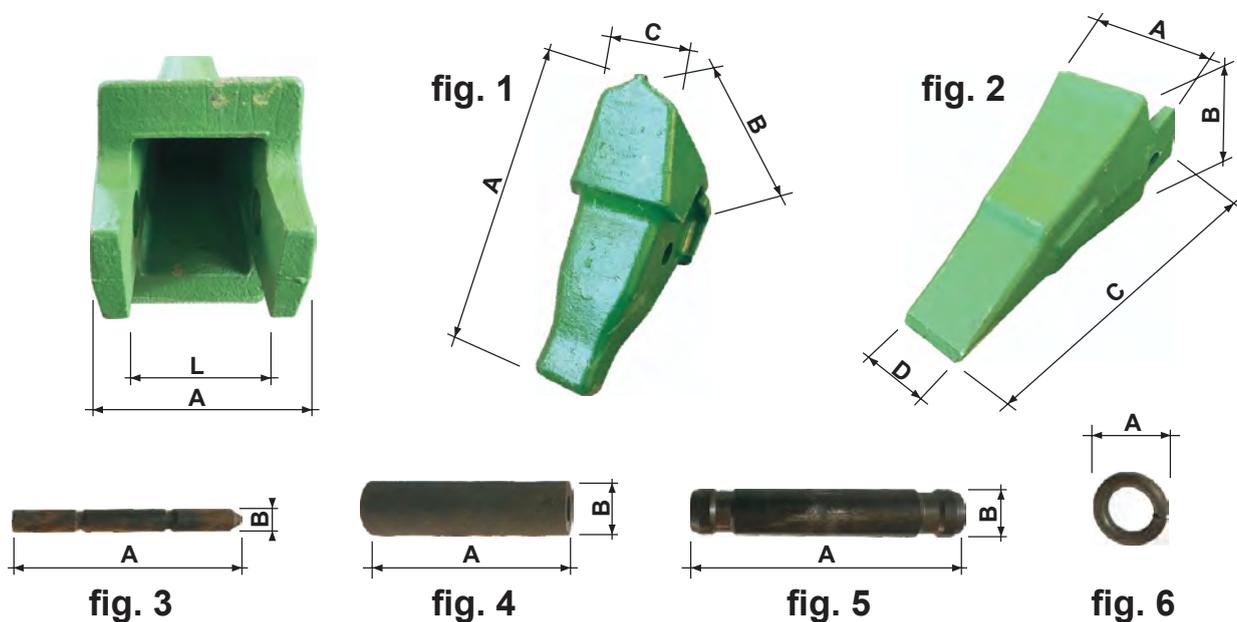
TABELLA ABBINAMENTI

Classe	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
K1	GE761	GE781	GE701		GE721 L	GE721 R		GE741
K3	GE763	GE783	GE703		GE723 L	GE723 R		GE741
K5	GE765	GE785	GE705		GE725 L	GE725 R		GE745
K6				GE706		GE726 R	GE726 S	GE746
K7	GE767		GE707		GE727 L	GE727 R		GE747
K8				GE708		GE728 R	GE728 S	GE748
K9	GE769				GE729 L	GE729 R		GE747
K11		GE791		GE711		GE731 R	GE731 S	GE751
K13				GE713		GE733 R	GE733 S	GE753
K15				GE715		GE735 R	GE735 S	GE755

Ripper



Capsule RIPPER TIPO ESCO



Taglia	Riferimento	Ns. codice	Fig.	A	B	C	D	L	Peso Kg.
22	22RN	G22RN	1	167	133	80	-	-	5.6
	22R10	G22R10	2	58	94	273	46	58	4.6
	22RPG	G22RPG	3	89	13	-	-	-	-
	22RBG	G22RBG	4	56	22	-	-	-	-

Taglia	Riferimento	Ns. codice	Fig.	A	B	C	D	L	Peso Kg.
25	25RN	G25RN	1	190	164	89	-	-	9.2
	25R12	G25R12	2	92	102	305	86	67	5.9
	25RPG	G25RPG	3	102	13	-	-	-	-
	25RBG	G25RBG	4	64	22	-	-	-	-

Taglia	Riferimento	Ns. codice	Fig.	A	B	C	D	L	Peso Kg.
35	35RN	G35RN	1	251	231	116	-	-	18.9
	35R14A (foro piccolo)	G35R14A	2	122	166	358	79	90	12.8
	35RPG	G35RPG	3	120	13	-	-	-	-
	35RBG	G35RBG	4	80	22	-	-	-	-
	35RH14A (foro grande)	G35RH14A	2	122	166	358	79	90	12.8
	35RPH	G35RPH	5	126	22	-	-	-	-
	49SR	G49SR	6	33	-	-	-	-	-

Taglia	Riferimento	Ns. codice	Fig.	A	B	C	D	L	Peso Kg.
39	39RWN	G39RWN	1	330	250	126	-	-	24.6
	39RH17E	G39RH17E	2	142	213	430	134	98	20.5
	39RPH	G39RPH	5	152	22	-	-	-	-
	49SR	G49SR	6	33	-	-	-	-	-

Capsule RIPPER MaxDRP™ TIPO CAT

Le potenti escavazioni odierne con ruspe per estrazione mineraria di rocce ed altri materiali difficili da penetrare richiedono la massima qualità per un'eccellente produzione e affidabilità. I denti di ricambio Ripper MaxDRP ESCO per sistemi CAT forniscono le prestazioni di cui avete bisogno.

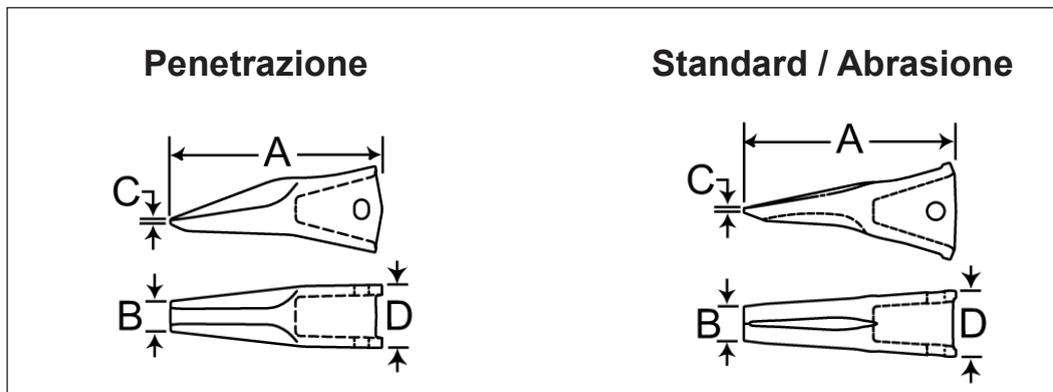
PROFILO PUNTA		CATERPILLAR			
Descrizione OEM	ESCO	R350	R450	R500	R550
Linea centrale - lunga	A	X	X	X	
Linea centrale - intermedia	S			X	X
Penetrazione - intermedia	P	X	X	X	X



PRESTAZIONI DI ESCAVAZIONE A VALORE AGGIUNTO

- Più metallo da usura per un ciclo di vita maggiore
- Leghe pregiate ESCO per un'affidabilità ineguagliabile
- Profilo potenziato per la massima penetrazione

Capsule RIPPER MaxDRP™ TIPO CAT



CAT TAGLIA R350

Riferimento	Descrizione	A Lunghezza mm.	B Larghezza mm.	C Spess. mm.	D Largh. Est. mm.	Peso Kg.	Perno	Anello
R350A	Ripper Abrasione	387	52	7	111	14.4	9W2678	6Y9459
R350P	Ripper Penetrazione	360	46	25	111	13.5	9W2678	6Y9459

CAT TAGLIA R450

Rif.	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spess. mm.	D Largh. Est. mm.	Peso Kg.	HD Perno	HD Anello	Perno	Anello
R450A	Ripper Abrasione	425	65	8	122	19.9	138-6450	107-8559	6Y3394	8E4743

CAT TAGLIA R500

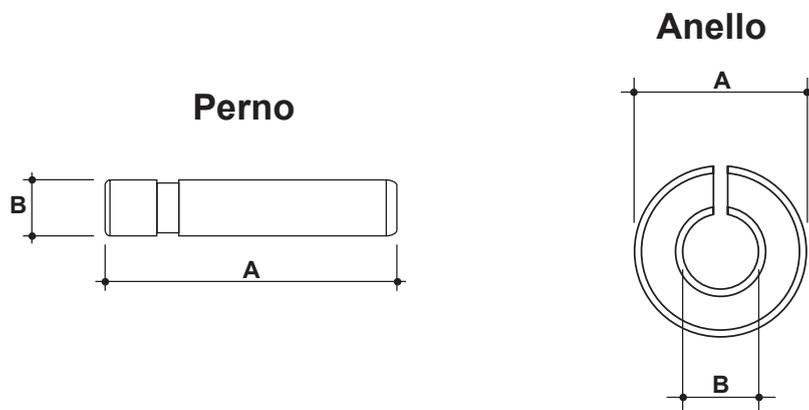
Rif.	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spess. mm.	D Largh. Est. mm.	Peso Kg.	HD Perno	HD Anello	Perno	Anello
R500S	Ripper Standard	446	80	10	153	29.0	6Y3909	113-4709	6Y3909	4T4707
R500A	Ripper Abrasione	490	80	10	152	30.0	6Y3909	113-4709	6Y3909	4T4707

CAT TAGLIA R550

Rif.	Descrizione	A Lungh. mm.	B Largh. mm.	C Spess. mm.	D Largh. Est. mm.	Peso Kg.	HD Perno	HD Anello	Perno	Anello
R550S	Ripper Standard	559	89	16	173	50	159-0558	134-1809	8E2229	8E2230

Capsule RIPPER MaxDRP™ TIPO CAT

■ Fissaggi per sistema Ripper MaxDRP tipo CAT



PERNO					
Riferimento	A Lunghezza mm.	B Diametro mm.	Peso Kg.	Taglia Nasello	Applicazione
9W2668	87	19	0.20	R300	Standard
9W2678	108	19	0.24	R350	Standard
6Y3394	125	25	0.49	R450	Standard
138-6450	125	25	0.49	R450	Gravosa
6Y3909	143	32	0.86	R500	STD / Gravosa
8E2229	153	35	1.20	R550	Standard
159-0558	160	35	1.26	R550	Gravosa

ANELLO						
Riferimento	A Diam.Esterno mm.	B Diam.Interno mm.	Spessore mm.	Peso Kg.	Taglia Nasello	Applicazione
6Y9459	40	18	7	0.02	R300	Standard
6Y9459	40	18	7	0.02	R350	Standard
8E4743	48	24	8	0.07	R450	Standard
107-8559	53	24	11	0.09	R450	Gravosa
4T4707	64	31	8	0.16	R500	Standard
113-4709	72	31	11	0.11	R500	Gravosa
8E2230	70	34	14	0.23	R550	Standard
134-1809	76	34	12	0.14	R550	Gravosa

BULLONERIA

BULLONERIA - FISSAGGI

Disponiamo di qualsiasi tipo di bulloneria (Q.S.T. per fissaggio sottolame e denti portacapsula. T.E. per fissaggio denti imbullonare, lame neve ecc...) e fissaggi per bloccaggio denti a gambo, capsule etc...



BARRE ACCIAIO 42CRM04 - PERNI - BOCCOLE

Disponiamo di barre acciaio cromato 42CRM04 (bonificato e temprato) 40 +/- 5 my doppio strato a partire da diametro mm.40 fino a mm.100. Tagliate a misura oppure lunghezza mt.3, per la costruzione di perni ecc... Disponiamo inoltre di boccole in acciaio perfettamente intercambiabili con le originali e su misura.



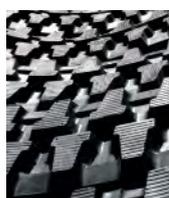
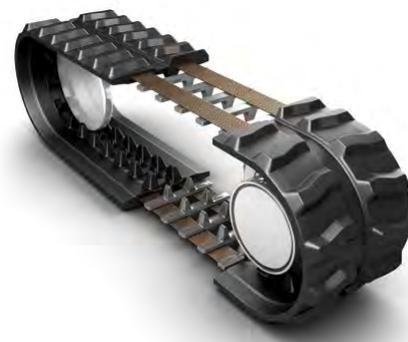
SOTTOCARRO - CINGOLI GOMMA

■ Forniamo su richiesta qualsiasi parte di ricambio carro sia per macchine agricole che movimento terra:

- Catene lubrificate e a secco
- Pattini industriali ed agricoli
- Rulli inferiori e superiori
- Ruote folli e motrici



■ Disponiamo di una completa gamma di catene in gomma per miniescavatori, minipale, motocaricole.



Protezioni Usura



Protezioni antiusura Esco

Le attrezzature per la costruzione e per l'estrazione mineraria e di inerti sono soggette a estrema abrasione e ad elevato stress in ogni parte dell'operazione. Trascurare le parti soggette ad usura può condurre a un guasto dell'attrezzatura, riparazioni costose e tempi di fermo macchina non pianificati, che possono limitare il successo della tua azienda. Esco dispone a tal proposito una serie di prodotti / soluzioni antiusura meccaniche composte di base, piastra, chiavetta.

■ Parti antiusura in ghisa Kwik-Lok II

Le robuste parti antiusura in ghisa, sono dimensionate per una facile maneggevolezza e collocamento ove necessario. Adatto per superfici piatte o curve, il sistema dispone di un sistema di bloccaggio a singolo pezzo, per una sostituzione più sicura e veloce.



■ Scudi di protezione TOPLOK

Le lame non protette si consumano rapidamente e la loro sostituzione è costosa e richiede tempo. Gli scudi TOPLOK consentono una efficace protezione della lama conservando una eccellente penetrazione.

Gli scudi TOPLOK sono stati provati sul campo in numerose applicazioni. Fusi in leghe di acciaio temperato ESCO, gli scudi TOPLOK sono l'ideale per resistere agli impatti e all'abrasione.

ESCO utilizza strumenti tecnologici d'avanguardia e processi di produzione di qualità (certificati ISO 9001) che permettono la fabbricazione di prodotti di qualità superiore. ESCO offre la possibilità di installare gli scudi TOPLOK su una grande varietà di lame di benna con spessore da 50 mm. fino a 160 mm. (pale caricatrici, caricatrici da miniera, benne frontali e rovesce).

Gli scudi TOPLOK consentono un'installazione facile e veloce.



Installazione

Fare scorrere lo scudo, inserire la chiavetta ed il sistema è pronto per il lavoro.



Rimozione

Sollevarre la chiavetta con un piccolo attrezzo a leva ed estrarre lo scudo.



Vantaggi degli scudi TOPLOK

- Gli scudi proteggono il bordo della lama assicurando una durata più lunga.
- Lo scudo ha un profilo studiato per assicurare una buona penetrazione conservando al contempo una protezione massima.
- Un sistema unico con fissaggio meccanico che non richiede fori nelle lame o saldature ulteriori e riduce il rischio di rotture.
- Installazione facile e veloce.

Protezione ACCIAIO AL CROMO

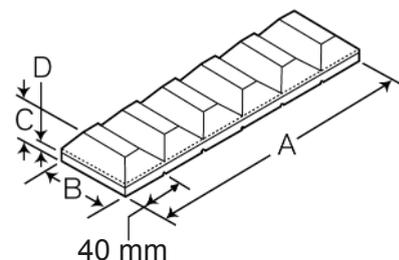
Protezione eccezionale per applicazioni eccezionali.

Un acciaio al cromo di fusione con una durezza minima di 700 BHN è saldato a una piastra scanalata di supporto in acciaio più tenero. Attrezzi e materiali standard per saldatura offrono una soluzione rapida e sicura ai problemi delle aree che comportano una maggiore usura.

■ Barre antiusura

Le barre di usura possono essere usate per formare un mosaico di protezione all'usura, per il contrasto di applicazioni altamente abrasive. Questa versatilità della piastra di supporto consente alla barra di conformarsi ad applicazioni in superfici leggermente convesse e concave.

- Da configurazioni semplici si ottiene il massimo vantaggio.
- Disponibili in 7 taglie.
- Facilità di installazione.
- Favorisce una condizione di usura condizionata a una non controllabile.



Codice	A mm.	B mm.	C mm Spessore	D mm Spess. barra	Peso Kg.
IBR25	240	25	25	8	0.9
IBR40	240	40	25	8	1.4
IBR50	240	50	25	8	2.0
IBR65	240	65	25	8	2.7
IBR90	240	90	25	8	3.4
IBR100	240	100	25	8	4.2
IBR130	240	130	25	8	4.9

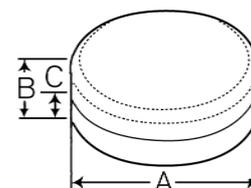


Protezione ACCIAIO AL CROMO

■ Bottoni antiusura

Un bottone di forma circolare fornisce la massima protezione e sicurezza riducendo gli effetti di un impatto gravoso.

- Disponibili in 5 taglie.
- Soluzione a basso costo per aree ad alta usura.



Codice	A Diam.mm.	B mm.	C mm Spess. barra	Peso Kg.
IB60	60	25	10	0.4
IB75	75	25	10	0.9
IB90	90	30	10	1.5
IB115	115	32	12	2.5
IB150	150	41	16	5



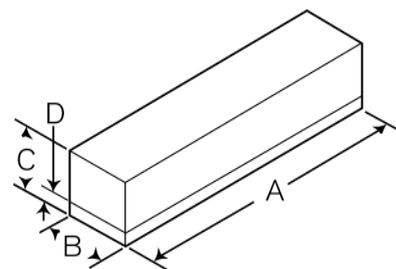
Protezione ACCIAIO AL CROMO

■ Blocchetti antiusura

Possono essere abbinati in modo da garantire sempre la protezione ottimale.

- Disponibili in 9 taglie.
- Soluzione a basso costo per aree ad alta usura.

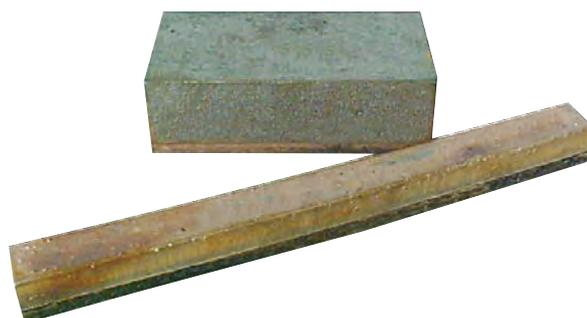
Codice	A mm.	B mm.	C mm Spessore	D mm Spess. barra	Peso Kg.
IBL200	200	25	25	10	1.1
IBL300	300	25	25	10	1.5
IBL430	430	50	50	12	8.7
IBL150-50	150	50	50	10	3.1
IBL150-75	150	75	50	10	4.6
IBL100	102	33	33	8	0.9
IBL600	600	50	50	12	11.8
IBL250	250	50	20	8	2.0
IBL250-60	250	60	20	8	2.4



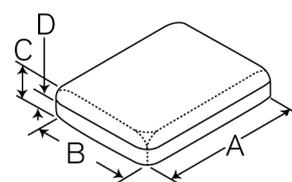
■ Piastre antiusura

Utilizzate per garantire la protezione alle aree ad alta usura

- Disponibili in 3 taglie.



Codice	A mm.	B mm.	C mm Spessore	D mm Spess. barra	Peso Kg.
IR150	250	150	45	9.5	13
IR250	250	250	48	12.5	22.5
IR150-1	200	150	45	9.5	10.5



Scudi protezione LAME E FIANCATE

Soluzioni a saldare particolarmente adatte a proteggere dall'usura fiancata anteriore e lama benna sia per pala che escavatore.

- Disponibili in 2 taglie.

fig. 1

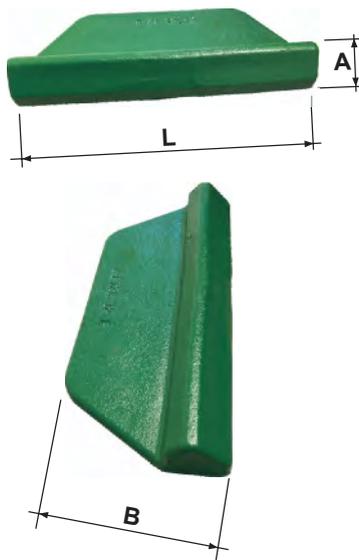
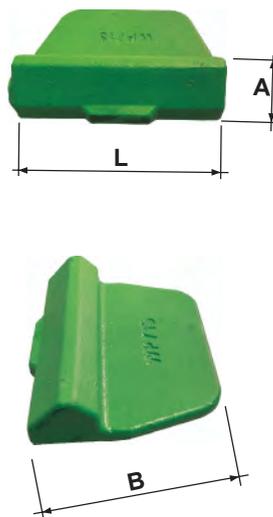


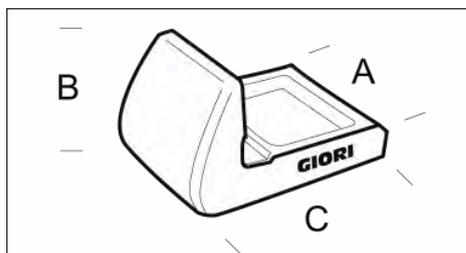
fig. 2



Codice	Fig.	A mm.	B mm.	L mm.	Peso Kg.
WP72S1	1	35	110	265	3.6
WP71S	2	35	110	145	1.98



PROTEZIONI FONDO BENNA



- Utilizzato su benne di medio-grossa dimensione per proteggere dall'usura le estremità della benna.
- Disponibile in 2 taglie

Nostro Codice	Dimensioni			Peso	Codice OEM
	A	B	C		
G901	165	150	250	16,5	ES6697-2
G902	190	105	200	12,7	ES6697-3



BENNE

■ Benne ed accessori per qualsiasi macchina movimento terra.

Le nostre benne sono costruite utilizzando per le parti soggette ad usura acciaio Hardox®, per il resto utilizzando FE 510. A richiesta possono essere costruite interamente in acciaio Hardox®. Le nostre benne vengono suddivise in classi a seconda della loro grandezza e sono perfettamente adattabili a qualsiasi tipo di macchina operatrice: CAT - HITACHI - KOMATSU - NEW HOLLAND - LIEBHERR - VOLVO - JCB - CASE - DOOSAN.

Benne da carico, roccia, scogliera, grigliata, pulizia fossi, orientabile, dente ripper, proposte su disegni standard ed anche su specifica del cliente.

■ Benna pala



■ Benna grigliata



■ Benna roccia



■ Benna scogliera



■ Benna carico



■ Benna Alto Adige Grigliata





GIORI

PROFILI D'ACCIAIO

Utilizziamo per questi tipi di applicazioni i migliori acciai antiusura Hardox®

■ Lamiere

Le possiamo fornire tagliate a misura oppure in formato standard. Utilizziamo per questi prodotti acciaio Hardox® 400, 450, 500.

Spessori disponibili: mm. 4, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60.



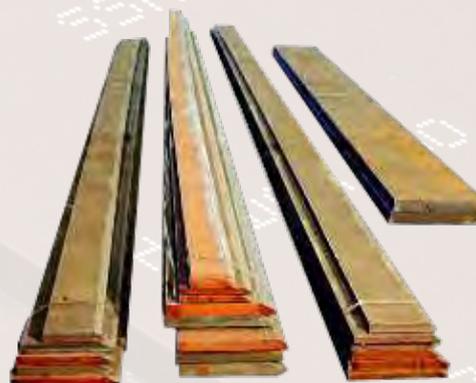
■ Lame

Disponibili a secondo dell'applicazione sia in Hardox® che in acciaio antiusura G-Rok

Hardox® 450, 500

Taglienti a delta, 1 smusso, 2 smussi con dimensioni (spessore, larghezza, profondità) standard oppure tagliati a misura.

Acciaio antiusura G-Rok



ACCIAI ANTI-USURA “G-ROK”

Giori Ricambi ha sviluppato una gamma di profili di acciaio ad altissime prestazioni per Macchine Movimento Terra.

G-ROK nasce per rispondere alle esigenze più critiche ed alle applicazioni più severe dell'attività di estrazione e movimentazione dei materiali da costruzione.

La Formula bilanciata di G-ROK ad elevato tenore di Boro, Molibdeno e Nichel e gli accurati processi di tempra permettono di ottenere caratteristiche meccaniche omogenee fino al cuore dei profili.

Fusione, Laminazione, Tempra e lavorazioni finali delle lame sono eseguiti esclusivamente per garantire la massima qualità dei prodotti finali ed il totale controllo di ogni fase di processo.

Gli smussi dei profili anti-usura vengono ricavati direttamente durante la fase di laminazione, prima di affrontare i delicati processi di tempra, in modo da evitare surriscaldamenti da post-lavorazione a caldo e con conseguente modifica delle caratteristiche meccaniche di origine.

Tagli e forature delle lame vengono eseguiti rigorosamente a freddo con procedimenti normati in modo da non interferire sulle caratteristiche dell'acciaio.

4 LEGHE PER DIVERSE APPLICAZIONI

G-ROK20 Acciaio facilmente lavorabile e saldabile; adatto per successivi trattamenti termici, durezza media 24HRC, indicato per impieghi leggeri e medi.

G-ROK30 Acciaio facilmente lavorabile, Altissimo tenore di Carbonio, durezza media 27HRC, indicato per taglienti Dozer

G-ROK40 Acciaio ad elevato snervamento e carico di rottura, adatto per impieghi gravosi ed in presenza di materiali abrasivi, saldabile previo pre-riscaldamento secondo ns. indicazioni, durezza media 43HRC, indicato per impieghi pesanti.

G-ROK50 Acciaio ad elevato snervamento e carico di rottura, adatto per impieghi estremi ed in presenza di materiali abrasivi, Durezza media 50HRC, indicato per impieghi extra Heavy Duty.

COMPOSIZIONE CHIMICA						
	C	Mn	CR	Ni	Mo	B
GRK20	Max0,28%	Max1,4%	Max0,5%	Max0,3%	Max0,25%	Max0,04%
GRK30	Max0,75%	Max1,0%	Max0,3%	Max0,3%	Max0,08%	
GRK40	Max0,19%	Max1,4%	Max0,5%	Max0,3%	Max0,25%	Max0,04%
GRK50	Max0,28%	Max1,4%	Max0,5%	Max0,3%	Max0,25%	Max0,04%

CARATTERISTICHE MECCANICHE				
	R _m Tens. Rottura	R _e Snervamento	Resilienza -40°C	HRC
GRK20	730N/mm ²	510N/mm ²		24HRC
GRK30	900N/mm ²	500N/mm ²		27HRC
GRK40	1470N/mm ²	1100N/mm ²	35J	43HRC
GRK50	1770N/mm ²	1330N/mm ²	30J	52HRC

■ FASI DI LAVORAZIONE CERTIFICATE

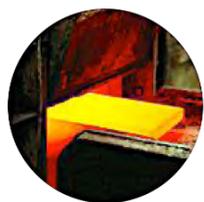
Processo di fusione con materie prime rigorosamente selezionate

Laminazione con controllo dimensionale a Laser

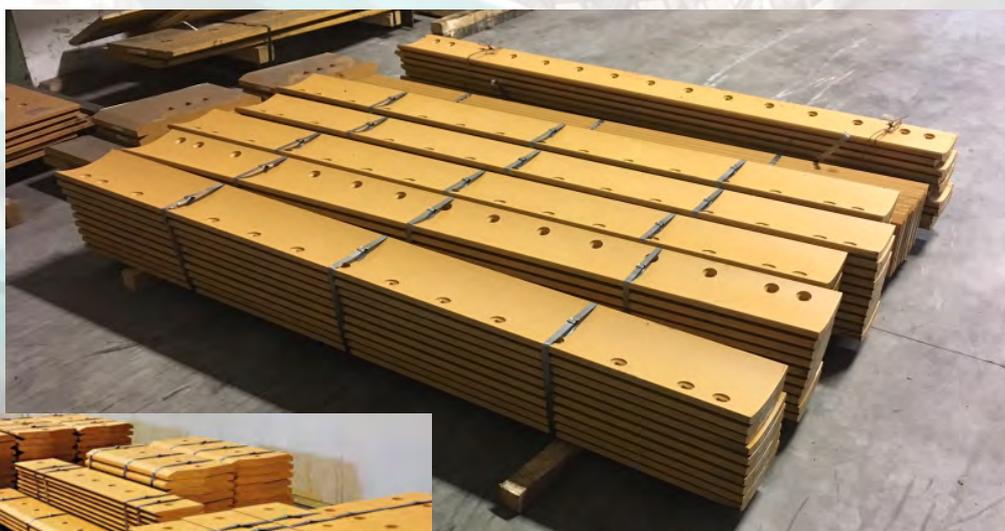
Tempra raffreddamento e rinverdimento

Taglio e foratura eseguiti rigorosamente a freddo

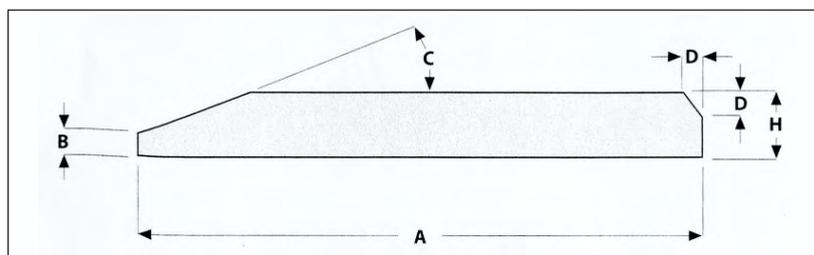
Verniciatura e stoccaggio con ampia disponibilità di profili pronti



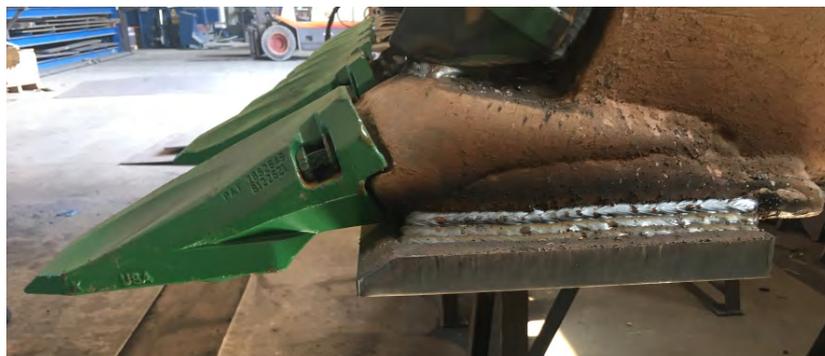
PROFILI DISPONIBILI					
Profili	Spessori mm	GRK20	GRK30	GRK40	GRK50
	12 ÷ 50	●	●	●	
	15 ÷ 60	●	●	●	●
	12,7 ÷ 25,4	●	●		●
	8 ÷ 20	●		●	
	11 ÷ 40	●		●	●



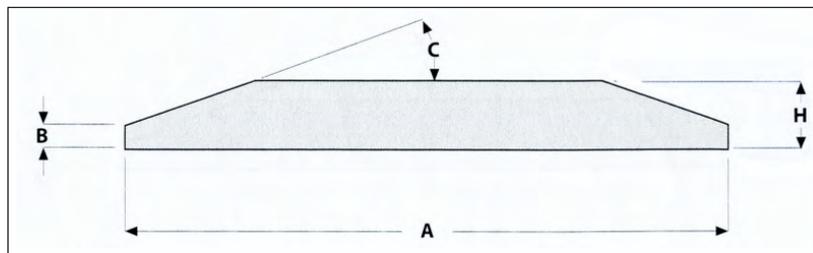
■ Lame 1 smusso



Dimensioni (mm)					Lunghezza profilo (mm)	Peso (Kg/m)	GRK20	GRK40	GRK50
A	H	B	D	C					
80	12	5	-	20,2°	6300	7,1	●		●
110	12	3	R=3	23,9°	6000	9,6	●	●	●
110	16	7	R=3	23,9°	6000	13,1	●	●	●
150	16	7	5	24°	6000	18,0	●	●	●
150	20	5	5	22,6°	6000	21,3	●	●	●
200	20	6	8	23°	6000	29,3	●	●	●
200	25	11	8	23°	6000	37,2	●	●	●
250	25	6	10	22,6°	6000	45,3	●	●	●
250	30	11	10	22,6°	6000	55,0	●	●	●
270	32	10	7	23°	6000	63,1		●	●
270	35	13	7	23°	6000	69,1		●	●
300	30	8	8	23°	6100	66,0	●	●	●
300	35	13	8	23°	6100	77,7	●	●	●
300	40	18	8	23°	6100	89,4	●	●	●
300	50	28	10	23°	6100	112,9			●
400	40	15	12	24°	6100	132,8		●	●
400	45	15	12	24°	6100	119,5		●	●
400	50	20	12	24°	6100	148,5		●	●



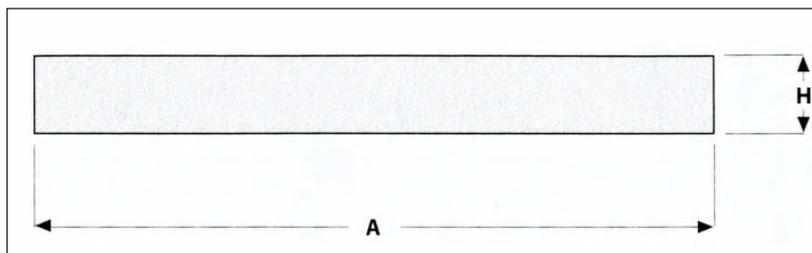
■ Lame 2 smussi



Dimensioni (mm)				Lunghezza profilo (mm)	Peso (Kg/m)	GRK20	GRK40	GRK50
A	H	B	C					
152	16	5	25°	6500	17,4	●	●	●
152	19	8,1	25°	6500	20,1	●	●	●
203	16	5	25°	6500	23,7		●	●
203	19	8,1	25°	6500	28,4	●	●	●
203	25	14,4	25°	6500	38,5	●	●	●
254	19	7,1	25°	6500	35,7		●	●
254	25	13,4	25°	6500	48,6	●	●	●
254	32	20	25°	6500	61,4		●	●
254	35	23	25°	6500	67,4			●
254	41	29	25°	6500	79,3			●
280	25	7	22,5°	6500	48,8		●	●
305	25	9,5	22,5°	6500	56,0		●	●
305	28,5	12,6	22,5°	6500	63,4		●	●
305	32	16,1	22,5°	6500	71,8		●	●
330	25	11	22,5°	6500	61,0		●	●
330	28,5	14,5	22,5°	6500	70,1		●	●
330	30	16	22,5°	6500	74,0			●
330	32	18	22,5°	6500	79,1		●	●
330	35	21	22,5°	6500	86,9		●	●
330	41	27	22,5°	6500	102,5		●	●
330	50	36	22,5°	6500	125,8			●
360	30	8	22,5°	6500	75,6		●	●
360	35	13	22,5°	6500	89,7		●	●
360	40	18	22,5°	6500	103,9			●
406	25	9	22,5°	6500	74,8			●
406	28,5	12,5	22,5°	6500	86,0			●
406	35	19	22,5°	6500	106,7			●
406	41	25	22,5°	6500	125,8		●	●
406	45	29	22,5°	6500	138,6		●	●
406	50	34	22,5°	6500	154,5			●
406	60	44	22,5°	6100	186,2			●

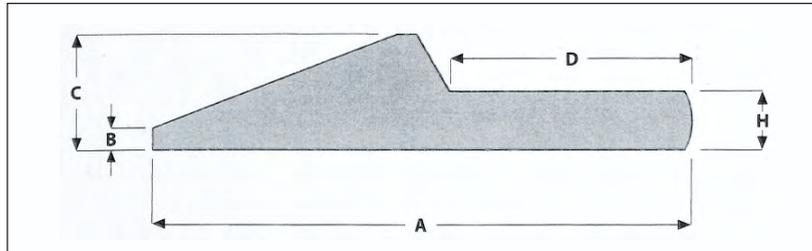
■ Piatti rettangolari

Particolarmente indicati per i fondi delle benne per pale caricatori, escavatori idraulici e per lame sgombero neve. Prodotti in acciaio con durezza Brinell HB400 oppure HB500. Disponibili anche in Hardox®



Dimensioni (mm)		Lunghezza profilo (mm)	Peso (Kg/m)	GRK20	GRK40	GRK50
A	H					
60	8	6000	3,8			●
60	10	6000	4,7		●	●
80	10	6000	6,3			●
80	12	6000	7,5			●
80	15	6000	9,4			●
80	20	6000	12,5			●
100	10	6000	7,8		●	●
100	12	6000	9,3			●
100	15	6000	11,7		●	●
100	20	6000	15,7			●
100	25	6000	19,6			●
100	30	6000	23,5			●
120	12	6000	11,2	●	●	
120	15	6000	14,1			●
120	20	6000	18,7		●	●
130	15	6000	15,2		●	
130	30	6000	30,6			●
150	10	6000	11,7			●
150	12	6000	14,1			●
150	15	6000	17,6			●
150	20	6000	23,4			●
150	25	6000	29,4			●
150	30	6000	35,3			●
160	15	6000	18,7		●	
160	25	6300	31,4			●
170	30	6300	40,0			●
180	20	6000	28,1		●	
200	10	6000	15,7			●
200	15	6000	23,4			●
200	20	6000	31,2		●	●

■ Lame a Freccia



Dimensioni (mm)					Lunghezza profilo (mm)	Peso (Kg/m)	GRK50
A	H	C	B	D			
101	11	21	3	46	6100	9,8	●
151	16	32	6	68	6100	21,3	●
203	19	32	5	127	6100	31,0	●
203	19	32	5	127	7400	31,0	●
254	29	58	10	130	7400	66,2	●
254	40	69	21	130	7400	88,5	●



PROFILI D'ACCIAIO

■ Fondi

Effettuiamo su richiesta lavorazioni di deformazione lamiera (calandratura e piegatura) fino a 20 mm. di spessore e lunghezza mt.2,00. Effettuiamo inoltre su campione pezzi pantografati (eliche benne miscelatrici, fianchetti benne, piastre frantoio etc...). Il materiale utilizzato è sempre acciaio Hardox® 450 e a richiesta Hardox® 500.

Calandra oleodinamica a geometria variabile.

Capacità calandratura Hardox® 20x2000, FE 45x2000.



■ Gengive

Costruite esclusivamente in acciaio Hardox® 450, a seconda della macchina, della tipologia della benna, dell'equipaggiamento che si intende applicare, variano di dimensioni (spessore, profondità e larghezza).



OFFICINA RIPARAZIONI



Nasce nel 2006 per rispondere alle continue richieste di riparazioni di attrezzature suggerite dai propri clienti. SALDATURE AVISIO SRL effettua qualsiasi lavoro di ripristino danno strutturale / usura riportato dalle vostre attrezzature (benna escavatore, pala, benna miscelatrice, cassone camion, pinza frantumatrice, ruota di trenching, rullo minifresa, lavori di barenatura).

Le nostre attrezzature sono:

- Calandra oleodinamica Faccin, geometria variabile a tre rulli.
- N.4 saldatrici a filo
- Barenatrice
- Seghetto
- Trapano a colonna
- Pantografo combinato ossitaglio-plasma Soitaab (banco lavoro 6000x2500 taglia spessore massimo 150 mm.)

Le nostre attrezzature ci consentono di ottenere dalla lamiera di acciaio tutti quei particolari necessari al ripristino della benna, quindi siamo in grado di ricavare fondi benna piuttosto che pezzi pantografati di qualsiasi forma e dimensione.

Possiamo inoltre barenare qualsiasi foro sia esso su attacco benna piuttosto che sul braccio della macchina.

● Calandra Faccin

● Pantografo Soitaab



● Saldatrici

● Seghetto

● Trapano

● Barenatrice

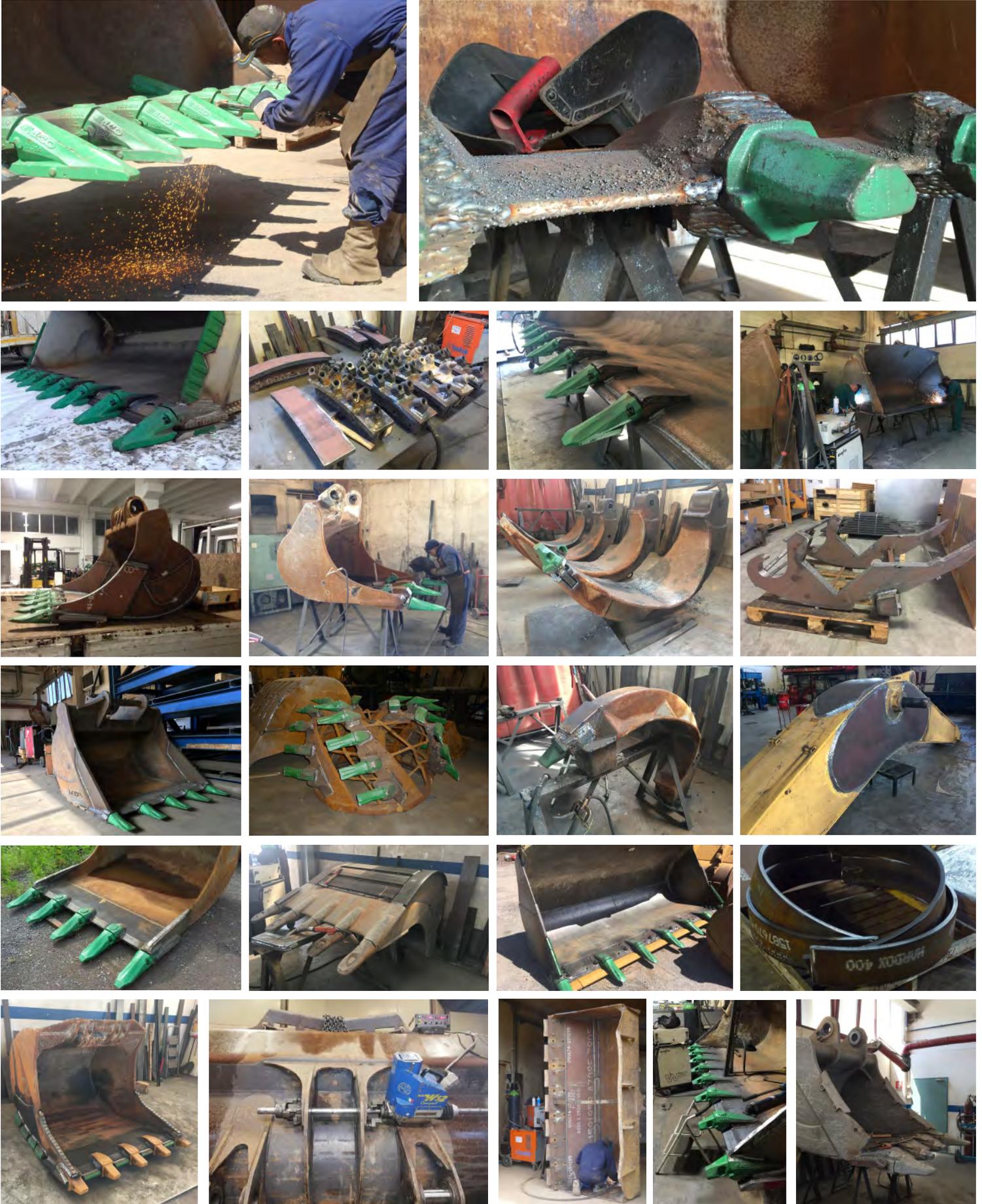


OFFICINA RIPARAZIONI

Prima e dopo la riparazione



Alcuni esempi di nostre lavorazioni





Sottolame



Sottolame

Progettate utilizzando profili acciaio con durezza Brinell HB400 oppure HB500 così da poter essere più resistenti e di conseguenza avere una durata superiore alla concorrenza. Intercambiabili con gli originali Caterpillar, Volvo, Komatsu, Hitachi, Doosan, Case, Liebherr, Hyundai.

Su richiesta è possibile avere sottolame in acciaio Esco Max-Temp carbide sia nelle dimensioni originali che su misura. Il carbide è un prodotto costituito da una lama base in acciaio MAX-TEMP a cui vanno applicati dei riporti in carburo di Tungsteno della larghezza ciascuno di 1" (25,4 mm.) mediante un processo metallurgico. Il carburo di Tungsteno poichè ha mediamente una durezza di 700 HB rende così la lama circa 3,5 volte più resistente in termine di durata agli standard.

A richiesta forniamo sottolame in profili standard o su misura acciaio Hardox® 450 - 500



Sottolama Max-Temp carbide foratura CAT



Su richiesta disponiamo anche di taglienti per Dozer, lame e angolari Grader e Scraper.



Sottolama Max-Temp carbide foratura Volvo



Sottolame

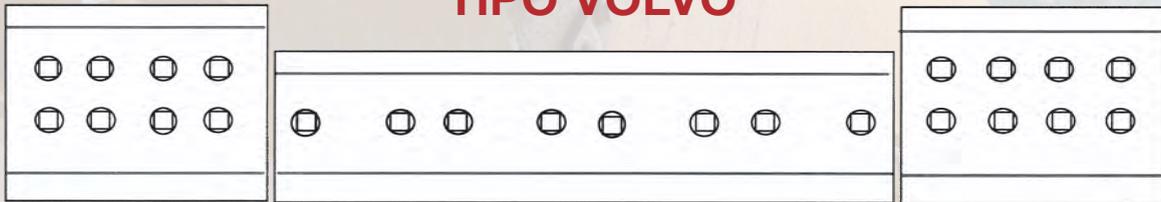
TIPO CATERPILLAR



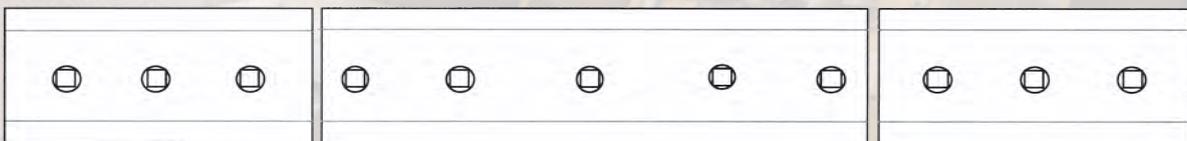
TIPO KOMATSU



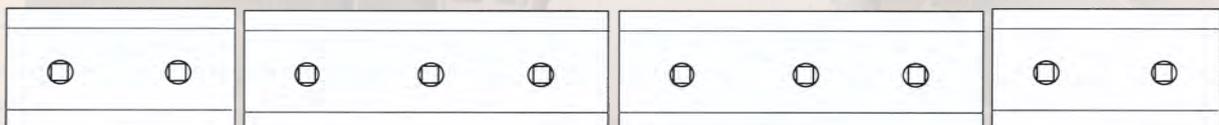
TIPO VOLVO



TIPO CASE - HITACHI

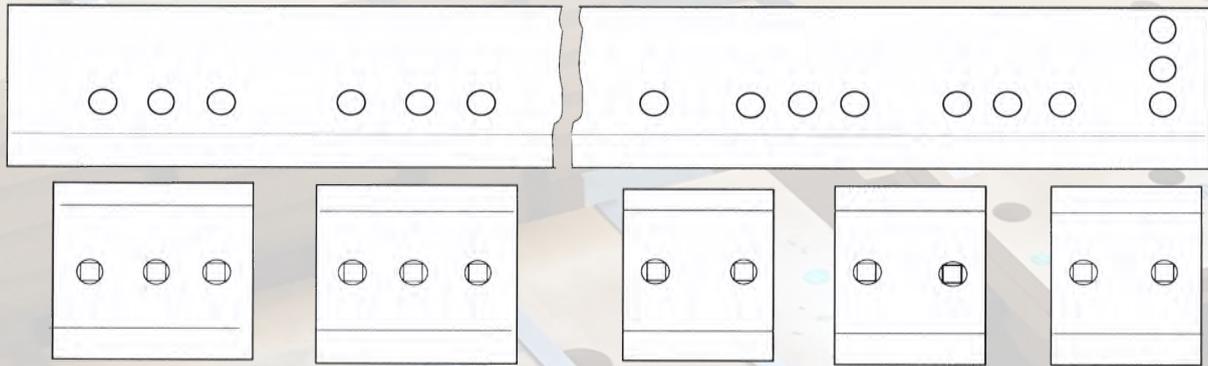


TIPO LIEBHERR



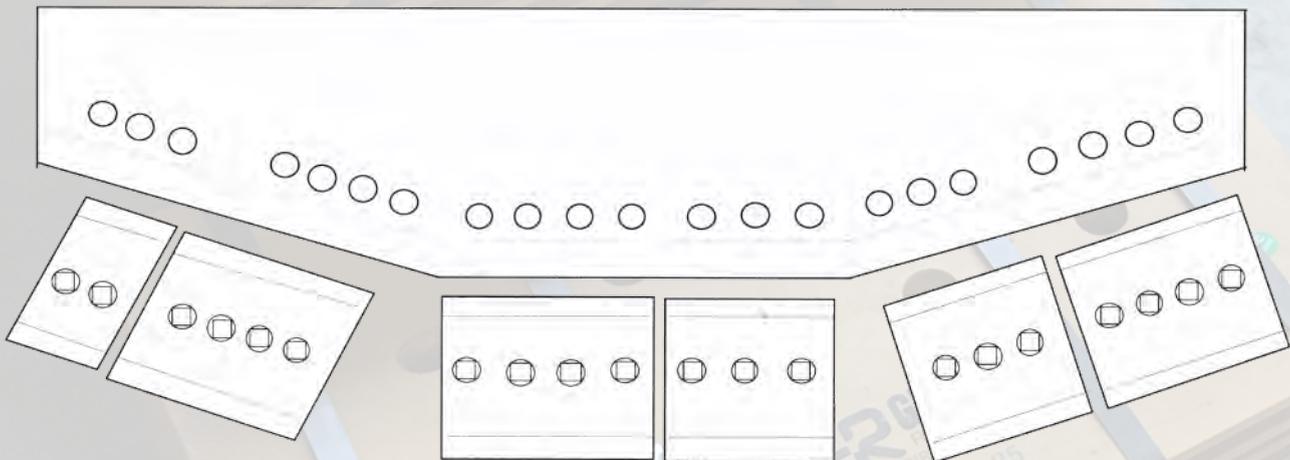
Sottolame

TAGLIENTI STANDARD



SEGMENTI A IMBULLONARE
TIPO CATERPILLAR - KOMATSU - LIEBHERR - HITACHI - VOLVO - CASE

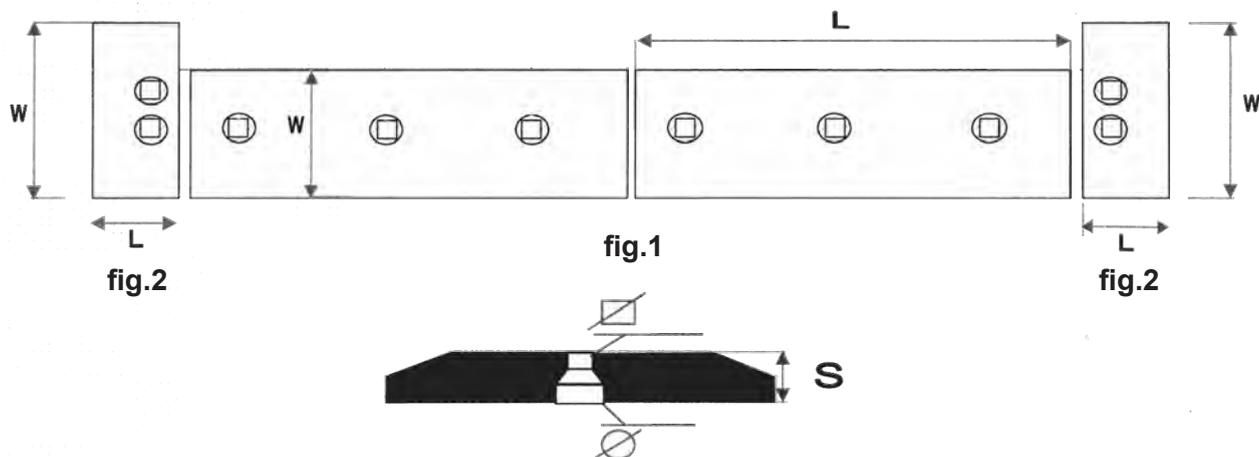
TAGLIENTI A DELTA -V-



SEGMENTI A IMBULLONARE
TIPO CATERPILLAR - KOMATSU - LIEBHERR - HITACHI - VOLVO - CASE

Sottolame

SOTTOLAME AD IMBULLONARE TIPO CAT



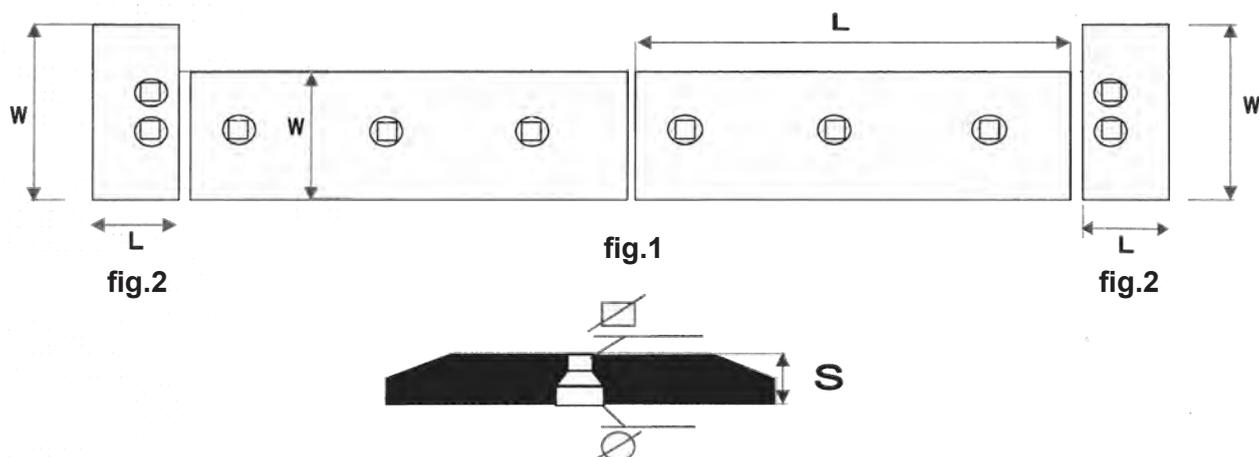
Tutte le misure sono espresse in millimetri

Tipo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	Fig.	num. pezzi
TERNA	4T8077	2381	203	16	5/8"	15	1	1
SERIE 914 IT14 IT28 924 926 928 938 IT38 936	9W8620	1525	254	19	3/4"	4	1	1
	4T2914	433	254	19	3/4"	2	2	2
	1U0295	1025	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
	8E4567	1102	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
	1U0607	1043	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
	110-4711	1200	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
	110-4782	1060	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
	1U0292	1162	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
	107-3746	1173	280	25	1"	3	1	2
	4T8091	160	342	25	1"	2	2	2
141-0697	1083	280	25	1"	3	1	2	
4T8091	160	342	25	1"	2	2	2	
SERIE 950 962	1U0601	1210	360	30	1"	3	1	2
	4T8101	170	496	32	1"	3	2	2
	139-9230	1280	360	30	1"	3	1	2
	4T8101	170	496	32	1"	3	2	2

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità

Sottolame

SOTTOLAME AD IMBULLONARE TIPO CAT



Tutte le misure sono espresse in millimetri

Tipo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	Fig.	num. pezzi
SERIE 966 972	100-6668	1397	360	30	1"1/4	3	1	2
	100-6668HD	1397	360	35	1"1/4	3	1	2
	3G6395	200	510	35	1"1/4	3	2	2
	1U0593	1319	360	30	1"1/4	3	1	2
	3G6395	200	510	35	1"1/4	3	2	2
	100-4046	1319	406	35	1"1/4	3	1	2
	100-4044	200	556	40	1"1/4	3	2	2
SERIE 980	1U0762	1406	406	35	1"1/4	3	1	2
	1U0761	265	556	40	1"1/4	3	2	2
	109-9212	1451	406	35	1"1/4	3	1	2
	1U0761	265	556	40	1"1/4	3	2	2

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità

Sottolame

SEGMENTI AD IMBULLONARE PER PALE CARICATRICI TIPO CAT



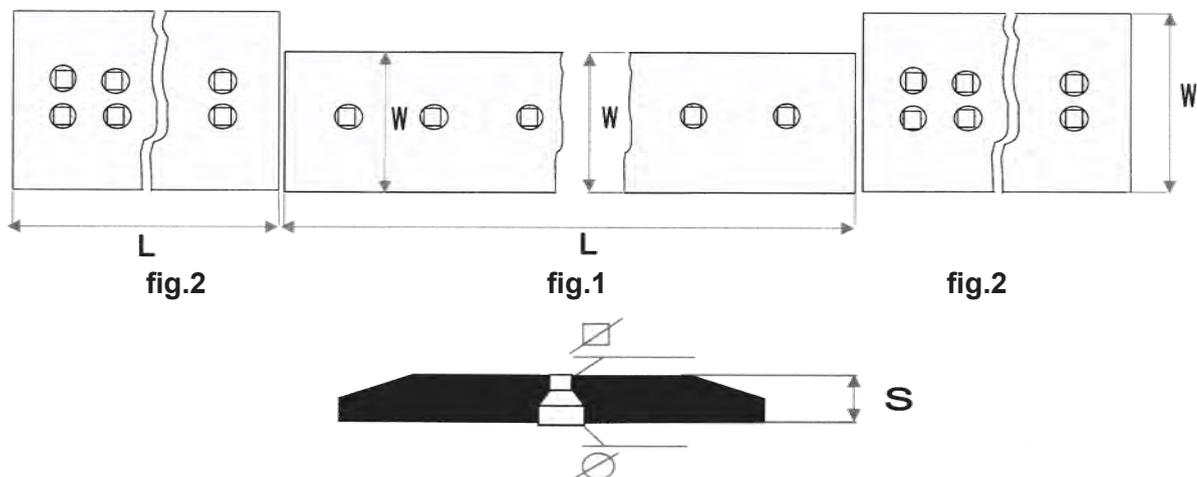
Tutte le misure sono espresse in millimetri

Tipo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	Kg.
SERIE 924 - IT28 926 - 928 938 - IT38 936 - 943 963 - 953	4T6694	225	280	25	1"	2	13
	4T6695	265	280	25	1"	2	15
	4T6693	210	280	25	1"	2	12
	4T6692	195	280	25	1"	2	11
	8E4569	248	280	25	1"	2	14
SERIE 950 - 962	132-4715	278	305	35	1"	2	22
SERIE 966 - 972 - 973	100-6666	293	360	30	1"1/4	2	24
	4T6699	270	360	30	1"1/4	2	23
	4T6697	210	360	30	1"1/4	2	18
SERIE 980	4T6698	240	360	30	1"1/4	2	20
	109-9019	315	360	30	1"1/4	2	22
	4T6700	290	360	30	1"1/4	2	21

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità

Sottolame

SOTTOLAME AD IMBULLONARE TIPO VOLVO



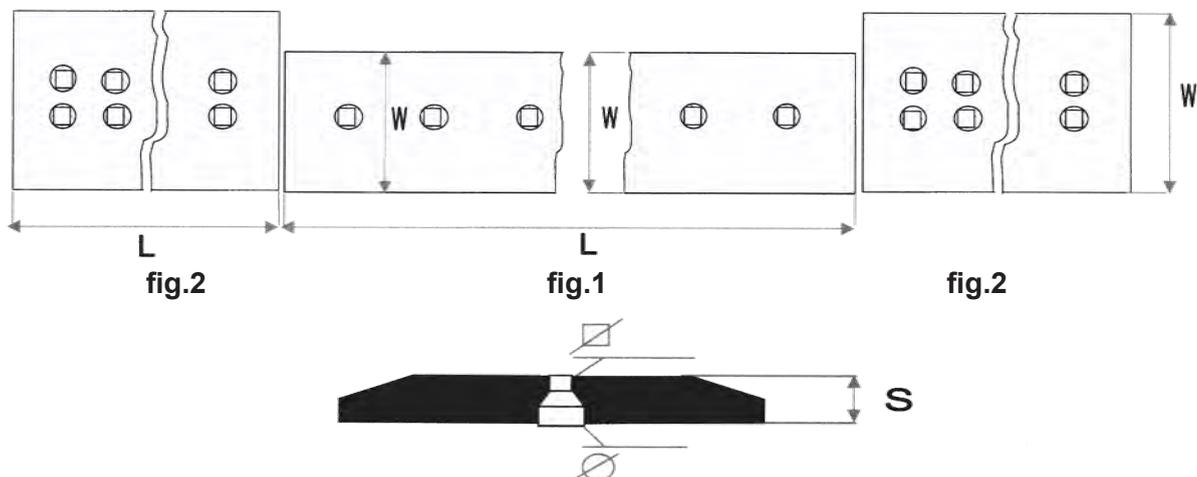
Tutte le misure sono espresse in millimetri

Typo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	fig.	num. pezzi
SERIE L70	11011412	1378	280	20	5/8"	9	1	1
	11011413	521	367	20	5/8"	8	2	2
	11012887	1448	280	20	5/8"	9	1	1
	11011413	521	367	20	5/8"	8	2	2
	11156585	1473	280	20	5/8"	8	1	1
	11156579	534	367	20	5/8"	8	2	2
	11081625	1496	280	20	5/8"	9	1	1
	11011413	521	367	20	5/8"	8	2	2
SERIE L90	11082739	1200	300	25	3/4"	7	1	1
	11011112	646	386	25	3/4"	8	2	2
	11045951	1473	300	25	3/4"	8	1	1
	11142264	508	386	25	3/4"	8	2	2
	11011111	1348	300	25	3/4"	9	1	1
	11011112	646	386	25	3/4"	8	2	2
	11081051	1448	300	25	3/4"	9	1	1
	11011112	646	386	25	3/4"	8	2	2
	11045948	1495	300	25	3/4"	8	1	1
11045947	572	381	25	3/4"	8	2	2	
SERIE L110 - L120	11045809HD	1624	350	32	3/4"	11	1	1
	11045808HD	624	462	32	3/4"	10	2	2
	11082755	1743	350	25	3/4"	9	1	1
	11011154	622	462	25	3/4"	6	2	2
	11012955	1698	305	25	3/4"	10	1	1
	11011112	646	386	25	3/4"	8	2	2
	11156766	1682	350	25	3/4"	8	1	1
	11156765	655	462	25	3/4"	8	2	2
	11011631	2098	300	25	3/4"	13	1	1
	11011112	646	386	25	3/4"	8	2	2

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità

Sottolame

SOTTOLAME AD IMBULLONARE TIPO VOLVO



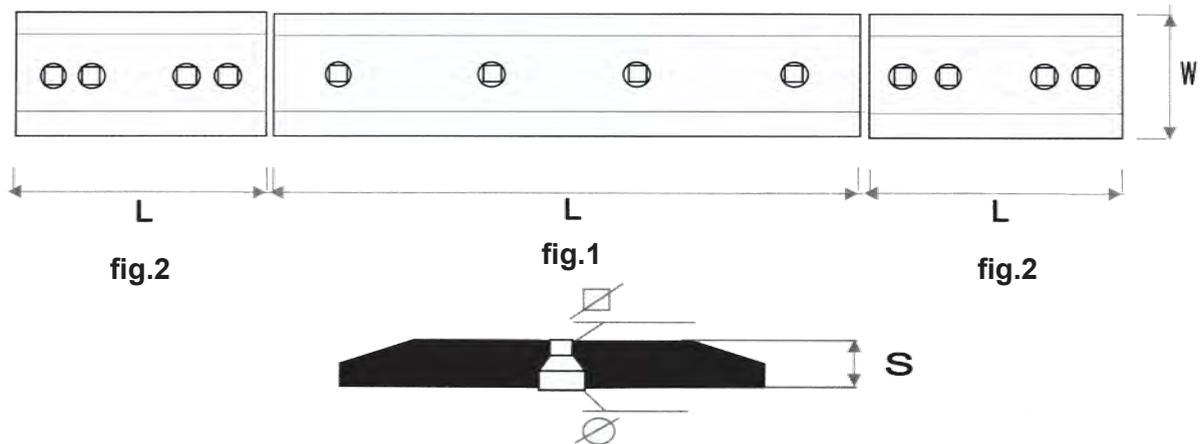
Tutte le misure sono espresse in millimetri

Tipo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	fig.	num. pezzi
SERIE L150 - 180	11081065	1664	381	32	1"	9	1	1
	11081069	864	483	32	1"	10	2	2
	11082665	1618	380	30	1"	8	1	1
	11082664	687	480	30	1"	8	2	2
	11081068	1467	381	32	1"	7	1	1
	11081069	864	483	32	1"	10	2	2
	11111886	1681	381	32	1"	8	1	1
	11111885	655	483	32	1"	8	2	2
	11082666	1816	381	32	1"	8	1	1
	11082664	687	480	32	1"	8	2	2
	11081066	1964	381	32	1"	10	1	1
	11081069	864	483	32	1"	10	2	2
	11111776	1952	381	32	1"	9	1	1
11111775	718	483	32	1"	10	2	2	
SERIE L220	11111776	1952	381	32	1"	9	1	1
	11111775	718	483	32	1"	10	2	2
	11081067	2265	381	32	1"	12	1	1
	11081069	864	483	32	1"	10	2	2
SERIE L330 - L350	11082433	1420	406	38	1"-1/4	7	1	1
	11082434	1266	406	38	1"-1/4	6	2	2

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità

Sottolame

SOTTOLAME AD IMBULLONARE TIPO KOMATSU



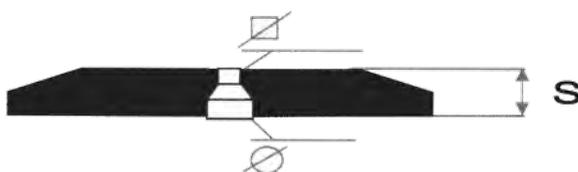
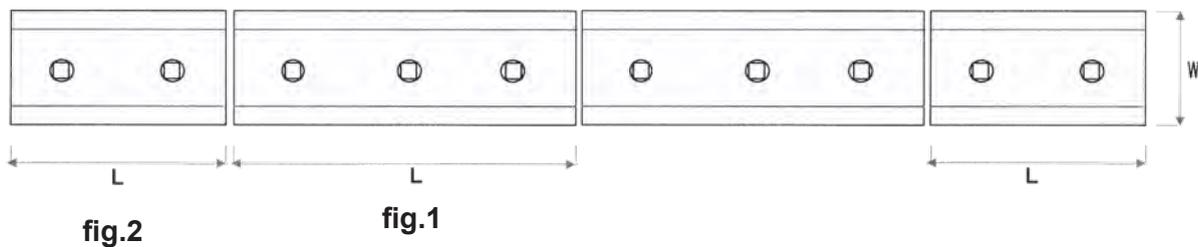
Tutte le misure sono espresse in millimetri

Tipo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	Fig.	num. pezzi
SERIE WA250 - WA320	419.72.H2A20	1398	330	32	7/8"	4	1	1
		570	330	32	7/8"	4	2	2
SERIE WA380 - WA400	423.70.H2C50	1624	330	32	7/8"	4	1	1
	424.70.H2D60	650	330	32	7/8"	4	2	2
	423.815.A110	1626	330	32	7/8"	4	1	1
	423.815.A120	635	330	32	7/8"	4	2	2
SERIE WA420 - WA470 WA480	424.70.H2D50	1696	330	32	7/8"	4	1	1
	424.70.H2D60	650	330	32	7/8"	4	2	2
	424.70.H2D80	1868	330	32	7/8"	4	1	1
	424.70.H2D60	650	330	32	7/8"	4	2	2

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità

Sottolame

SOTTOLAME AD IMBULLONARE TIPO LIEBHERR



Tutte le misure sono espresse in millimetri

Tipo macchina	Codice originale	L	W	S	Ø	num. fori	Fig.	num. pezzi
SERIE 544 - 550	9134397	459	280	25	1"	2	2	2
	9134452	885	280	25	1"	3	1	2
SERIE 564 - 566 574 - 576 580 - 586	9608746	1062	330	41	1"1/4	3	1	2
	9504409	583	330	41	1"1/4	2	2	2
	9504411	911	330	41	1"1/4	3	1	2
	9504409	583	330	41	1"1/4	2	2	2

* Disponibili anche in acciaio Hardox® 450 - 500 in qualsiasi spessore e profondità



Donaldson è leader mondiale nel settore produttivo di sistemi di filtrazione e dei relativi ricambi e consumabili. Donaldson è al servizio dei clienti nei mercati dei motori industriali e diesel inclusa la pulizia dell'aria, la purificazione dell'aria compressa e gas, la rimozione di fumi, polveri e nebbie oleose. Donaldson offre soluzioni di filtrazione innovative per prestazioni superiori e intervalli di manutenzione più lunghi. **GIORI RICAMBI È RIVENDITORE AUTORIZZATO.**



DONALDSON - GARANZIA SUI FILTRI

QUALITÀ OEM - GARANZIA SUI FILTRI MOTORE AFTERMARKET



Donaldson
FILTRATION SOLUTIONS



GARANZIA DONALDSON SUI FILTRI SOSTITUTIVI

Scegli i filtri di alta qualità Donaldson, progettati appositamente per il tuo motore o impianto. Se sostituisci i filtri conformemente alle linee guida della casa costruttrice, **i filtri Donaldson non annullano la garanzia del produttore**

EUROPEAN BLOCK EXEMPTION

Grazie alla norma europea CE "Block Exemption Regulation (BER)" (Esenzione per categoria europea), i motoristi dei veicoli stradali possono scegliere di eseguire la manutenzione del proprio veicolo dove ritengono più opportuno. Il BER copre anche le spese di manutenzione e riparazione durante il periodo di garanzia.

Garanzia Engine Aftermarket Donaldson

1. Garanzia contro i guasti da difetti di materiale e manodopera durante il periodo specificato alla voce Termini e Condizioni per ogni particolare prodotto.
2. La garanzia copre esclusivamente i costi di sostituzione del prodotto guasto, spese di spedizione incluse. Se il guasto del prodotto Donaldson è la sola e diretta causa di danno all'impianto sul quale il prodotto è stato opportunamente installato, Donaldson rimborserà costi ragionevoli per riportare l'apparecchio alle condizioni in cui era immediatamente prima del guasto.
3. La garanzia non copre danni dovuti a errata applicazione, uso improprio, abuso, negligenza, arrugginimento e corrosione (marmitte), pratiche di manutenzione improprie o modifiche non approvate da Donaldson. La garanzia delle case costruttrici di macchinari e motori rimane in vigore anche quando vengono usati prodotti Donaldson.
4. Donaldson dovrà essere informata per iscritto relativamente a qualsiasi reclamo coperto da garanzia entro un anno dalla data della non conformità. Donaldson, a propria discrezione, visiterà fisicamente il sito presso cui si è verificato il presunto guasto, oppure richiederà che tutti i componenti Donaldson e altri rilevanti per l'accaduto, vengano inviati con pagamento anticipato al suo Ufficio Generale, all'attenzione del Laboratorio Tecnico o come diversamente specificato.

Termini e condizioni

La copertura della garanzia ha inizio dalla data di installazione da parte dell'utente finale ed è valida durante il periodo di tempo o numero di km indicati nella tabella sottostante.

Durata della garanzia per prodotto

Prodotti di filtrazione

Alloggiamento Air Cleaner e accessori
Filtri liquidi completi e accessori
Filtri per aria e liquidi

Periodo di garanzia

Massimo 1 anno
Massimo 1 anno
Massimo 1 anno



FILTRARE - PROTEGGERE - PULIRE GASOLIO PULITO! RISPARMIO GARANTITO!



La sofisticatezza dei macchinari attuali, come l'aumento delle pressioni di iniezione su motori diesel, richiede livelli di pulizia più elevati rispetto al passato. Tuttavia attualmente il livello di pulizia dei gasoli presenti all'interno delle cisterne è spesso non adeguato agli standard richiesti dai produttori dei motori pertanto diventa necessaria una ulteriore fase di filtrazione del gasolio prima che dalla cisterna venga pompato nei macchinari. A tal proposito Donaldson ha sviluppato una linea di prodotti denominata **Clean Solution** che se utilizzati garantiscono in uscita gasolio pulito permettendo di risparmiare sulla costosa sostituzione di componenti e di minimizzare i tempi di inattività dei macchinari e dei veicoli.

COME UTILIZZARE:

Applicate sul vostro distributore (tra la pompa di aspirazione e la pistola di erogazione), il kit Donaldson composto da una o più teste filtro (a secondo del flusso di carburante movimentato) complete di spin-on per il particolato (sporco) (P568664 / P568665 / P568666) a secondo di quanta capacità di filtrazione volete ottenere.

Unitamente ad un secondo filtro P570248 separatore (facoltativo) montato in linea è possibile ottenere l'assorbimento dell'acqua presente all'interno della vostra cisterna. Particolarmente adatto dove ci sono zone con forte presenza di umidità nell'aria.



■ T.R.A.P.

Nel caso in cui fosse necessario il filtro essiccatore T.R.A.P. se applicato sulla valvola di sfiato della cisterna riduce il rischio di penetrazione di sporco (polvere) e umidità nel serbatoio stesso garantendo, aria più pulita e secca.



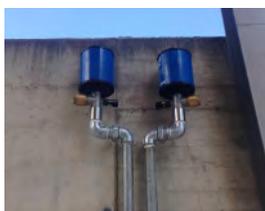
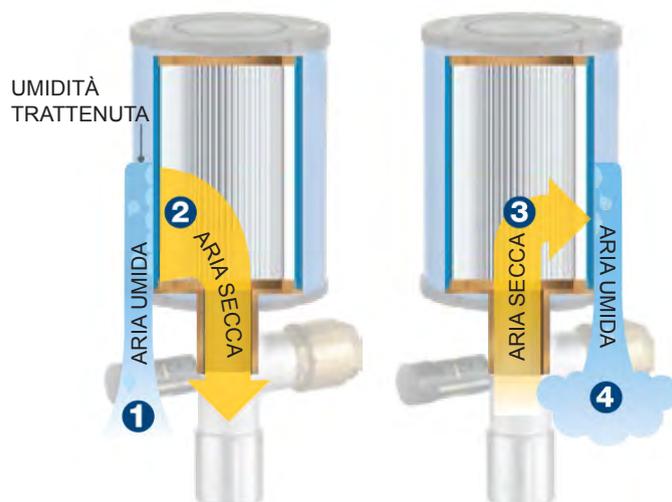
FUNZIONAMENTO DELLO SFIATATOIO T.R.A.P.

Ciclo di aspirazione (inalazione)

- 1 Il circuito "inspira" aria contenente vapore acqueo.
- 2 Lo sfiatatoio T.R.A.P. rimuove l'umidità e il particolato dall'aria in entrata, permettendo solo all'aria pulita e secca di entrare nel circuito.

Ciclo di uscita (espirazione)

- 3 Durante il ciclo di "espirazione", lo sfiatatoio T.R.A.P. permette il flusso dell'aria all'esterno senza ostacoli.
- 4 L'uscita dell'aria secca preleva l'umidità raccolta dallo sfiatatoio T.R.A.P. durante l'aspirazione e "la soffia di nuovo fuori", rigenerando completamente la capacità di trattenuta dell'acqua dello sfiatatoio T.R.A.P.



■ ARV

ARV (Active Reservoir Vent) è un dispositivo che applicato sul serbatoio estrae l'umidità dai fluidi con aria compressa secca

■ CARRELLO MOBILE DONALDSON

Il carrello di filtrazione Donaldson X770816 fornisce una pratica modalità di filtrazione portatile off-line del gasolio, due filtri a pressione montati in serie sono in grado di fornire sia la rimozione di particolato (sporco) fine che l'assorbimento e quindi eliminazione di acqua. Una potente pompa da 50 litri/minuto garantisce un efficace e veloce trasferimento e filtrazione del gasolio. Utilizzato sia per la pulizia che per il travaso di qualsiasi serbatoio contenente gasolio. Le sue molteplici caratteristiche lo rendono la scelta migliore per proteggere i vostri macchinari e attrezzature da guasti causati da contaminazione e acqua.



Emiliana serbatoi

- Emiliana serbatoi è azienda leader nel settore della produzione di serbatoi e sistemi di stoccaggio, trasporto e distribuzione del carburante oltre che per i sistemi di controllo e gestione dei rifornimenti.

Disponiamo di una vasta gamma di prodotti in acciaio piuttosto che polietilene di diverse capacità così da risolvere qualsiasi vostro fabbisogno.



Emilcaddy

Contenitori mobili in polietilene per trasporto gasolio, benzina ed Adblue.



Carrytank

Contenitori in polietilene per il trasporto di gasolio dotati di gruppo di travaso. Disponibili con capacità 220 litri oppure 440 litri.



Quioil

Serbatoi ecologici per lo stoccaggio di oli esausti, minerali e vegetali.



Vasche portafusti in polietilene

Vasche di raccolta e contenimento per fusti ed IBC in polietilene dotati di piano grigliato removibile.



Traspo

Contenitori in acciaio al carbonio provvisti di intelaiatura metallica di protezione esterna, adibiti al trasporto di gasolio, dotati di gruppo erogatore contenuto in armadietto metallico. Disponibili in 5 modelli in base alla capacità 250, 380, 450, 620 e 910 litri.



Tankube Emilcube

Serbatoio cilindrico metallico a contenimento totale sovrapponibile a pieno carico contenuto in un contenitore metallico con funzione di bacino di contenimento al 110%. Gruppo travaso contenuto all'interno della struttura. Disponibili in diversi modelli in base alla capacità e dimensioni Tankube 440 - 960 Emilcube 980.

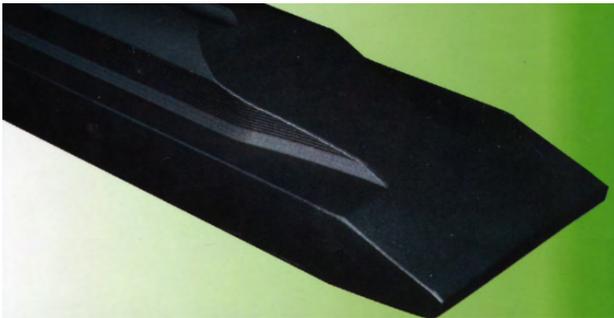


Tank Fuel

Serbatoi erogatori omologati per stoccaggio ed erogazione gasolio. Disponibili anche con bacino di contenimento pari al 100% del volume del serbatoio. Disponibili in diversi modelli in base alla capacità e dimensioni.

PUNTE MARTELLONI

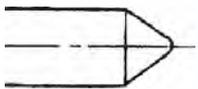
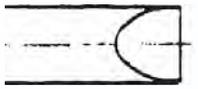
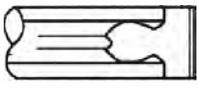
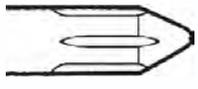
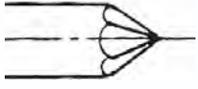
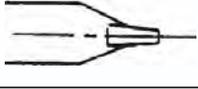
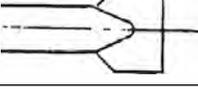
- Utensili in materiali altamente legati, a ciascuno dei quali viene assegnato il materiale più appropriato studiato in funzione della potenza e del lavoro della macchina impegnata. Gamma completa di utensili (punta conica, a scalpello, a piramide, piatta, trancia asfalto, taglia asfalto, battipalo, piantapalo), con forme, lunghezze e diametro diversi in funzione della richiesta del cliente e disponibile per qualsiasi martellone esistente sul mercato.



- Innovazione nella demolizione “**SYL**”
- Utensile ad alto rendimento che sfrutta le vibrazioni negative di risonanza, concentrandole sul materiale da frantumare.

RISULTATO: Meno impegno potenza-macchina, maggiore produttività

Marca
ATLAS COPCO
CASE (CNH)
FURUKAWA
INDECO
ITALDEM
KRUPP (ALLIED)
MONTABERT (TRAMAC)
MONTABERT BLUE LINE - DOOSAN
NPK
OMAL
PROMOVE
RAMMER - SANDVIK (ROXON)
ROTAIR
SOCOMEK
VOLVO

UTENSILI			
	MODELLI	TIPO DI PUNTA	IMPIEGO
P		Punta conica	Materiali omogenei, poco abrasivi
S		Scalpello orizzontale	Materiali plastici o eterogenei
SYL		Scalpello “SYL”	Alto rendimento
SYL		Punta conica “SYL”	Alto rendimento
E		Piramidale	Cemento armato e similari
D		Piatta	Roccia fragile
B		Spatola verticale	Taglia-asfalto
C		Spatola orizzontale	Terra gelata terreno compatto

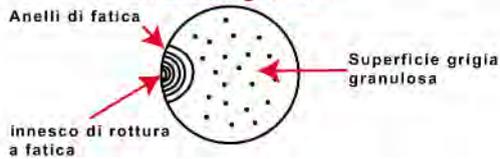
FRATTURE TIPICHE E GUIDA ALLA GARANZIA

Una ispezione visuale consente nella maggior parte dei casi di rilevare la causa della rottura.

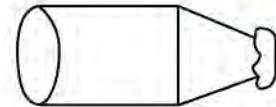
1. Rottura di fatica:

il limite di fatica dell'acciaio è stato raggiunto (aspettativa di durata) a causa dei cicli di compressione e distensioni presenti durante il normale utilizzo.

Nessuna garanzia



8. Riscaldamento (fungo) dell'estremità della punta è causata da un tempo eccessivo di battuta (superiore a 10 - 15 s) su un unico punto senza penetrazione. la temperatura elevata risultante rende morbida l'estremità dell'utensile che di conseguenza si riscalda con l'insistere nella battuta. **Nessuna garanzia**



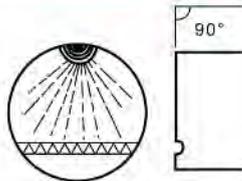
2. Fratture tipiche causate da piegamento eccessivo della punta (leva).

Nessuna garanzia

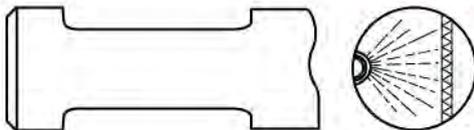


3. Frattura tipica risultante da una sollecitazione molto elevata, in seguito all'utilizzo della punta per strappare via lateralmente il materiale.

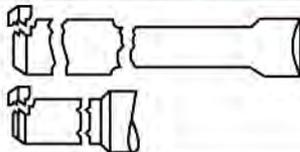
Nessuna garanzia



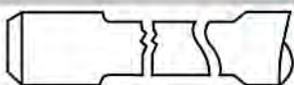
4. Frattura tipica causata da piegamenti (leve) quando la punta è piantata nel materiale. **Nessuna garanzia**



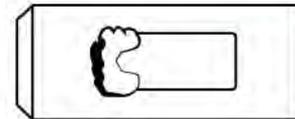
5. Fratture tipiche causate da ripetuti colpi a vuoto e/o usura elevata delle boccole. **Nessuna garanzia**



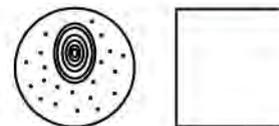
6. Fratture tipiche causate da ripetuti colpi a vuoto e/o ferma utensili usurati o rotti. **Nessuna garanzia**



9. Colpi a vuoto ricalcano e possono scheggiare il bordo superiore della fresatura del fermautensile oltre a causare la frattura dell'utensile in questa zona. **Nessuna garanzia**



10. Anelli di fatica che partono da un punto interno al diametro dell'utensile e non dal perimetro. Rottura poco comune in quanto tutto l'acciaio utilizzato è soggetto alla prova ad ultrasuoni nonché a prova quantometrica. **Garanzia al 100%**



7. Frattura tipica causata da mancanza di lubrificazione e/o usura della boccola inferiore (surriscaldamento nella zona boccola inferiore). **Nessuna garanzia**



UTENSILI SPECIALI

Tranciasfalto



Piantatubo



Piantapalo



Battipalo



Piede d'elefante



RICAMBI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

Tiranti



Blocco quadro



Membrane

Ammortizzatori



Kit guarnizioni

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

ATLAS COPCO				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
TEX 30H SBC 60 - SB 50 KRP 30 - HS 05	P/S/D/E* 	32	400	2,8
SB 52	P/S/D/E* 	40	430	4
EC 40	P/S/D/E* 	42	420	3,7
SB 100 MK2 / SB 102 KRP 102 U	P/S/D/E* 	45	510	7
TEX 75H / 80H / 100H SBC 115 - SB 100 KRP 45 - HS 10	P/S/D/E* 	45	500	6,5
HSB 100	P/S/D/E* 	46	500	7
TEX 110H - SBC 255 SB 150 / 150 MK2 / 152 KRP 50 - HS 15	P/S/D/E* 	50	510	7
EC 50	P/S/D/E* 	52	520	8
EC 60 - ES 60	P/S/D/E* 	62	600	11
HSB 220	P/S/D/E* 	63	560	12,5
TEX 180H - SBC 410 SB 200 / SB 202 KRP 65 - HS 20	P/S/D/E* 	65	600	13
TEX 200H / 250H CTX 201	P/S/D/E* 	65	600	11
EC 70 - ES 70	P/S/D/E* 	70	700	20
EC 80 - ES 80	P/S/D/E* 	80	740	26
TEX 250H1 / 250HS	P/S/D/E* 	80	700	26

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta C= Trancia asfalto B= Trancia asfalto

PUNTE MARTELLONI

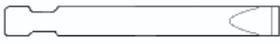
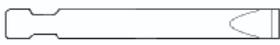
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

ATLAS COPCO				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SBC 610 / 650 SB 300 / 302 KRP 80 / KRP 340 U - HS 30	P/S/D/E* 	80	800	27
SB 300 SCALER	P/S/D/E* 	80	800	30
MB 500 HS 55	P/S/D/E* 	90	900	39
TEX 400H / SBC 800/850 SB 450 / 452 KRP 95 / HS 45	P/S/D/E* 	94	840	41
TEX 300 HM	P/S/D/E* 	95	900	46
SB 552	P/S/D/E* 	100	900	50
MB 700 / 800 HS 90 - KRP 550	P/S/D/E* 	100	1.000	55
MB 750 HS 75 CV - KRP 600	P/S/D/E* 	100	1.000	62
TEX 600H / 700H TEX 900H-HS HBC 1100 / 1700	P/S/D/E* 	105	900	56
SB 702	P/S/D/E* 	105	1.000	60
MB 1000 - KRP 680	P/S/D/E* 	110	1.100	70
MB 1200 HS 120 CV	P/S/D/E* 	120	1.100	89
TEX 1400H - TEX 1400HS HBC 2500	P/S/D/E* 	125	1.100	96

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

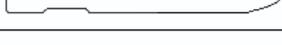
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

ATLAS COPCO					
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.	
TEX 1800H-HS TEX 2000H-HS HBC 4000	P/S/D/E* 	134	1.100	112	
MB 1500 KRP 980 HS 150 CV	P/S/D/E* 	135	1.150	110	
MB 1600	P/S/D/E* 	135	1.100	107	
MB 1700 / EC 140 KRP 1000 MV HS 170 CV	P/S/D/E* 	140	1.200	125	
HB 2000 HS 200 CV	P/S/D/E* 	145	1.230	138	
HB 2200 / EC 150 HS 220 CV	P/S/D/E* 	150	1.250	173	
HB 2500 / EC 155 HS 250 CV	P/S/D/E* 	155	1.150 1.350	150 180	
HB 3000 / HB 3100 KRP 2300 / KRP 2400 HS 300 CV / HS 310 CV	P/S/D/E* 	165	1.350 1.500	194 252	
HB 3600 KRP 2500 HS 360 CV	P/S/D/E* 	170	1.350	215	
HB 4100 HB 4200 HS 420 V	P/S/D/E* 	180	1.500	290	
HB 4700	P/S/D/E* 	190	1.650	330	
HB 5800	P/S/D/E* 	200	1.700	355	
HB 7000 HS 700 CV	P/S/D/E* 	210	1.800	430	
HB 10000	P/S/D/E* 	240	1.900	600	

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

CASE (CNH)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
CB 18	P/S/D/E* 	36	360	3
CB 27 S	P/S/D/E* 	42	400	3,5
CB 140 CNH CB 32	P/S/D/E* 	45	500	6
CNH CB 37	P/S/D/E* 	50	490	8
CB 200 CNH CB 45	P/S/D/E* 	50	530	7,5
CB 370 CNH CB 65	P/S/D/E* 	63	680	15
CB 620 CNH CB 85	P/S/D/E* 	70	730	21
CB 735 CNH CB 120	P/S/D/E* 	84	840	34
CB 1150 CNH CB 150	P/S/D/E* 	95	900	45
CB 1450	P/S/D/E* 	106	1.050	66
CB 2850	P/S/D/E* 	115	1.050	78
CNH CB 200 S	P/S/D/E* 	115	1.030	68
CNH CB 260 S	P/S/D/E* 	125	1.050	95
CB 3750 CNH CB 320 S	P/S/D/E* 	130	1.100	104
CB 370 S	P/S/D/E* 	135	1.100 1.250	124 133

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta C= Trancia asfalto B= Trancia asfalto

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

CASE (CNH)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
CB 4000 CNH CB 400 S	P/S/D/E* 	140	1.200	130
CB 5200 CNH CB 550 S	P/S/D/E* 	160	1.350	193
CB 6000 CB 700 S	P/S/D/E* 	174	1.450	245

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta C= Trancia asfalto B= Trancia asfalto

PUNTE MARTELLONI

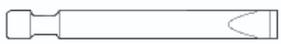
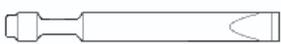
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

FURUKAWA				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 05 R	P/S/D/E* 	30	350	2
F 1 / FX 15 HB 1 G	P/S/D/E* 	36	400	3
F 2 / FX 25 HB 2 G	P/S/D/E* 	45	460	4,7
F 3 / FX 35	P/S/D/E* 	52	510	8,5
HB 100	P/S/D/E* 	55	460	7
F 4 / FX 45 HB 3 G	P/S/D/E* 	60	560	12
F 5 / FX 55	P/S/D/E* 	68	600	16
FX 55-XS for SS box (con collare)	P/S/D/E* 	68	600	16
HB 200	P/S/D/E* 	70	600	15
HB 5 G	P/S/D/E* 	75	640	20
F 6 / FX 65	P/S/D/E* 	75	740	21
HB 8 G	P/S/D/E* 	90	760	34
HB 450	P/S/D/E* 	90	800	37
F 9	P/S/D/E* 	90	850	38

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

FURUKAWA				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 400	P/S/D/E* 	95	800	35
F 12	P/S/D/E* 	105	1.090	65
HB 10 G	P/S/D/E* 	105	1.010	62
HB 700	P/S/D/E* 	105	930	55
FXJ 125	P/S/D/E* 	110	1.070	72
F 19	P/S/D/E* 	120	1.180	85
HB 15 G	P/S/D/E* 	120	970	78
FXJ 175	P/S/D/E* 	120	1.110	83
F 20 / F 22 / F 22 XP	P/S/D/E* 	135	1.250	118
HB 20 G	P/S/D/E* 	135	1.210	122
F 27 / F 27 XP	P/S/D/E* 	140	1.300	146
HB 1200 - HB 1500	P/S/D/E* 	140	1.200	127
FXJ 275	P/S/D/E* 	140	1.310	132
F 35	P/S/D/E* 	150	1.400	175

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

FURUKAWA				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 30 G	P/S/D/E* 	150	1.300	160
FXJ 375	P/S/D/E* 	155	1.400	169
HB 40 G	P/S/D/E* 	160	1.350	179
F 45 / F 45 XP	P/S/D/E* 	165	1.510	220
FXJ 475	P/S/D/E* 	170	1.515	271
HB 50 G	P/S/D/E* 	180	1.500	280
F 70	P/S/D/E* 	180	1.610	264
F 100	P/S/D/E* 	210	1.850	460
F 100 (con collare)	P/S/D/E* 	245	1.850	470

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

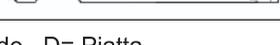
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

INDECO				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HP 150 - UP 150 MES 121 / 150	P/S/D/E* 	45	440	5
HP 200 MES 180 / 181 / 200	P/S/D/E* 	48	530	7
HP 350 - UP 350 MES 300 / 301 / 350 / 351	P/S/D/E* 	56	580	10
HP 500 - UP 500 / 521 MES 521 / 550 HB 5	P/S/D/E* 	65	600	14
HP 600 - UP 553 MES 553	P/S/D/E* 	75	640	16
HP 700 - UP 650 MES 601 / 621 / 650 HB 8	P/S/D/E* 	80	680	22
HP 900 - UP 900	P/S/D/E* 	90	700	30
HP 1200 MES 1200 HB 12	P/S/D/E* 	90	780	36
HB 18	P/S/D/E* 	104	800	55
HP 1500 MES 1500 HB 19	P/S/D/E* 	110	900	57
HP 1800 MES 1750 / 1800	P/S/D/E* 	114	1.000	70
HP 2000 / HP 2000 ABF MES 2000 HB 27	P/S/D/E* 	120	1.020	75
HP 2500 / HP 2500 ABF MES 2500	P/S/D/E* 	130	1.050	95
HP 2750	P/S/D/E* 	135	1.105	106
HP 3000 MES 3000	P/S/D/E* 	140	1.150	130

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

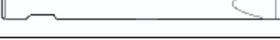
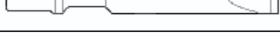
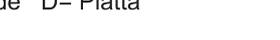
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

INDECO				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HP 3500 - UP 3500 MES 3500	P/S/D/E* 	145	1.250	150
HP 4000 MES 4000 / 4001	P/S/D/E* 	150	1.250	160
HP 5000 MES 5000	P/S/D/E* 	160	1.350	205
HP 7000 MES 7000	P/S/D/E* 	180	1.450	260
MES 8500 HP 9000	P/S/D/E* 	195	1.550	320
HP 12000 MES 12000	P/S/D/E* 	215	1.550	385

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

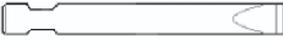
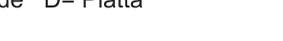
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

ITALDEM				
Martello	Tipo utensile	∅ (mm)	L (mm)	Kg.
K 80	P/S/D/E* 	45	500	5,4
K 270	P/S/D/E* 	80	650	18
K 550	P/S/D/E* 	95	850	41
K 1000	P/S/D/E* 	114	1.000	70
K 1030	P/S/D/E* 	118	1.000	75
K 1300	P/S/D/E* 	120	1.100	80
K 1900	P/S/D/E* 	140	1.350	145
GK 85 / 86 / 100 MK 95	P/S/D/E* 	46	450	5
MK 135	P/S/D/E* 	56	450	6,5
GK 160 / 161 / 165	P/S/D/E* 	56	500	8
MK 175	P/S/D/E* 	60	650	10
GK 210 / 211	P/S/D/E* 	68	540	12
GK 290 / 291 MK 350	P/S/D/E* 	80	700	24
GK 360 / 361	P/S/D/E* 	85	700	27

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

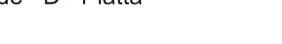
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

ITALDEM				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
GK 600 / 610 / 620 MK 650	P/S/D/E* 	105	900	57
MK 850	P/S/D/E* 	114	1.000	78
GK 950 / 960	P/S/D/E* 	114	1.000	73
GK 1050	P/S/D/E* 	114	1.050	78
GK 1350 MK 1300	P/S/D/E* 	119	1.000	86
GK 1351	P/S/D/E* 	120	1.100	91
GK 1600	P/S/D/E* 	130	1.150	110
MK 1700	P/S/D/E* 	130	1.150	110
GK 1550	P/S/D/E* 	132	1.200	115
GK 1800	P/S/D/E* 	140	1.250	138
GK 2300 S GK 2500 S	P/S/D/E* 	150	1.300	167
GK 2400 MK 2600	P/S/D/E* 	150	1.300	167
GK 2800 / 3000	P/S/D/E* 	165	1.300	138
GK 3400 MK 3500	P/S/D/E* 	170	1.280	190

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

KRUPP				
Martello	Tipo utensile	∅ (mm)	L (mm)	Kg.
HM 45 ALLIED 690	P/S/D/E* 	42	450	4,5
HM 50 / 51 / 55 ALLIED 700	P/S/D/E* 	45	580	7
HM 60V ALLIED 700 B	P/S/D/E* 	48	500	6
HM 60 / 61 / 65 / 75 ALLIED 701 B	P/S/D/E* 	55	590	14
HM 85 / 90V	P/S/D/E* 	62	600	11
HM 100 / 110	P/S/D/E* 	65	700	17
HM 130 / 131 / 135 HM 140V ALLIED 715 B	P/S/D/E* 	65	770	18
HM 170 / 185 / 190V ALLIED 725 B	P/S/D/E* 	75	780	23
HM 200	P/S/D/E* 	80	850	32
HM 220 / 230	P/S/D/E* 	80	740	26
HM 300 / 301 / 305 ALLIED 730	P/S/D/E* 	80	900	30
HM 350V - MB 500 ALLIED 735 CS HS 55	P/S/D/E* 	90	900	39
HM 400 / 401 / 405	P/S/D/E* 	80	850	36
HM 550 / 551 / 555 / 560 HM C560V ALLIED 740 CS	P/S/D/E* 	100	980	54

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

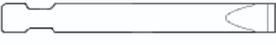
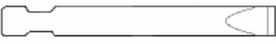
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

KRUPP				
Martello	Tipo utensile	∅ (mm)	L (mm)	Kg.
HM 580 - MB 700 / 800 HS 90	P/S/D/E* 	100	1.000	55
HM 600 / 600C / 601	P/S/D/E* 	100	1.000	58
HM 680 - MB 1000 KRP 680	P/S/D/E* 	110	1.100	70
HM 700 / 701 / 702 / 705 HM 706	P/S/D/E* 	115	1.140	80
HM 710 / 711 / 712 / 715 HM 720 / 720CS / 720V ALLIED 750 CS	P/S/D/E* 	115	1.070	72
HM 780 Marathon MB 1200 HS 120 CV	P/S/D/E* 	120	1.100	89
HM 800	P/S/D/E* 	135	1.150	110
HM 900 / 901 / 902	P/S/D/E* 	135	1.150	113
HM 950 / 951 / 952 / 960 960 CS / 960 V - MB 1600 ALLIED 770 CS	P/S/D/E* 	135	1.100	107
HM 1000V - MB 1700 KRP 1000 MV HS 170 CV	P/S/D/E* 	140	1.200	125
HM 1200 / 1201 / 1205	P/S/D/E* 	150	1.250	150
HM 1300 / 1301 / 1500 ALLIED 785 CS	P/S/D/E* 	150	1.200	145
HM 1500 Marathon HB 2200 HS 220 CV	P/S/D/E* 	150	1.250	173
HM 1800 / 1801 / 2000 ALLIED 795 CS	P/S/D/E* 	160	1.300	180

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

KRUPP				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HM 2000 Marathon	P/S/D/E* 	160	1.300	177
HM 2100 / 2300 Marathon HB 3000 / 3100	P/S/D/E* 	165	1.350 1.500	194 252
HM 2200 / 2500 ALLIED 805 CS	P/S/D/E* 	180	1.500 1.700	290 322
HM 2500 / 2600 Marathon HB 4200 HS 420 V	P/S/D/E* 	180	1.500	290
HM 3000 HB 5800	P/S/D/E* 	200	1.700	355
HM 4000	P/S/D/E* 	210	1.800	430
HM 4000 Marathon HB 7000	P/S/D/E* 	210	1.800	430

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

MONTABERT (TRAMAC)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SC 6 collare Ø = 56 mm	P/S/D/E* 	37	440	3,8
BRP 30	P/S/D/E* 	40	420	4
SC 8 collare Ø = 58 mm	P/S/D/E* 	42	450	5
SC 12 collare Ø = 63 mm	P/S/D/E* 	44	480	6
BRH 40	P/S/D/E* 	45	500 700	5,4 7,1
BRP 45 / 50	P/S/D/E* 	50	520	6,5
BRP 60 / 70	P/S/D/E* 	50	540	8
SC 16 collare Ø = 75 mm	P/S/D/E* 	54	550	10
BRH 75 / 76 BRH 90 / 91 / 95	P/S/D/E* 	60	540	10
SC 22 collare Ø = 82 mm	P/S/D/E* 	62	590	14
BRP 85 / 95 / 100	P/S/D/E* 	62	600	14
Z 96	P/S/D/E* 	65	660	15
SC 28 collare Ø = 90 mm	P/S/D/E* 	69	650	19
BRP 130 / 140 / 150	P/S/D/E* 	74	740	23
SC 36	P/S/D/E* 	78	710	24

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

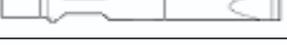
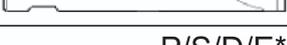
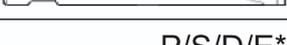
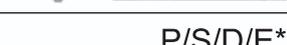
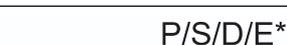
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

MONTABERT (TRAMAC)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
125 SX	P/S/D/E* 	74	740	23
BRH 125	P/S/D/E* 	80	650 750	18 25
SC 42	P/S/D/E* 	85	785	30
300	P/S/D/E* 	95	850	41
BRH 250 / 270	P/S/D/E* 	95	850 1.000 1.200	41 50 60
SC 50	P/S/D/E* 	95	850	41
600	P/S/D/E* 	105	930	58
700	P/S/D/E* 	111	950	59
BRH 501 / 570	P/S/D/E* 	114	1.000 1.200 1.300	70 85 92
BRH 620	P/S/D/E* 	114	990	71
BRH 625 - BRM 900	P/S/D/E* 	118	1.000	75
BRH 750	P/S/D/E* 	120	1.100 1.300	80 95
BRV 32 / V 32 / V 1200	P/S/D/E* 	122	1.100 1.300	90 107
BRH 1000	P/S/D/E* 	126	1.250	120
BRH 1100	P/S/D/E* 	140	1.350	145

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

MONTABERT (TRAMAC)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
BRV 1600 - V 1600		140	P/S/D/E*	126
			1.350	142
BRV 1800 / V 1800		140	P/S/D/E*	141
			1.300	141
BRV 43 / V 43		150	P/S/D/E*	160
			1.240	160
BRV 45 - V 45		150	P/S/D/E*	159
			1.300	159
BRV 2500 - V2500		160	P/S/D/E*	217
			1.500	217
BRV 52		162	P/S/D/E*	200
			1.350	200
BRV 53		170	P/S/D/E*	251
			1.500	251
BRV 55 - V 55		170	P/S/D/E*	219
			1.450	219
BRV 3500 / V 3500		175	P/S/D/E*	270
			1.550	270
BRV 4500 / V 4500		190	P/S/D/E*	335
			1.650	335
BRV 65 / V 65		201	P/S/D/E*	395
			1.800	395

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

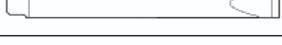
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

MONTABERT BLEU LINE - DOOSAN				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
XL 1000 / DXB 100 H		106	1.000	60
			1.200	72
XL 1300 / DXB 130 H		125	1.090	91
XL 1700		137	1.200	123
XL 1900 / N 6000 DXB 190 H		142	1.345	150

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

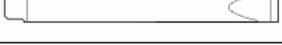
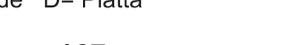
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

NPK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
H-06-X	P/S/D/E* 	40	480	6,2
E 106	P/S/D/E* 	41	410	4
E 200 GH06	P/S/D/E* 	42	480	4,5
H-08-X	P/S/D/E* 	45	500 650	5,5 7,2
E 201 GH07	P/S/D/E* 	47	530	6
H-1-X	P/S/D/E* 	57	580	9
H-1-XA	P/S/D/E* 	57	580	10
E 202 GH1	P/S/D/E* 	57	600	10
H-2-XA / H-2-XE	P/S/D/E* 	65	620	14
E 203 GH2	P/S/D/E* 	66	650	15
H-3-X	P/S/D/E* 	70	680	20
H-3-XA / H-3-XE	P/S/D/E* 	75	710	21
E 204 GH3	P/S/D/E* 	76	750	23
E 205 GH4	P/S/D/E* 	86	850	35
H-4-X	P/S/D/E* 	90	790	36

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

NPK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
H-6-XA	P/S/D/E* 	95	850	41
H-5-X H-6-X	P/S/D/E* 	96	860	43
E 206	P/S/D/E* 	96	900	45
H-7-X	P/S/D/E* 	106	920 1.020	58 61
H-8-X	P/S/D/E* 	106	810	52
E 207	P/S/D/E* 	106	970	65
GH6	P/S/D/E* 	106	970	65
H-8-XA / H-8-XE	P/S/D/E* 	116	1.010	69
H-9-X	P/S/D/E* 	116	880	62
E 208	P/S/D/E* 	116	1.160	85
GH7	P/S/D/E* 	116	1.050	86
H-10-X	P/S/D/E* 	126	980	88
H-10-XB / H-10-XE	P/S/D/E* 	126	1.120	96
E 210	P/S/D/E* 	126	1.180	100
E 212 E 12 X	P/S/D/E* 	126	1.200	110

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

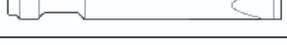
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

NPK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
GH9	P/S/D/E* 	126	1.200	102
E 213	P/S/D/E* 	135	1.200	118
H-12-X / H-12-XE	P/S/D/E* 	136	1.200	115
E 215 E 15 X	P/S/D/E* 	136	1.200	116
GH10	P/S/D/E* 	136	1.200	125
H-11-X H-14-X	P/S/D/E* 	139	1.000	110
H-16-X / H-16-XE	P/S/D/E* 	146	1.220	140
E 216	P/S/D/E* 	146	1.300	153
E 218	P/S/D/E* 	146	1.300	150
GH12	P/S/D/E* 	146	1.300	147
H-20-X / H-20-XE	P/S/D/E* 	156	1.400	185
E 220	P/S/D/E* 	156	1.400	170
E 224 E 24 X	P/S/D/E* 	156	1.370	183
GH15	P/S/D/E* 	156	1.450	176
H-25-X	P/S/D/E* 	165	1.250	200

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

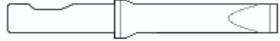
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

NPK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
E 225	P/S/D/E* 	165	1.500	220
GH18	P/S/D/E* 	165	1.500	220
GH23	P/S/D/E* 	174	1.600	285
H-30-X	P/S/D/E* 	176	1.500	280
E 240	P/S/D/E* 	184	1.550	315
GH40 E 260 A	P/S/D/E* 	204	1.940	433
H-70-X	P/S/D/E* 	240	1.800	580

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

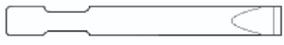
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

OMAL				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 66	P/S/D/E* 	40	435	4
80	P/S/D/E* 	45	500	5,4
HB 86 / HB 90 S	P/S/D/E* 	45	460	5
80 S	P/S/D/E* 	48	470	6
HB 81	P/S/D/E* 	48	480	6,2
HB 120 S / HB 150 SK	P/S/D/E* 	48	530	7
HB 196	P/S/D/E* 	56	580	10
180 / 190 / 190 S / 195 S	P/S/D/E* 	60	600	11
270 / 270 S / 275 / 275 S	P/S/D/E* 	80	650	18
HB 400 / HB 400 S	P/S/D/E* 	80	680	22
500 / 550 S / MB 600 S HB 300 S	P/S/D/E* 	95	850	41

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

OMAL				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
1000 / 1050 S	P/S/D/E* 	114	1.000	70
1056	P/S/D/E* 	114	1.000	70
1300 (vecchio modello)	P/S/D/E* 	120	1.020	75
1300 (nuovo modello)	P/S/D/E* 	125	1.070	93
1700 / HB1700S	P/S/D/E* 	140	1.200	127
2400	P/S/D/E* 	144	1.170	140

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

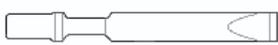
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

PROMOVE				
Martello	Tipo utensile	∅ (mm)	L (mm)	Kg.
XP 70	P/S/D/E* 	38	380	3,4
XP 101	P/S/D/E* 	42	415	3,7
P3 SH PMV 90 MHD 9	P/S/D/E* 	45	500	5,4
P3 P / P3 PS / HSB 120 PMV 100 P / XP 100	P/S/D/E* 	46	450	6
P4 SH PMV 140	P/S/D/E* 	54	500	8
P 5 / P 5 P / P 5 PS PMV 110 / 150 XP 150 - MHD 15	P/S/D/E* 	56	500	9
P 6 SH / P6 SB PMV 190 / 230	P/S/D/E* 	64	600	13
P 6 (con codolo)	P/S/D/E* 	64	600	13
P 6 P / P 6 PS MHD 25 P / 25 PS XP 250 - HP 250	P/S/D/E* 	64	550	13
PE - P 12 SH / SB / P 12 SB PMV 290 / PMV 390 MDH 29 / P 12	P/S/D/E* 	80	650	18
PS / XP 300 XP 400 / PMV 300 P / 400 PS XP 450 - MHD 30 P / 40 PS	P/S/D/E* 	80	700	25
P 13 SH	P/S/D/E* 	80	700	25
P 14 SH PMV 590	P/S/D/E* 	90	850	38
P 16 SH PMV 690	P/S/D/E* 	95	850	41

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

PROMOVE				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
P 18 PS - XP 800 MHD 75 PS	P/S/D/E* 	100	850	46
P 23 SH PMV 1000	P/S/D/E* 	114	1.000	70
P 22	P/S/D/E* 	118	1.000	75
P 24 PS - XP 1200 MHD 120	P/S/D/E* 	120	970	78
P 27 SH PMV 1390	P/S/D/E* 	120	1.100	80
P 26 PS - XP 1500	P/S/D/E* 	130	1.100	105
P 32 - XP 1700 PMV 1590	P/S/D/E* 	135	1.210	122
P 35	P/S/D/E* 	140	1.350	145
P 38 PS - XP 2400	P/S/D/E* 	150	1.300	160
P 45 - XP 3100	P/S/D/E* 	160	1.410	200
P 40 PMV 4000	P/S/D/E* 	169	1.430	230
P 60 - XP 4500	P/S/D/E* 	180	1.450	240

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

RAMMER - SANDVIK (ROXON)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
BR 111	P/S/D/E* 	36	360	3
BR 255	P/S/D/E* 	40	380	4
S 18	P/S/D/E* 	40	400	5
BR 222	P/S/D/E* 	42	405	5
S 21 BR 321	P/S/D/E* 	45	500	6
BR 355	P/S/D/E* 	48	450	6
S 22 City BR 422	P/S/D/E* 	50	530	7,5
BR 333	P/S/D/E* 	50	490	8
S 20 / 22 ROX 100	P/S/D/E* 	53	530	8
BR 455	P/S/D/E* 	56	520	9
S 23 / S 23 N BR 623	P/S/D/E* 	63	680	15
S 25 / S 25 N BR 825	P/S/D/E* 	70	730	21

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

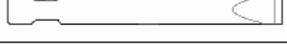
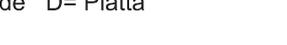
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

RAMMER - SANDVIK (ROXON)				
Martello	Tipo utensile	∅ (mm)	L (mm)	Kg.
S 24 ROX 220	P/S/D/E* 	72	730	24
BR 555	P/S/D/E* 	72	650	20
BR 777	P/S/D/E* 	80	750	27
S 27 BR 927	P/S/D/E* 	84	840	34
S 26 ROX 400	P/S/D/E* 	90	850	36
BR 999	P/S/D/E* 	90	830	39
S 29 City BR 1229 / 1322	P/S/D/E* 	95	900	45
BR 1533	P/S/D/E* 	105	1.010	67
E 64 BR 2064	P/S/D/E* 	106	1.050	66
S 52 ROX 700	P/S/D/E* 	110	900	60
S 54 RAM 700 / 700 S	P/S/D/E* 	115	1.050	78
S 55 E 66 BR 2266	P/S/D/E* 	115	1.050	78
E 63 BR 2063	P/S/D/E* 	115	1.030	68
BR 2155	P/S/D/E* 	118	1.050	85

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

RAMMER - SANDVIK (ROXON)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
M 14 BR 2214	P/S/D/E* 	125	1.100	93
E 65 BR 2265	P/S/D/E* 	125	1.050	95
E 68 BR 2568	P/S/D/E* 	130	1.100	104
S 56 RAM 800 / 800 S	P/S/D/E* 	130	1.100	99
BR 2577 (Standard: L. 1250mm)	P/S/D/E* 	135	1.250 1.100	133 124
S 82 RAM 1400	P/S/D/E* 	140	1.200	136
S 83	P/S/D/E* 	140	1.200	142
G 80	P/S/D/E* 	140	1.200	130
M 18 BR 2518	P/S/D/E* 	140	1.200	129
G 88 BR 3088 / BR 3288	P/S/D/E* 	142	1.200	133
S 84 RAM 1600 ROCK 1600	P/S/D/E* 	160	1.350	190
G 90 BR 3890	P/S/D/E* 	160	1.350	193
BR 4099	P/S/D/E* 	166	1.450	235
S 86 RAM 2000	P/S/D/E* 	170	1.350 1.450	215 229

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

RAMMER - SANDVIK (ROXON)				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
G 100 BR 4510	P/S/D/E* 	170	1.450	229
G 110 BR 4511	P/S/D/E* 	174	1.450	245
G 100 JET TUNNEL	P/S/D/E* 	180	1.450	255
BR 5011	P/S/D/E* 	190	1.550	303
G 120	P/S/D/E* 	194	1.500 1.700	325 370
G 130 BR 7013	P/S/D/E* 	203	1.700	385

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

ROTAIR				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
OL 50 / OLS 50	P/S/D/E* 	36	400	3
OLS 85	P/S/D/E* 	44	470	5
OLS 90 (con collare)	P/S/D/E* 	48	470	6
OL 90 / OLS 90 OLS 95 / OL 95 HP	P/S/D/E* 	48	470	6
OL 130 OLS 160 / OL 160 HP	P/S/D/E* 	54	500	9
OL 180 / OLS 255 OLS 260 / OL 260 HP	P/S/D/E* 	68	550	14
OLS 300	P/S/D/E* 	72	590	17
OL 250 - OL 330 HP OLS 330 / 350	P/S/D/E* 	77	600	22
OLS 450 / OL 450 HP OLS 550	P/S/D/E* 	82	720	26
OLS 600	P/S/D/E* 	95	850	41
OLS 950	P/S/D/E* 	105	900	55
OLS 1100	P/S/D/E* 	114	1000	70
OLS 1300	P/S/D/E* 	120	970	111
OLS 1700	P/S/D/E* 	120	1100	78

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

SOCOMEK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
SCM 05 MDO 50 / 60	P/S/D/E* 	45	450	5
DMS 50	P/S/D/E* 	45	360	4
SCM 55 - MDO 55 DMS 95	P/S/D/E* 	45	450	5
SCM 80 - MDO 80 DMS 150 / 160 / 161 / 165	P/S/D/E* 	55	500	9
DMS 210	P/S/D/E* 	62	570	12
SCM 1 - MDO 100 DMS 220	P/S/D/E* 	65	650	14,5
DMS 260 / 270	P/S/D/E* 	68	670	15
SCM 2 / DMS 300 (nuovo modello) MDO 250 / 260 DMS 310 / 330	P/S/D/E* 	73	700	17
SCM 3 MDO 300	P/S/D/E* 	73	650	16,5
DMS 300 (modello vecchio)	P/S/D/E* 	73	700	17,5
SCM 400	P/S/D/E* 	80	760	23

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

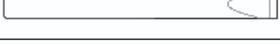
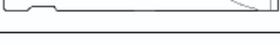
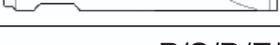
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

SOCOMEK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
DMS 400 / 410	P/S/D/E* 	80	760	28
MDO - DMS 430 / 510 / 530 MDO 450	P/S/D/E* 	85	780	34
SCM 5 MDO 500 / 500 TS	P/S/D/E* 	95	850	42
MDO 550 TS	P/S/D/E* 	95	900	43
DMS 680 / 740 / 850	P/S/D/E* 	95	870	45
DMS 910	P/S/D/E* 	102	900	50
SCM 7 / SCM 8 A MDO 700	P/S/D/E* 	112	950	64
SCM 8 B MDO 730	P/S/D/E* 	112	950	64
MDO 750 TS MDO 1000	P/S/D/E* 	115	1.000	73
SCM 9 / SCM 95 MDO 900 / 900 S / 1200	P/S/D/E* 	118	1.080	82
MDO 1300	P/S/D/E* 	120	1.100	89

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

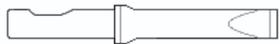
UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

SOCOMEK				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MDO 900 VS MDO 1450 TS	P/S/D/E* 	130	1.150	108
MDO 1550 - MDO 1600	P/S/D/E* 	130	1.100	115
SCM 10 MDO 930	P/S/D/E* 	131	1.200	117
MDO 1700 TS / MDO 1900	P/S/D/E* 	135	1.100	118
SCM 15 A / SCM 15 B MDO 1500	P/S/D/E* 	140	1.200	130
MDO 1950 TS	P/S/D/E* 	140	1.250	137
MDO 2300 TS	P/S/D/E* 	152	1.200	150
MDO 2050 TS	P/S/D/E* 	155	1.250	180
MDO 3000/2 MDO 3100 TS	P/S/D/E* 	163	1400	209
MDO 3200 MDO 930	P/S/D/E* 	164	1.500	230
MDO 2500	P/S/D/E* 	173	1.450	240

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

VOLVO				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
HB 80	P/S/D/E* 	40	400	5
HB 130	P/S/D/E* 	45	500	6
MH 90	P/S/D/E* 	48	470	6
MH 95	P/S/D/E* 	48	470	9
HB 200	P/S/D/E* 	50	530	7,5
MH 160	P/S/D/E* 	54	500	9
HB 150	P/S/D/E* 	54	480	7
HB 02	P/S/D/E* 	57	600	9
HB 300	P/S/D/E* 	63	680	15
MH 260	P/S/D/E* 	68	550	14
HB 400 - HB 440	P/S/D/E* 	70	730	21

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

PUNTE MARTELLONI

UTENSILI PER MARTELLI DEMOLITORI IDRAULICI

VOLVO				
Martello	Tipo utensile	Ø (mm)	L (mm)	Kg.
MH 330	P/S/D/E* 	77	600	22
HB 600	P/S/D/E* 	84	840	34
HB 08	P/S/D/E* 	90	900	39
HB 800	P/S/D/E* 	95	900	43
HB 24	P/S/D/E* 	145	1.250	141

* S= Scalpello P= Punta E= Piramide D= Piatta

RICAMBI PER SPAZZATRICI STRADALI

Siamo in grado di fornire spazzole ad anelli di diverso diametro e fibra per la formazione del rullo, spazzole a tazza con supporti in acciaio piuttosto che plastica o legno di diversa tipologia di fibra e diametro, rulli cilindrici di diverso diametro e lunghezza e tipologia di fibra.



Rullo fibra mista
polipropilene / acciaio



Anello zig-zag
fibra polipropilene



Anello zig-zag
fibra acciaio



Spazzola tazza
fibra acciaio



Anello diritto
fibra polipropilene



Anello diritto
fibra mista





PROFESSIONAL TOOLS

**PICCHI,
PORTAPICCHI
E RICAMBI PER
MACCHINE HDD**



Road milling/fresature stradali



Stabilishing/stabilizzazione



Trenching /scavo



Drilling foundation/
perforazione per fondazioni



Welding bars/Barre a saldare



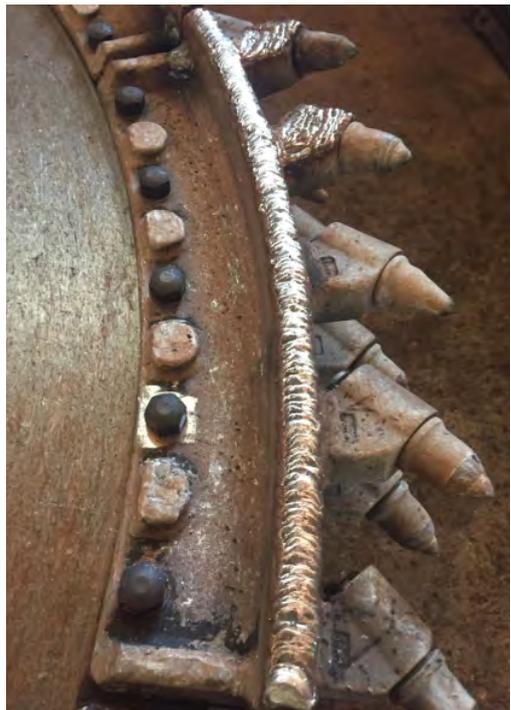
Horizontal directional drilling / Reamer
perforazioni orizzontali / alesatori



Hydraulic milling/Idrofresa

**UNA SCELTA AFFIDABILE DALLE PRESTAZIONI ELEVATE
INSIEME FAREMO MOLTA STRADA**

**A RELIABLE CHOICE, HIGH PERFORMANCE
TOGETHER WE WILL MAKE A LONG WAY**



PICCHI

Giori Ricambi S.r.l. produce una gamma completa utensili di ricambio in carburo di tungsteno cementato per scavi di fondazione, estrazione mineraria, trenching, fresatura stradale e stabilizzazione delle terre.

Siamo orgogliosi di potervi offrire produttività ed efficienza. Alla Giori Ricambi abbiamo una filosofia molto semplice: offriamo il miglior prodotto possibile al miglior prezzo possibile. Grazie ad un controllo rigoroso dei processi produttivi e all'utilizzo dei materiali più performanti, commercializziamo solo prodotti di alta qualità.

La Giori Ricambi offre un servizio completo a tutti gli utilizzatori di attrezzature per macchine da scavo o perforazione, dall'assistenza tecnica alla fornitura del ricambio professionale.

Professionalità, cortesia ed elevata competenza tecnica sono le caratteristiche principali che ci contraddistinguono. Un ampio magazzino distribuito su una superficie coperta di 1600 mq è in grado di supportare in ogni momento qualsiasi richiesta, effettuando spedizioni rapide su tutto il territorio nazionale ed internazionale. Un parco mezzi sempre aggiornato ci consente di poter garantire un servizio rapido ed efficiente direttamente in cantiere. La nostra officina è in grado di effettuare qualsiasi lavoro di ripristino danno strutturale/usura riportato dalle vostre attrezzature.



Fresa stradale di grandi dimensioni equipaggiata con il picco codice **GR24**



Disco equipaggiato con picco da roccia codice **GRBK121**



Stabilizzatrice di terreni, equipaggiata con il picco codice **GR6C**



Disco per minitrincea equipaggiato con picco codice **GR21**



Minifresa equipaggiata con il picco codice **GR18** per ripristini di asfalto



Catenaria equipaggiata con picco da roccia codice **GRTS7**

PICCHI



ALESATORI, produciamo su richiesta del cliente alesatori per tutti i tipi di terreno e di tutti i diametri.

ASTE, **FORGIATE IN UN PEZZO UNICO** compatibili per tutte le macchine presenti sul mercato.

BIT / PALETTE di perforazione, produciamo palette con rinforzi in carburo di tungsteno per le perforazioni di tutti i terreni.

Macchina per perforazioni orizzontali
HDD equipaggiata con aste da perforazione
GIORI RICAMBI



Macchina equipaggiata con picchi diametro 30/38 codice **GRDS05**



Produciamo picchi e barre a saldare per bucket e trivelle



Macchina equipaggiata con picchi codice **GRBKS 166**

PICCHI



Picchi, portapicchi, dentie allargatori per macchine da perforazione di piccolo, medio e grosso diametro. Utensili adatti per tutti i tipi di materiali: duri, abrasivi o molto abrasivi



Ricambi con standard di qualità e durevolezza molto elevati, compatibili con tutte le macchine.

Portapicchi originali, nastri, pattini in poliuretano o gomma adatti per lavorare nelle condizioni più gravose.

Siamo inoltre in grado di soddisfare ogni vostra esigenza anche su disegni specifici.



GIORI RICAMBI srl
Loc. Fondi, 108 - 25071 AGNOSINE (BS)
Tel. 0365 823280 Fax 0365 823768
P.IVA: 02675380980
www.gioriricambi.it
e-mail: info@gioriricambi.it

**OFFICINA RIPARAZIONI ATTREZZATURE
PER MACCHINE MOVIMENTO TERRA**

Via Roma, 47 - 38041 ALBIANO (TN)
Tel. 0461 687150 Fax 0461 692778
P.IVA: 01999850223
e-mail: info@saldatureavisio.it

